



**ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПОЛЫ
СУХИЕ СМЕСИ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ**



ПАТЕНТ

НА ПОЛЕЗНУЮ МОДЕЛЬ

№ 82371

СТРОИТЕЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ ДЛЯ ЭКРАНИРОВАНИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

Патентообладатель(ли): **ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АЛЬФАПОЛ" (RU)**

Автор(ы): **Гончаров Юрий Дмитриевич (RU), Рыжов Александр Сергеевич (RU)**

Заявка № 2008133403

Приоритет полезной модели **13 августа 2008 г.**
Зарегистрировано в Государственном реестре полезных моделей Российской Федерации **20 апреля 2009 г.**
Срок действия патента истекает **13 августа 2018 г.**

Руководитель Федеральной службы по интеллектуальной собственности, патентам и товарным знакам

Б.П. Симонов



ВСЕРОССИЙСКИЙ КОНКУРС ПРОГРАММЫ «100 ЛУЧШИХ ТОВАРОВ РОССИИ»

ЛАУРЕАТ

Смеси сухие строительные наполные **АЛЬФАПОЛ ТМ** на магнезиальном вяжущем марки КИ; АК; ТК; К

ООО «АЛЬФАПОЛ»

Санкт-Петербург

Диплом № 2015780100701

Председатель Совета организаторов Программы, Президент МОО «Академия проблем качества»

Москва 2015

Г.И. Элькин



ПРОГРАММА «100 ЛУЧШИХ ТОВАРОВ РОССИИ»

ЛАУРЕАТ

Строительный материал «Альфапол ТМ» для экранирования помещений

ООО «АЛЬФАПОЛ»

Санкт-Петербург

Диплом № 2009780100901

Руководитель Федеральной службы по интеллектуальной собственности, патентам и товарным знакам

Председатель Совета организаторов Программы, Руководитель Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Заместитель Председателя Совета организаторов Программы по научно-методической работе

Исполнительный Директор Академии проблем качества

МОСКВА 2009



ПАТЕНТ

НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

№ 2388715

СУХАЯ СТРОИТЕЛЬНАЯ СМЕСЬ

Патентообладатель(ли): **ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АЛЬФАПОЛ" (RU)**

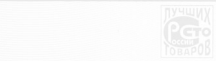
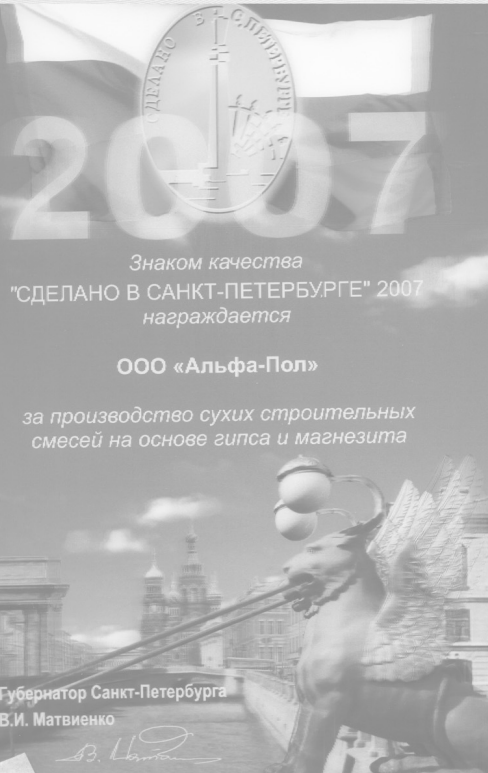
Автор(ы): **Гончаров Юрий Дмитриевич (RU), Рыжов Александр Сергеевич (RU)**

Заявка № 2008142229

Приоритет изобретения **16 октября 2008 г.**
Зарегистрировано в Государственном реестре изобретений Российской Федерации **10 мая 2010 г.**
Срок действия патента истекает **16 октября 2028 г.**

Руководитель Федеральной службы по интеллектуальной собственности, патентам и товарным знакам

Б.П. Симонов



ПРОГРАММА «100 ЛУЧШИХ ТОВАРОВ РОССИИ»

НОВИНКА ГОДА

Строительный материал «Альфапол ТМ» для экранирования помещений

ООО «АЛЬФАПОЛ»

Санкт-Петербург

Диплом № 2009780100901

Председатель Совета организаторов Программы, Руководитель Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Заместитель Председателя Совета организаторов Программы по научно-методической работе

Исполнительный Директор Академии проблем качества

МОСКВА 2009



ПАТЕНТ

НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

№ 2233255

СУХАЯ СТРОИТЕЛЬНАЯ СМЕСЬ

Патентообладатель(ли): **Общество с ограниченной ответственностью "Альфа-Пол" (RU)**

Автор(ы): **Поцелуева Людмила Николаевна (RU), Гончаров Юрий Дмитриевич (RU)**

Заявка № 2003103719

Приоритет изобретения **29 января 2003 г.**
Зарегистрировано в Государственном реестре изобретений Российской Федерации **27 июля 2004 г.**
Срок действия патента истекает **29 января 2023 г.**

Руководитель Федеральной службы по интеллектуальной собственности, патентам и товарным знакам

Б.П. Симонов



ДОРОГИЕ ДРУЗЬЯ!

Мы с Вами являемся свидетелями начавшегося процесса перехода нашей страны к возрождению промышленности. Государству предстоит не только воссоздать утраченные за последние десятилетия целые отрасли промышленности, но и построить их на более высоком технологическом уровне. Участникам реального сектора экономики, уверенным в перспективности своего дела, открывается возможность реализоваться в полной мере.

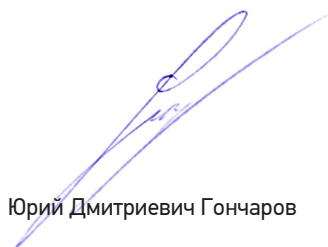
Уверены, что в сложившихся условиях, стабильный рост экономики возможен только при широкой кооперации отечественных производителей. Приоритет – ориентация на внутренние источники сырья и производство из него необходимых материалов по собственным технологиям.

Своей целью, со дня основания компании, видим создание с помощью строительных материалов безопасной для человека среды в быту и на производстве. Самым большим преимуществом нашей продукции считаем экологическую безопасность: так, одна из серий промышленных строительных смесей изготавливается из отходов производства огнеупоров.

Мы делаем все возможное, чтобы быть впереди по части разработки новых материалов для потребностей современного строительства. Своим трудом вносим вклад в проведение в 2017 году в Российской Федерации Года экологии.

С гордостью предлагаем свои лучшие материалы на объекты государственного строительства и частным заказчикам.

На благо процветания России и вашего производства,



Юрий Дмитриевич Гончаров

Генеральный директор производственного предприятия ООО «АЛЬФАПОЛ»

АЛЬФАПОЛ. 20 ЛЕТ С ВАМИ

В 2017 году Санкт-Петербургское производственное предприятие «АЛЬФАПОЛ» отмечает свой двадцатилетний юбилей. Двадцать лет успешной производственной деятельности это серьёзный показатель надёжности, основательности бизнеса и подтверждение востребованности продукции торговой марки «АЛЬФАПОЛ» в России и ближнем зарубежье. Основные направления деятельности предприятия:

- Разработка новых и модернизация существующих сухих строительных смесей специального назначения
- Разработка и выпуск сухих строительных смесей общего назначения для промышленного и гражданского строительства
- Разработка и выпуск полимерных промышленных полов на эпоксидной и полиуретановой основе.

К строительным смесям специального назначения АЛЬФАПОЛ™ относится группа материалов на минеральных вяжущих, обладающих функциями защиты от искрообразования, статического электричества, электромагнитных излучений и полей широкого диапазона частот, ионизирующих излучений и радиоактивных газов.

Предприятие «АЛЬФАПОЛ» обладает уникальным для России опытом научной разработки и внедрения эксклюзивных сухих строительных смесей, с широким набором защитных функций. Наше предприятие выпускает не просто качественные штукатурки и промышленные полы, а универсальные строительные материалы, способные существенно снижать негативное воздействие факторов техногенного и природного характера на находящиеся в помещении людей и сложную электронную технику. Защитные свойства материалов подтверждены протоколами испытаний, проведённых в специализированных испытательных центрах г. Санкт-Петербурга и России. Защитные штукатурные и напольные сухие смеси широко применяются в строительстве объектов здравоохранения в качестве экранирующих материалов для палат и кабинетов восстановительной терапии, при строительстве серверных помещений, переговорных комнат, в качестве средств коллективной защиты от электромагнитного терроризма. Минеральные и полимерные материалы АЛЬФАПОЛ™ для устройства покрытий промышленного пола разрабатываются, совершенствуются и выпускаются с учётом усложнения производственных процессов, внедрения новых технологий, требующих высокого уровня автоматизации и безопасности технологических процессов. Неоценимый вклад в становление и развитие

компании «АЛЬФАПОЛ» внесли научные консультанты, ученые и профессиональные строители. Это специалисты в области теории вяжущих веществ и кристаллоэнергетики, физической химии и механики, геологии и биолокации, медицины и архитектуры, водоочистки и радиоэлектроники, атомной энергетики и экологии.



Большой вклад в разработку магнетально-шунгитовых материалов для защиты от воздействия техногенных и природных электромагнитных излучений внесли исследователи ученых с мировым именем, таких как д.т.н., академик Зуев В. В., д.м.н. Никитина В.Н., д.т.н. Коротков К.Г., д.т.н. Калинин Ю.К., д.т.н. Батугина И.М., к.х.н. Калинин А.И., к.г.-м.н. Мельников Е.К., проф. Сочеванов В.Н., к.х.н. Поцелуева Л.Н., которым руководство предприятия выражает свою признательность.

Постоянный контроль качества исходного сырья и готовой продукции на предприятии осуществляется собственной производственной лабораторией, аттестованной Федеральным бюджетным учреждением «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в г. Санкт-Петербурге и Ленинградской области» (ФБУ «Тест-Санкт-Петербург»). Система менеджмента качества предприятия сертифицирована по ГОСТ ISO 9001-2011 (ISO 9001:2008). Рецептуры материалов торговой марки «АЛЬФАПОЛ» защищены патентами РФ.

Предприятие «АЛЬФАПОЛ» ищет надёжных партнёров, всегда готово к сотрудничеству с государственными и частными проектными и строительными организациями, а так же частными лицами.

ВОЗМОЖНОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПОЛОВ АЛЬФАПОЛ

ПРОМЫШЛЕННЫЙ ПОЛ/ УСЛОВИЯ	Для наружных работ	Для выравнивания	Для создания уклонов	Для повышения прочности	Для плавающей стяжки	В качестве финишного покрытия	Под покрытие	В качестве декоративного покрытия	Для ускоренной эксплуатации	Со специальными свойствами
НАЛИВНЫЕ МАГНЕЗИАЛЬНЫЕ										
АЛЬФАПОЛ АК	+	+	-	+	-	+	+	-	+	антистатический
АЛЬФАПОЛ К	+	+	-	+	-	+	+	-	+	-
АЛЬФАПОЛ КР	+	+	-	+	-	+	+	-	+	радонозащитный
АЛЬФАПОЛ ТК	+	+	-	+	-	+	+	-	+	-
АЛЬФАПОЛ КИ	+	+	-	+	-	+	+	-	+	безыскровый антистатический
АЛЬФАПОЛ КС	+	+	-	+	-	+	+	-	+	-
НАЛИВНЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ										
АЛЬФАПОЛ ВКм	+	+	-	+	-	+	+	-	+	-
АЛЬФАПОЛ ВК	+	+	-	+	-	+	+	-	+	-
АЛЬФАПОЛ ВКи	+	+	-	+	-	+	+	-	+	безыскровый
АЛЬФАПОЛ ВС	+	+	-	+	-	+	+	-	+	-
ЦЕМЕНТНЫЕ СТЯЖКИ										
АЛЬФАПОЛ ВП	+	+	-	+	+	-	+	-	+	-
АЛЬФАПОЛ ПС-300	-	+	+	-	+	-	+	-	-	-
БЕТОННЫЕ МАГНЕЗИАЛЬНЫЕ										
АЛЬФАПОЛ МБ	+	+	+	+	+	+	+	-	+	-
АЛЬФАПОЛ Мби	+	+	+	+	+	+	+	-	+	безыскровый антистатический
АЛЬФАПОЛ МИ	+	+	+	+	+	+	+	-	+	безыскровый
АЛЬФАПОЛ М	+	+	+	+	+	+	+	-	+	-
АЛЬФАПОЛ М-БАРИТ	+	+	+	+	+	+	+	-	+	радиационно-защитный
АЛЬФАПОЛ АМШ	-	+	+	-	+	-	+	-	-	электромагнитная защита
АЛЬФАПОЛ ДМБ-Г	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-
АЛЬФАПОЛ ДМБ-М	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-
БЕТОННЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ										
АЛЬФАПОЛ ВБ	+	+	+	+	+	+	+	-	+	-
АЛЬФАПОЛ ВБи	+	+	+	+	+	+	+	-	+	безыскровый
АЛЬФАПОЛ ВБ мозаичный	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-
ТОППИНГИ										
АЛЬФАПОЛ ТОП-100	+	-	-	+	-	+	+	-	+	-
АЛЬФАПОЛ ТОП искробезопасн.	+	-	-	+	-	+	+	-	+	безыскровый
АЛЬФАПОЛ ТОП КОРУНД	+	-	-	+	-	+	+	-	+	-
ПОЛИМЕРНЫЕ ЭПОКСИДНЫЕ										
АЛЬФАПОЛ ЭП-2	+	-	-	+	-	+	-	+	+	-
АЛЬФАПОЛ ЭП-2ТГ	+	-	-	+	-	+	-	+	+	трудногорючий
АЛЬФАПОЛ ЭП-2Х	+	-	-	+	-	+	-	+	+	химически стойкий
АЛЬФАПОЛ ЭП-2АС	+	-	-	+	-	+	-	+	+	антистатический
АЛЬФАПОЛ ЭП-2ДА	+	-	-	+	-	+	-	+	+	для дезактивируемых поверхн.
АЛЬФАПОЛ ЭП-3D	+	-	-	+	-	+	-	+	+	-
АЛЬФАПОЛ ЭП-3	+	-	-	+	-	+	-	+	+	-
АЛЬФАПОЛ ЭП-3В	+	-	-	+	-	+	-	+	+	-
ПОЛИМЕРНЫЕ ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ										
АЛЬФАПОЛ ПУ-2	+	-	-	+	-	+	-	+	+	-
АЛЬФАПОЛ ПУ-2АС	+	-	-	+	-	+	-	+	+	антистатический
АЛЬФАПОЛ ПУ-2Х	+	-	-	+	-	+	-	+	+	химически стойкий
АЛЬФАПОЛ ПУ-2ДА	+	-	-	+	-	+	-	+	+	для дезактивируемых поверхн.
АЛЬФАПОЛ ПУ-3	+	-	-	+	-	+	-	+	+	однокомпонентный

БЕТОННЫЕ ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПОЛЫ

Две группы мелкозернистых бетонных смесей на магнизиальной и цементной основе для устройства износостойких покрытий пола с большим набором специальных свойств. Материалы применяются на объектах промышленного и гражданского назначения как заглаженными бетоноотделочными машинами с дальнейшей шлифовкой, так и без шлифовки.



ПРОМЫШЛЕННЫЕ БЕТОННЫЕ ПОКРЫТИЯ НА МАГНЕЗИАЛЬНОЙ ОСНОВЕ

Для объектов, где требованиями условий эксплуатации предусмотрены износостойчивые и маслбензостойкие покрытия пола:

- **АЛЬФАПОЛ МБ:** промышленный бетонный пол В30
- **АЛЬФАПОЛ МИ:** безыскровый антистатический бетонный пол В22.5



ПРОМЫШЛЕННЫЕ БЕТОННЫЕ ПОКРЫТИЯ НА ЦЕМЕНТНОЙ ОСНОВЕ

Для объектов, где требованиями условий эксплуатации предусмотрены износостойчивые водонепроницаемые покрытия пола:

- **АЛЬФАПОЛ ВБ:** водонепроницаемый водостойкий пол В40
- **АЛЬФАПОЛ ВБ(и):** безыскровый водонепроницаемый пол В35

ПРЕИМУЩЕСТВА ПОКРЫТИЙ НА МАГНЕЗИАЛЬНОЙ ОСНОВЕ

- Долговечность
- Ударопрочность
- Высокая износостойчивость
- Маслбензостойкость (не разрушаются при длительном воздействии горюче-смазочных материалов: бензин, минеральное масло)
- Устойчивость против плесени и грибка
- Относятся к категории негорючих материалов
- Антиэлектростатичность (АЛЬФАПОЛ МИ)
- Безыскровость (АЛЬФАПОЛ МИ)
- Экологическая безопасность
- Не требуется армирование
- Возможность использования без дополнительного покрытия

ПРЕИМУЩЕСТВА ПОКРЫТИЙ АЛЬФАПОЛ™ НА ЦЕМЕНТНОЙ ОСНОВЕ

- Водонепроницаемость
- Низкая истираемость
- Возможность использования без дополнительного покрытия
- Морозостойкость
- Ремонтопригодность

ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Помещения, к которым предъявляются особые требования по обеспечению искробезопасности
- Складские и производственные объекты
- Опасные химические, нефтехимические, нефтеперерабатывающие производства
- Складские терминалы, в т.ч. вооружения и ГСМ
- Атомные станции, электростанции
- Предприятия электронной промышленности
- Предприятия пищевой промышленности
- Предприятия лакокрасочной промышленности
- Автостоянки (паркинги)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	МБ	МИ	ВБ	ВБ(и)	МБ(и)
Толщина одного слоя	20 - 100 мм				
Расход материала на слой 10 мм, кг на 1м ²	19,6	17	23	23	19,6
Время пригодности раствора к использованию	40 мин.				
Температура применения	+5°С - +25°С				
Прочность на сжатие в возрасте 28 сут., не менее	40 МПа	30 МПа	50 МПа	40 МПа	
Прочность на растяжение при изгибе 28 сут., не менее	8 МПа				
Прочность сцепления с бетоном, не менее	1 МПа		0,8 МПа		1 МПа
Максимальная фракция	10 мм				
Теплопроводность	0,96 Вт/ м°С		-	-	-
Истираемость, не более, г/см ²	0,7	0,7	0,7	0,9	0,7
Морозостойкость, марка	F200	F200	F400	F400	F200
Норма радиационной безопасности (НРБ-99)	1 класс				
Коррозионная стойкость, ГОСТ 27677-88	бензин, мин. масло		-	-	бензин, мин. масло
Категория горючести, ГОСТ 30244-94	НГ				
Водонепроницаемость, марка	-	-	W16		-
Класс бетона	B30	B25	B40	B35	B30
Водопоглощение, %, не более	-	-	5	5	-
Удельное объёмное электрическое сопротивление, ГОСТ 12. 4.124-83 не более	-	10 ⁴ Ом-м	-	-	10 ⁴ Ом-м
Удельное поверхностное электрическое сопротивление, ГОСТ 12. 4.124-83 не более	-	10 ⁴ Ом-м	-	-	10 ⁴ Ом-м
Вес мешка	25 кг	20 кг	25 кг		
Нанесение финишных покрытий при нормальных условиях, не ранее	5-7 суток				



НАЛИВНЫЕ ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПОЛЫ

Две группы самонивелирующихся растворов смесей на магнизиальной и цементной основе для устройства износостойких покрытий пола на объектах промышленного и гражданского назначения. Применяются в качестве финишных лицевых покрытий и для выравнивания бетонных полов. Для ручного и машинного нанесения.



САМОНИВЕЛИРУЮЩИЕСЯ ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПОКРЫТИЯ НА МАГНЕЗИАЛЬНОЙ ОСНОВЕ

- **АЛЬФАПОЛ К:** самонивелирующийся пол В40
- **АЛЬФАПОЛ ТК:** самонивелирующийся пол В40
- **АЛЬФАПОЛ КС:** самонивелирующийся пол В25
- **АЛЬФАПОЛ КИ:** безыскровый антиэлектростатический самонивелирующийся пол В40
- **АЛЬФАПОЛ АК:** антиэлектростатический самонивелирующийся пол В40



САМОНИВЕЛИРУЮЩИЕСЯ ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПОКРЫТИЯ НА ЦЕМЕНТНОЙ ОСНОВЕ

- **АЛЬФАПОЛ ВК:** самонивелирующийся пол В40
- **АЛЬФАПОЛ ВК безыскровый:** самонивелирующийся пол В40
- **АЛЬФАПОЛ ВС:** самонивелирующийся пол В25
- **АЛЬФАПОЛ ВК(м):** самонивелирующийся модифицированный пол В40 (морские полы)

СВОЙСТВА

- Малая толщина покрытий пола позволяет выполнять работы как при новом строительстве, так и при реконструкции зданий, не перегружая несущие конструкции
- Высокая адгезия покрытий к основанию
- Прочность, износостойкость
- Пожаробезопасность (относятся к категории негорючих материалов)
- Взрыво-пожаробезопасность (КИ, ВК безыскр.)
- Ударопрочность
- Возможность использования без дополнительного покрытия
- Антиэлектростатичность (КИ, АК)
- Маслобензостойкость (КИ, АК, К, КС)

НАЛИВНЫЕ ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПОЛЫ НА МАГНЕЗИАЛЬНОЙ ОСНОВЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	К	ТК	КС	КИ	АК
Толщина одного слоя	5 - 40 мм	2 - 40 мм	5 - 40 мм		
Расход материала на слой 10 мм на 1м ²	15,5 кг	16-17 кг	15,5 кг	15,5 кг	15,5 кг
Температура применения	+10°C +25°C				
Прочность на сжатие в возрасте 28 сут., не менее	50 МПа		30 МПа	50 МПа	
Прочность на растяжение при изгибе 28 сут., не менее	10 МПа		8 МПа	10 МПа	
Прочность сцепления с бетоном, не менее	2 МПа				
Теплопроводность	0,96 Вт/м°C				
Истираемость бетона, не более	0,7 г/см ²				
Морозостойкость, марка	F300		F150	F300	
Норма радиационной безопасности (НРБ-99)	1 класс				
Категория горючести, ГОСТ 30244-94	НГ				
Коррозионная стойкость, ГОСТ 27677-88	бензин, мин. масло				
Удельное объемное электрическое сопротивление, ГОСТ 12.4.124-83 не более	-		-	10 ⁹ Ом-м	
Удельное поверхностное электрическое сопротивление, ГОСТ 12.4.24-83, не более	-		-	10 ⁹ Ом-м	
Длина диффузии радона, l, см	0,89		-	0,82	-
К-т диффузии радона, D, см ² /с	1,7*10 ⁻⁶		-	1,5*10 ⁻⁶	-
Нанесение финишных покрытий при нормальных условиях, не ранее	7 сут.	7 сут.	7 сут.	7 сут.	7 сут.

НАЛИВНЫЕ ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПОЛЫ НА ЦЕМЕНТНОЙ ОСНОВЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ВК	ВК безыскр.	ВС	ВК(м)
Толщина одного слоя	2 - 40 мм	5 - 40 мм	2 - 40 мм	5 - 40 мм
Расход материала на слой 10 мм на 1м ²	17,5 кг	17,5 кг	17,5 кг	18 кг
Температура применения	+10°C +25°C			
Прочность на сжатие в возрасте 28 сут., не менее	50 МПа		30 МПа	50 МПа
Прочность на растяжение при изгибе 28 сут., не менее	8 МПа			
Прочность сцепления с бетоном, не менее	1,5 МПа			2 МПа
Теплопроводность	0,96 Вт/м°C			
Истираемость, не более	0,7 г/см ²			0,4 г/см ²
Водонепроницаемость, марка	W12			
Морозостойкость, марка	F500	F200	F300	F500
Категория горючести, ГОСТ 30244-94	НГ			
Норма радиационной безопасности (НРБ-99)	1 класс			
Нанесение финишных покрытий при нормальных условиях, не ранее	12-15 сут.			
Возможность технологического прохода	10-12 часов			

УПРОЧНЁННЫЕ ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПОЛЫ

Серия топпингов – сухих упрочнителей для бетонных полов – на кварцевой и корундовой основе, а также топпинг с функцией защиты от искрообразования. Основное назначение топпингов – устройство в сжатые сроки промышленных бетонных полов, подвергающихся высоким истирающим нагрузкам.



СЕРИЯ ТОППИНГОВ «АЛЬФАПОЛ»

- **АЛЬФАПОЛ ТОП Искробезопасный:** упрочнитель для бетонных полов безыскровый В40
- **АЛЬФАПОЛ ТОП 100:** упрочнитель для бетонных полов на кварцевой основе В45
- **АЛЬФАПОЛ ТОП Корунд:** упрочнитель для бетонных полов на корундовой основе В55

ОСОБЕННОСТИ

- Улучшение внешнего вида бетонных полов
- Низкая истираемость
- Упрочненный слой составляет единое целое с бетонным основанием
- В процессе эксплуатации исключается отслоение упрочнённого слоя
- Возможность колеровки
- Простота в обслуживании
- Исключается необходимость устройства дополнительного искробезопасного слоя (только для АЛЬФАПОЛ ТОП Искробезопасный)
- Продлевается срок эксплуатации бетонных полов
- Соответствие сертификатам ГОСТ Р

АЛЬФАПОЛ CURE 100

В комплекте с топпингами «АЛЬФАПОЛ» производитель рекомендует использовать однокомпонентное жидкое средство по уходу за бетоном АЛЬФАПОЛ Cure 100, которое предназначено для обработки свежесуложенных бетонов с упрочненным верхним слоем для обеспечения полной гидратации цементного вяжущего.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ТОП ИСКРОБЕЗ.	ТОП 100	ТОП КОРУНД
Температура применения	+10°C - +25°C		
Прочность на сжатие в возрасте 28 сут., не менее	50 МПа	60 МПа	70 МПа
Прочность сцепления с бетоном, не менее	1,4 МПа		
Максимальная фракция	2,5 мм		
Расход материала	5-8 кг/м ²	4,5-5 кг/м ²	5-8 кг/м ²
Морозостойкость, марка	F400		
Истираемость, не более	0,7 г/см ²	0,4 г/см ²	0,3 г/см ²
Категория горючести, ГОСТ 30244-94	НГ		
Температура эксплуатации	-40°C - +50°C		
Интенсивность механических воздействий по СНиП 2.03.13	значительная		
Интенсивность воздействия жидкостей по СНиП 2.03.13	большая		



АНТИЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКИЕ ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПОЛЫ

Высокопрочные промышленные полы, предотвращающие накопление статического электричества. Применяются во взрывопожароопасных помещениях производственно-складского назначения, где требования по антистатичности и безыскровости являются ключевыми при выборе материалов покрытия. Применимы в строительстве и реконструкции медицинских и офисных помещений для обеспечения повышенной комфортности персонала и соблюдения требований СанПин 2.2.2.542-96 п.4.16.



САМОНИВЕЛИРУЮЩИЕСЯ АНТИЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКИЕ ПОКРЫТИЯ

АЛЬФАПОЛ КИ

Антиэлектростатический безыскровый самонивелирующийся промышленный пол В40

АЛЬФАПОЛ АК

Антиэлектростатический самонивелирующийся промышленный пол В40

БЕТОННЫЕ АНТИЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКИЕ ПОКРЫТИЯ

АЛЬФАПОЛ МИ

Антиэлектростатический безыскровый промышленный пол В25

АЛЬФАПОЛ МБ(и)

Безыскровый антистатический промышленный пол В30



СВОЙСТВА

- Антистатичность
- Негорючесть
- Взрыво- и пожаробезопасность, применимы в помещениях категории «А» (АЛЬФАПОЛ КИ, АЛЬФАПОЛ МИ)
- Износоустойчивость
- Используются в качестве финишного покрытия (АЛЬФАПОЛ КИ, АЛЬФАПОЛ АК)
- Экологическая безопасность
- Самовыравнивание: работы по устройству пола ведутся по наливной технологии без последующего заглаживания
- Не требуют армирования
- Быстрое твердение и набор прочности
- Ремонтпригодность

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	САМОНИВЕЛИРУЮЩИЕСЯ		БЕТОННЫЕ	
	КИ	АК	МИ	МБ(и)
Толщина одного слоя	5 - 40 мм	5 - 40 мм	20 - 100 мм	20 - 100 мм
Расход материала на слой 10 мм, кг на м ²	15,5	15,5	17	19,6
Время пригодности раствора к использованию	20 мин.		40 мин.	
Температура применения	от +10°С, до +25°С			
Прочность на сжатие в возрасте 28 сут., не менее	50 МПа	50 МПа	30 МПа	40 МПа
Прочность на растяжение при изгибе 28 сут., не менее	10 МПа	10 МПа	9 МПа	8 МПа
Прочность сцепления с бетоном, не менее	2 МПа	2 МПа	1 МПа	1 МПа
Максимальная фракция	0,63 мм	0,63 мм	10 мм	10 мм
Теплопроводность	0,96 Вт/м °С			
Истираемость, не более	0,7 г/см ²	0,7 г/см ²	0,7 г/см ²	0,7 г/см ²
Морозостойкость, марка	F300	F300	F200	F200
Норма радиационной безопасности (НРБ-99)	1 класс			
Категория горючести, ГОСТ 30244-94	НГ			
Коррозионная стойкость, ГОСТ 27677-88	бензин, мин. масло			
Удельное объемное электрическое сопротивление, ГОСТ 12. 4.124-83 не более	10 ⁷ Ом-м			
Удельное поверхностное электрическое сопротивление, ГОСТ 12. 4.124-83 не более	10 ⁷ Ом-м			
Вес мешка	25 кг	25 кг	20 кг	25 кг
Нанесение финишных покрытий	5-7 сут.	5-7 сут.	5-7 сут.	5-7 сут.



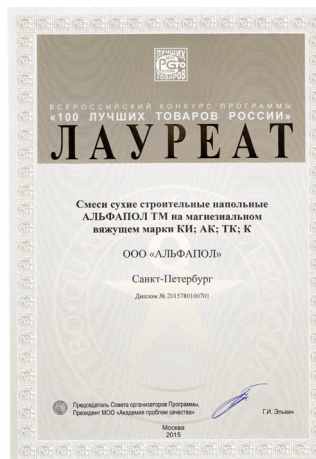
БЕЗЫСКРОВЫЕ ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПОЛЫ

Группа сухих строительных смесей на магнезиальной и цементной основе, специально разработанных для надежной и долговечной эксплуатации на объектах промышленно-гражданского строительства.

Материалы «АЛЬФАПОЛ» в безыскровом исполнении рекомендованы к применению проектными организациями России, соответствуют требованиям промышленной безопасности по безыскровости строительных материалов. Имеют экспертное заключение о возможности применения в качестве покрытий пола на опасных объектах нефтехимической отрасли. *

БЕЗЫСКРОВЫЕ МАГНЕЗИАЛЬНЫЕ ПОКРЫТИЯ

Близкие по своим свойствам к натуральному камню, эти материалы не только не образуют искр при ударе стальными или каменными предметами, но и не горят, не выделяют и не содержат вредных примесей, являются износостойкими, маслобензостойкими, а также морозоустойчивыми. Незаменимы для помещений категории «А» и иных объектов, к которым предъявляются особые требования по обеспечению взрыво-пожаробезопасности.



- **АЛЬФАПОЛ КИ:** безыскровый антиэлектростатический самонивелирующийся промышленный пол В40
- **АЛЬФАПОЛ МИ:** безыскровый антиэлектростатический промышленный пол В25
- **АЛЬФАПОЛ МБ(и):** безыскровый маслобензостойкий промышленный бетонный пол В22.5

БЕЗЫСКРОВЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ ПОКРЫТИЯ

Благодаря особенностям состава смесей, промышленные безыскровые покрытия «АЛЬФАПОЛ» этой группы могут использоваться на открытых площадках.

- **АЛЬФАПОЛ ВК безыскровый:** самонивелирующийся водонепроницаемый промышленный пол В40
- **АЛЬФАПОЛ ВБ(и):** безыскровый водонепроницаемый водостойкий промышленный пол В35
- **АЛЬФАПОЛ ТОП искробезопасный топпинг:** промышленный пол В40

СВОЙСТВА

- Безыскровость
- Долговечность и износостойкость
- Минимальная истираемость
- Взрыво-пожаробезопасность
- Высокая адгезия к основаниям
- Маслобензостойкость
- Устойчивость против плесени и грибка (кроме АЛЬФАПОЛ ВК безыскровый)
- Работы по устройству пола ведутся по наливной технологии без последующего заглаживания (АЛЬФАПОЛ КИ АЛЬФАПОЛ ВК безыскровый)
- Возможность применения на открытых площадках (АЛЬФАПОЛ ВБ(и))
- Возможность использования без дополнительного покрытия
- Морозостойкость
- Быстрое твердение и набор прочности

* Заключение (2015 г.) о возможности применения растворной смеси АЛЬФАПОЛ ТОП Искробезопасный, АЛЬФАПОЛ КИ, АЛЬФАПОЛ МИ, АЛЬФАПОЛ ВБ(и), АЛЬФАПОЛ ВК(и), АЛЬФАПОЛ МБ(и)

БЕЗЫСКРОВЫЕ МАГНЕЗИАЛЬНЫЕ ПОКРЫТИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	КИ	МИ	МБ(и)
Толщина одного слоя, мм	5 - 40	20 - 100	20 -100
Расход материала на слой 10 мм, кг на 1 м ²	15,5	17	19,6
Время пригодности раствора к использованию	20 мин.	40 мин.	
Температура применения	+10 - +25°C		
Прочность на сжатие в возрасте 28 сут., не менее	50 МПа	30 МПа	40 МПа
Прочность на растяжение при изгибе 28 сут., не менее	10 МПа	8 МПа	8 МПа
Прочность сцепления с бетоном, не менее	2 МПа	1 МПа	1 МПа
Максимальная фракция	0,63 мм	10 мм	10 мм
Истираемость, не более, г/см ²	0,7		
Морозостойкость, марка	F300	F200	F200
Категория горючести, ГОСТ 30244-94	НГ		
Норма радиационной безопасности (НРБ-99)	1 класс		
Удельное объёмное электрическое сопротивление, ГОСТ 12. 4.124-83 не более	10 ⁴ Ом-м	10 ⁷ Ом-м	10 ⁷ Ом-м
Удельное поверхностное электрическое сопротивление, ГОСТ 12. 4.124-83 не более	10 ⁴ Ом-м	10 ⁹ Ом-м	10 ⁷ Ом-м
Коррозионная стойкость, ГОСТ 27677-88	бензин, мин. масло		
Вес мешка	25 кг	20 кг	25 кг
Нанесение финишных покрытий при нормальных условиях, не ранее	5-7 сут.	5-7 сут.	12 сут.

БЕЗЫСКРОВЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ ПОКРЫТИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ВБ(и)	ВК безыскр.	ТОП искробез.
Толщина одного слоя	20 - 100	2 - 40	-
Расход материала на слой 10 мм, кг на 1 м ²	23	17,5	8-10
Время пригодности раствора к использованию	40 мин.	20 мин.	-
Температура применения	+10°C - +25°C		
Прочность на сжатие в возрасте 28 сут., не менее	40 МПа	50 МПа	50 МПа
Прочность на растяжение при изгибе 28 сут., не менее	8 МПа	8 МПа	
Прочность сцепления с бетоном, не менее	0,8 МПа	0,8 МПа	1,4 МПа
Максимальная фракция	10 мм	10 мм	2,5 мм
Истираемость, не более, г/см ²	0,9	0,9	0,7
Морозостойкость, марка	F300	F300	F400
Категория горючести, ГОСТ 30244-94	НГ		
Норма радиационной безопасности (НРБ-99)	1 класс		
Водонепроницаемость, марка	W16	W16	W14
Температура эксплуатации	-40°C - +50°C		
Интенсивность механических воздействий по СНиП 2.03.13	значительная		
Интенсивность воздействия жидкостей по СНиП 2.03.13	большая		
Вес мешка	25 кг		
Нанесение финишных покрытий при нормальных условиях, не ранее	12-15 сут.		



МАСЛОБЕНЗОСТОЙКИЕ ПОЛЫ

Группа самонивелирующихся растворных и бетонных смесей, стойких к разрушению нефтепродуктами. Маслобензостойкость магниезиальных покрытий АЛЬФАПОЛ определяется особенностью структуры магниезиального камня. Применяются для строительства и реконструкции объектов со значительной интенсивностью механических воздействий и средней интенсивностью воздействия жидкостей.

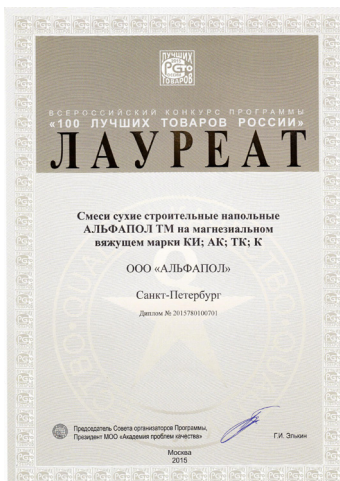


СЕРИЯ МАСЛОБЕНЗОСТОЙКИХ ПОКРЫТИЙ

- **АЛЬФАПОЛ К:** самонивелирующийся маслобензостойкий пол В40
- **АЛЬФАПОЛ КС:** самонивелирующийся маслобензостойкий пол В25
- **АЛЬФАПОЛ КИ:** самонивелирующийся безыскровый антистатический пол В40
- **АЛЬФАПОЛ МБ:** маслобензостойкий бетонный пол В30

СВОЙСТВА

- Не разрушаются при длительном воздействии бензина и минеральных масел
- Высокая износостойкость
- Пожаробезопасность (относятся к категории негорючих материалов)
- Безыскровость (АЛЬФАПОЛ КИ)
- Морозостойкость
- Экологическая безопасность
- Антиэлектростатичность (АЛЬФАПОЛ КИ)
- Не требуют армирования



ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Складские помещения, терминалы
- Промышленные предприятия различных отраслей, в том числе фармацевтической и пищевой
- Камеры хранения замороженной продукции
- Крытые автостоянки (паркинги)
- Зернохранилища, элеваторы, кормохранилища
- Атомные станции
- Электростанции

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	К	КС	КИ	МБ
Толщина одного слоя, мм	5 - 40	5 - 40	5 - 40	20 - 100
Расход материала на слой 10 мм, кг на 1м ²	15,5	15,5	15,5	19,6
Время пригодности раствора к использованию	20 мин			
Температура применения	+10°С - +25°С			
Прочность на сжатие в возрасте 28 сут., не менее	50 МПа	30 МПа	50 МПа	50 МПа
Прочность на растяжение при изгибе 28 сут., не менее	10 МПа	8 МПа	10 МПа	8 МПа
Прочность сцепления с бетоном, не менее	2 МПа	2 МПа	2 МПа	1 МПа
Максимальная фракция	0,63 мм	0,63 мм	0,63 мм	10 мм
Теплопроводность, Вт/м°С	0,96			
Истираемость бетона, не более, г/см ²	0,7	0,7	0,7	0,7
Морозостойкость, марка	F300	F150	F300	F200
Норма радиационной безопасности (НРБ-99)	1 класс			
Категория горючести, ГОСТ 30244-94	НГ			
Коррозионная стойкость, ГОСТ 27677-88	бензин, мин. масло			
Вес мешка, кг	25			
Нанесение финишных покрытий при нормальных условиях	7 сут.	5-7 сут.	5-7 сут.	5-7 сут.

РАДИОЭКРАНИРУЮЩИЕ ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ

Серия материалов для отделки помещений лечебно-профилактических, жилых, промышленных, военных и иных объектов для обеспечения защиты от электрических полей промышленной частоты, экранирования электромагнитных полей радиочастотного диапазона и защиты от статического электричества. Патент на изобретение №2233255.



КОМПЛЕКС ЗАЩИТНЫХ РАДИОЭКРАНИРУЮЩИХ СМЕСЕЙ

- **АЛЬФАПОЛ ШТ-1:** радиоэкранирующая штукатурка. Смесь сухая штукатурная магнезиально-шунгитовая защитная для создания радиоэкранирующих антиэлектростатических покрытий стен и потолков
- **АЛЬФАПОЛ АМШ:** радиоэкранирующее покрытие пола
- **АЛЬФАПОЛ АМШ клей:** плиточный клей защитного свойства для внутренних работ; для облицовки электрических «теплых полов»/полов с подогревом

НАЗНАЧЕНИЕ

- Экранирование электромагнитных полей радиочастотного диапазона
- Защита от статического электричества
- Защита от электрических полей промышленной частоты

Применяются для экранирования электромагнитных полей радиочастотного диапазона, защиты от статического электричества, электрических полей промышленной частоты. Используются при решении задач электромагнитной совместимости технических средств, защиты средств и систем обработки информации, для исключения утечки информации по техническим каналам.

По сравнению с другими защитными материалами, являются экранирующим и отделочным материалом одновременно. Эффективность экранирования составляет десятки децибел, и зависит от толщины слоя. Требуемая эффективность экранирования достигается путем многослойного нанесения, а также сочетания магнезиально-шунгитового материала с металлическими сетками. Применение материалов позволяет создавать практически однородные непроницаемые экранирующие оболочки.

Экспертами Роспотребнадзора установлена возможность применения **АЛЬФАПОЛ АМШ** и **АЛЬФАПОЛ ШТ-1** в качестве средств коллективной защиты населения от ЭМП радиочастотного диапазона; МП низкой частоты, защиты от статического электричества.

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА РАДИОЭКРАНИРУЮЩИХ ПОКРЫТИЙ

- Обеспечивают выравнивание оснований и служат защитным экраном одновременно
- Штукатурка является менее проводящим материалом по сравнению с металлами, что исключает возможность возникновения значительных

напряженностей электромагнитных полей на собственных резонансных частотах экранированного помещения

- Снижают уровни электромагнитных излучений радиочастот диапазона 10 кГц- 39 ГГц; электрических полей 50 Гц. Эффективность экранирования материалов зависит от толщины слоя, и составляет десятки дБ
- В диапазоне частот от 900 МГц до 2000 МГц поглощение ЭМИ 80% (частоты мобильной связи)
- Обладают свойствами поглощения электромагнитных излучений
- Не накапливают статическое электричество
- Обеспечивают формирование благоприятной геомагнитной обстановки для нормального функционирования электронных устройств и работы персонала внутри помещений

РАДИОЭКРАНИРУЮЩИЕ МАГНЕЗИАЛЬНО-ШУНГИТОВЫЕ СУХИЕ СМЕСИ:

- Относятся к категории негорючих материалов
- Обладают повышенной адгезией к основаниям и трещиностойкостью
- Экологически безопасны, допущены к применению без ограничений, в т.ч. в детских, медицинских, образовательных и жилых помещениях
- Применяются в строительстве с целью повышения комфортности жилища - нейтрализации геоактивных и геопатогенных зон, гармонизации энергетической системы человека; могут быть использованы для восстановительной терапии*
- Обладают релаксационно-оздоровляющим эффектом и используются для восстановительной терапии в мед.учреждениях

* по результатам Исследования защитных и гармонизирующих свойств магнезиально-шунгитовых строительных материалов (МШСМ)/ООО «АЛЬФАПОЛ», Военно-Медицинская академии им. С.М. Кирова, Межрегиональная ассоциация биолокации, Санкт-Петербург, 2004-2006 гг

РАДИОЭКРАНИРУЮЩИЕ ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ

Официальное признание. ООО «АЛЬФАПОЛ» – победитель программы «Сделано в Санкт-Петербурге» 2006 и 2007 гг. Дипломант конкурсов «100 лучших товаров России» 2005, 2006 и 2007 года. Обладатель знака победителя смотра – конкурса российского фонда защиты прав потребителей «Лучшие в России», «Лучшие в Москве».

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ШТ-1	АМШ
Толщина одного слоя	от 10 до 40 мм	от 15 до 40 мм
Расход материала, кг на 1 м ²	14 (на слой 10 мм)	17 (на слой 10 мм)
Время пригодности раствора к использованию	40 мин	
Температура применения	от +10°С до +25°С	
Прочность на сжатие в возрасте 28 сут., не менее	5 МПа	20 МПа
Прочность на растяжение при изгибе 28 сут., не менее	-	6 МПа
Прочность сцепления с бетоном, не менее	1 МПа	1 МПа
Паропроницаемость, мг/м ч	0,024 мг/м час Па	-
Максимальная фракция	2 мм	3 мм
Теплопроводность	0,96 Вт/м°С	
Морозостойкость, марка	F35	F200
Норма радиационной безопасности (НРБ-99)	1 класс	
Удельное объемное электрическое сопротивление, ГОСТ 12. 4.124-83 не более	10 ⁷ Ом-м	
Удельное поверхностное электрическое сопротивление, ГОСТ 12. 4.124-83 не более	10 ⁹ Ом-м	
Коррозионная стойкость, ГОСТ 27677-88	бензин, мин. масло	
Истираемость, не более	-	0,7 г/см ²
Устойчивость к сползанию, менее	-	-
Категория горючести, ГОСТ 30244-94	НГ	

ВЫДЕРЖКИ ИЗ ОТЧЕТА ВОЕННО-МЕДИЦИНСКОЙ АКАДЕМИИ

Клиника госпитальной терапии. «Об изучении эффективности клинических методов лечения стационарных больных, находящихся в помещении, стены и пол которого облицованы магнезиально-шунгитовыми растворными смесями» (МШСМ).

С 1995г в Клинике военно-полевой терапии Военно-медицинской академии функционирует «шунгитовая» палата. Анализ результатов лечения больных, прежде всего, кардиологического профиля, в «шунгитовой» палате представляет несомненный научный интерес. Поэтому, для продолжения исследования по данному направлению в Клинике госпитальной терапии было выделено специальное помещение для исследований.

Специалисты ООО «АЛЬФАПОЛ» осуществили капитальный ремонт палаты №14 на 4 койки. Особенности ремонта: покрытие стен магнезиально-шунгитовой сухой штукатурной смесью «АЛЬФАПОЛ ШТ-1» и пола магнезиально-шунгитовой бетонной смесью «АЛЬФАПОЛ АБШ».

После ремонта «шунгитовая палата» была введена в эксплуатацию 1 апреля 2005 г. Работы выполнены на основании договора о научном сотрудничестве между ВМедА и ООО «АЛЬФАПОЛ» №1/107 от

19.11. 2004 г. В состав магнезиально-шунгитовых строительных материалов входят только природные минералы и компоненты: магнезит, шунгит, бишофит. Разработанные композиции удовлетворяют основным гигиеническим требованиям: не выделяют опасных газов и запахов, соответствуют первому классу по радиационной безопасности (НРБ-99).

Материалы прошли экспертизу и получили положительное санитарно-эпидемиологическое заключение. Они рекомендованы к применению в помещениях с повышенными санитарно-гигиеническими требованиями, в том числе в медицинских, детских, фармацевтических учреждениях. Магнезиально-шунгитовая сухая строительная смесь защищена патентом на изобретение №2233255 от 27 июля 2004 г. Стоимость магнезиально-шунгитовых материалов (штукатурка и ровнитель пола) на один 1 м² сопоставима со стоимостью обычных строительных материалов.

РАДИОЭКРАНИРУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ



Цель исследования. Изучить эффективность лечения терапевтических, преимущественно кардиологических, больных в условиях пребывания в специальной палате с магнезиально-шунгитовым покрытием.

Закключение. В проведенном исследовании было уделено внимание оценке, прежде всего, общих терапевтических и психофизиологических эффектов пребывания больных в «магнезиально-шунгитовой» палате. В частности, обнаружено повышение эффективности и качества лечения стенокардии при ИБС и лечения артериальных гипертензий. Причем, при сравнительном анализе проявлений заболевания, динамике ведущих симптомокомплексов удалось выявить положительное влияние на течение

заболевания, минимизацию жалоб, что, в свою очередь, позволяет достичь стабилизации состояния в более короткие сроки госпитализации.

Таблица «Данные о средней продолжительности госпитализации (средний койко-день) пациентов с различной патологией в «шунгитовой» и обычных палатах»:

НОЗОЛОГИЯ	ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ СРЕДНЕГО КОЙКО-ДНЯ	
	ОСНОВНАЯ ГРУППА (МШСМ)	ГРУППА КОНТРОЛЯ
ИБС	14,3±1,4	18,4±2,4
Гипертоническая болезнь	15,5±2,1	19,1±2,5
Болезни желудка и печени	12,2±1,0	15,6±1,8
Болезни бронхов и легких	16,0±2,3	19,4±2,3

Из таблицы видно, что средний койко-день сократился на 2-3 дня, что может характеризовать также экономическую эффективность лечения в «шунгитовой» палате. Расчет показал, при лечении в условиях палаты с магнезиально-шунгитовым покрытием, стоимость лечения одного больного может быть существенно снижена. Гигиеническая оценка «шунгитовой» палаты позволила установить уменьшение степени бактериальной загрязненности, экранирование от электромагнитных полей, нейтрализацию активности поля геологической неоднородности.

В процессе физиологических исследований установлено, что пребывание в магнезиально-шунгитовой палате не сказалось отрицательно на самочувствии пациентов и не сопровождалось признаками ухудшения общего состояния, функций зрения, работоспособности, эмоционального состояния. В период лечения в «магнезиально-шунгитовой» палате у пациентов зарегистрированы лучшие показатели функций ЦНС, чем в обычной палате.

За весь период лечения у пациентов зарегистрировано улучшение показателей сложных сенсомоторных реакций по отношению к исходным данным. Так, скорость переработки зрительной информации увеличилась к 15 дню нахождения в

«магнезиально-шунгитовой» палате на 16% и 33% для двух разных тестовых нагрузок. При переходе в обычную палату сенсомоторные показатели у обследуемых лиц продолжали улучшаться. К 30 дню лечения зарегистрировано дальнейшее улучшение изучаемых функций по сравнению с исходным уровнем на 20% и 63% соответственно. Таким образом, получены данные и о позитивных сдвигах по отдельным функциям центральной нервной системы у пациентов в «магнезиально-шунгитовой» палате.

ВЫВОД

Лечебные палаты с магнезиально-шунгитовым покрытием обладают неоспоримым преимуществом в достижении общего терапевтического улучшения состояния кардиологических больных и достижения ремиссии и могут быть внедрены в широкую практику кардиологических и кардиореанимационных отделений лечебных учреждений. Дополнительным механизмом эффекта может быть потенцирование взаимодействия лекарственных средств.

ТРЕБОВАНИЯ К ЭКРАНИРОВАНИЮ ЗДАНИЙ И ПОМЕЩЕНИЙ С ЦЕЛЬЮ ЗАЩИТЫ ИНФОРМАЦИИ

В настоящее время в Российской Федерации действует Постановление Совета Министров – Правительства РФ от 15.09.93 г. №912-51 «О государственной системе защиты информации в Российской Федерации от иностранной технической разведки и от её утечки по техническим каналам». Требования по защите информации в последние годы значительно возросли. О значении и важности экранирования говорит и тот факт, что в США на разработку данной проблемы ежегодно затрачивается более 1% стоимости всей промышленной продукции.

Одним из основных способов защиты информации является электромагнитное экранирование зданий (помещений), в которых расположены системы обработки информации. Современные требования к экранированным помещениям определяются комплексом факторов, воздействующих или могущих воздействовать в конкретных условиях на защищаемую информацию и обслуживающий персонал.

Основные факторы, воздействующие или могущие воздействовать на защищаемую информацию, имеющие электромагнитную природу, определены в новой редакции ГОСТ Р 51275.

Вредные производственные факторы определены в руководящих документах СанПиН 2.2.4.1191-03, ГОСТ 12.4.124-83, СанПиН 2.2.2/2.4.1340-03, Р 2.2.2006-05:

ОСНОВНЫЕ ФАКТОРЫ ВОЗДЕЙСТВИЯ

- Электромагнитные излучения и поля в радиочастотном диапазоне, функционально присущие техническим средствам объектов информатизации (ТС ОИ);
- Побочные электромагнитные излучения (ПЭМИ);
- Паразитное электромагнитное излучение;
- Наводки в электрических цепях, вызванные ПЭМИ, емкостными и индуктивными связями;
- Непреднамеренные облучения ОИ электромагнитными полями техногенных источников;
- Электромагнитные факторы грозовых разрядов и других природных явлений;
- Доступ к защищаемой информации с применением технических средств радиоэлектронной разведки;
- Несанкционированный доступ к защищаемой информации с использованием закладных устройств;
- Искажение, уничтожение или блокирование информации путем намеренного силового электромагнитного воздействия в криминальных и преступных целях.

- Электромагнитное излучение технических средств;
- Вредные факторы (излучения) геоактивных зон;
- Объемный резонанс электромагнитного излучения в экранированном помещении;
- Экранирование естественного магнитного поля Земли;
- Статическое электричество;
- Нарушение аэроионного состава воздуха.

Рассматривая требования к экранированию зданий и помещений с целью защиты информации необходимо также учитывать факторы другой физической природы, воздействующие или могущие воздействовать на защищаемую информацию:

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ФАКТОРЫ ОПАСНОСТИ

- Радиационное облучение ОИ техногенными источниками
- Термические факторы (пожары и т.д.)
- Климатические факторы
- Механические факторы
- Биологические факторы (микробы, грызуны и т.д.)
- Химические факторы

ОСНОВНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ АЛЬФАПОЛ

- Защита селитебных территорий от ЭМП, технических средств радиолокации, радиосвязи, радиовещания, телевидения и линий электропередач
- Защита от помех и электромагнитная совместимость радиоэлектронных средств
- Защита объектов от преднамеренного силового электромагнитного воздействия
- Защита персонала, работающего в условиях, превышающих санитарно-гигиенические нормативы воздействия ЭМП и ионизирующих излучений
- Защита информации от утечки по техническим каналам

ОСНОВНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПОКРЫТИЙ АЛЬФАПОЛ

- Объекты гос. и военного управления
- Объекты производства и эксплуатации электронных средств
- Производственные помещения, складские комплексы, объекты коммерческой недвижимости, паркинги
- Критические объекты и объекты энергетики
- Хранилища вооружений, боеприпасов и военной техники
- Утилизация радиационно опасных отходов



РАДИАЦИОННО-ЗАЩИТНЫЕ БАРИТОВЫЕ ПОКРЫТИЯ

Серия сухих строительных смесей на магнезиально-баритовой основе для создания покрытий стен, потолков и пола внутри помещений. Покрытия предназначены для обеспечения радиационной безопасности и защиты населения от сверхнормативного воздействия всех видов источников ионизирующих излучений. Лауреат конкурса «100 лучших товаров России» 2008 г. Патент на изобретение №2388715.



КОМПЛЕКС РАДИАЦИОННО-ЗАЩИТНЫХ СМЕСЕЙ

- **АЛЬФАПОЛ ШТ-БАРИТ**: радиационно-защитная штукатурка
- **АЛЬФАПОЛ М-БАРИТ**: радиационно-защитное напольное покрытие

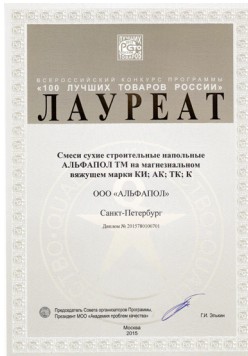
Защитные сухие смеси на магнезиальной основе также могут использоваться при изготовлении контейнеров для утилизации твердых радиоактивных отходов (ТРО) и для отверждения жидких радиоактивных отходов (ЖРО).

ПРЕИМУЩЕСТВА РАДИАЦИОННО-ЗАЩИТНЫХ ПОКРЫТИЙ НА МАГНЕЗИАЛЬНОМ ВЯЖУЩЕМ

- Ослабляют ионизирующие излучения широкого ряда радионуклидов
- Для изготовления баритовых защитных смесей используются только высококачественные компоненты с максимальным содержанием тяжелого элемента бария ($BaSO_4$ не менее 90%)
- Существенно превосходят по экранирующим характеристикам цементно-баритовые составы
- Экономически эффективны за счет малой толщины слоя и возможности проведения работ в короткие сроки
- Стабильность защитных свойств достигается изготовлением смесей в заводских условиях по Техническим Условиям и рецептурам с точным дозированием компонентов
- Пожаробезопасность (относятся к категории негорючих материалов)

РАДИАЦИОННО-ЗАЩИТНЫЕ МАГНЕЗИАЛЬНО-БАРИТОВЫЕ СУХИЕ СМЕСИ:

- Не требуют армирования и использования металлических сеток
- Быстрое твердение и набор прочности (возможность технологического прохода для напольной смеси через 8-10 часов)
- Высокая адгезия к основанию
- Долговечность
- Безусадочность (трещиностойкость)
- Ремонтпригодность
- Возможность многослойного нанесения, толщина одного слоя может составлять до 25 мм (ШТ-Барит)
- Экономичность: расход сухой смеси на 1 м^2 при толщине слоя 10 мм - 19 кг (ШТ-Барит)
- Устойчивость к сползанию (ШТ-Барит)



ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Радиологические отделения мед. учреждений
- Рентгенофлюорографические комплексы
- Рентген кабинеты и кабинеты томографии
- Стоматологические кабинеты с наличием рентгеновского оборудования
- Исследовательские и испытательные центры
- Производственные цеха и лаборатории
- Атомные станции, жилые помещения и др.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ШТ-БАРИТ	М-БАРИТ
Толщина одного слоя	от 3 до 25 мм	от 5 до 100 мм
Расход материала на слой 10 мм	19 кг на 1 м ²	21 кг на 1 м ²
Время пригодности раствора к использованию	40 мин	
Температура применения	от +10°С до +25°С	
Прочность на сжатие в возрасте 28 сут., не менее	20 МПа	
Прочность на растяжение при изгибе 28 сут., не менее	5 МПа	7 МПа
Прочность сцепления с бетоном, не менее	1 МПа	
Максимальная фракция	1,25 мм	
Морозостойкость, марка	F35	F100
Норма радиационной безопасности (НРБ-99)	1 класс	
Удельная эффективная активность радионуклидов	73±18 Бк/кг	
Категория горючести, ГОСТ 30244-94	НГ	

ПРЕИМУЩЕСТВА МАГНЕЗИАЛЬНО-БАРИТОВОЙ ШТУКАТУРКИ В СРАВНЕНИИ СО ШТУКАТУРКОЙ НА ПОРТЛАНДЦЕМЕНТЕ

Свинцовый эквивалент	Эквивалентная толщина штукатурки при напряжении на рентгеновской трубке (кВ)			
	75 кВ	100 кВ	125 кВ	150 кВ
1 мм	9,11 мм	8,01 мм	12,6 мм	17,5 мм
2 мм	15,5 мм	17,5 мм	27,5 мм	39 мм
3 мм	25,3 мм	26,8 мм	42,7 мм	61,5 мм
4 мм	28,7 мм	36,1 мм	58,5 мм	85,3 мм

Расход сухой смеси на 1 м² при толщине слоя 10 мм составляет 19 кг
 Испытания проведены в ГЦИ СИ ФГУП ВНИИМ им. Д.И. Менделеева, протокол испытаний №1/14

Свинцовый эквивалент	Эквивалентная толщина штукатурки при напряжении на рентгеновской трубке (кВ)			
	75 кВ	100 кВ	125 кВ	150 кВ
1 мм	18 мм	20 мм	20 мм	25 мм
2 мм	36 мм	37 мм	38 мм	40 мм
3 мм	60 мм	65 мм	68 мм	68 мм
4 мм	80 мм	90 мм	90 мм	90 мм

Расход сухой смеси на 1 м² при толщине слоя 10 мм составляет 22–22,5 кг

РАДОНОЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ

Серия сухих строительных смесей на магниевой основе для помещений, где требованиями условий эксплуатации предусмотрены радонозащитные покрытия. Обеспечивают высокую износостойкость и биоцидность вертикальным и горизонтальным поверхностям. Рекомендованы в качестве средств коллективной защиты для снижения поступления радона в воздух жилых и нежилых помещений.



НАПОЛЬНЫЙ И ШТУКАТУРНЫЙ СОСТАВЫ ДЛЯ РАДОНОЗАЩИТЫ

- **АЛЬФАПОЛ КР**: радонозащитный высокопрочный пол М400
- **АЛЬФАПОЛ ШТ-200**: высокопрочная биостойкая радонозащитная штукатурка М200

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Напольное покрытие **АЛЬФАПОЛ КР** в 23 раза эффективнее тяжелого бетона защищает от радона
- Работы по устройству пола ведутся по наливной технологии, без последующего заглаживания
- Штукатурная смесь **АЛЬФАПОЛ ШТ-200** в 8 раз эффективнее тяжелого бетона снижает приток радона в воздух помещений из объема ограждающих конструкций зданий (стены, потолки)
- Высокая износостойчивость
- Обладают повышенной адгезией к любым минеральным основаниям
- Обладают грибостойкостью, демонстрируют фунгицидный эффект, ГОСТ 9.049-91
- Безусадочность (трещиностойкость)
- Пожаробезопасность (относятся к категории негорючих материалов)
- Экологически безопасны

ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Места жилой застройки с повышенным природным или техногенным ионизирующим излучением
- Общественные, лечебно-профилактические и детские учреждения с повышенным природным или техногенным ионизирующим излучением

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ШТ-200	КР
Толщина одного слоя	от 5 до 20 мм	
Расход материала на слой 10 мм, кг на 1м ²	15	15,5
Время пригодности раствора к использованию	40 мин.	
Температура применения	от +10°С до +25°С	
Прочность на сжатие в возрасте 28 суток, не менее	20 МПа	40 МПа
Прочность сцепления с бетоном, не менее	2,0 МПа	2,0 МПа
Паропроницаемость, мг/м ч	0,024 мг/м час Па	
Максимальная фракция	1,25 мм	0,63 мм
Теплопроводность	0,96 Вт/м°С	
Морозостойкость, марка	F100	
Норма радиационной безопасности (НРБ-99)	1 класс	
Удельная эффективная активность радионуклидов	73±18 Бк/кг	
Категория горючести, ГОСТ 30244-94	НГ	

ЧИСЛЕННЫЕ ЗНАЧЕНИЯ КОЭФФИЦИЕНТА ДИФфуЗИИ И ДЛИНЫ ДИФфуЗИИ РАДОНА В РАЗЛИЧНЫХ СРЕДАХ

МАТЕРИАЛ (СРЕДА)	Длина диффузии радона D, см ² /с	Длина диффузии радона l, см
Вода	10 ⁻⁵	2,18
Бетоны тяжелые	3,5*10 ⁻⁴	12,91
АЛЬФАПОЛ КР (напольное покрытие)	6,6*10 ⁻⁷	0,56
АЛЬФАПОЛ ШТ-200 (штукатурна)	5,5*10 ⁻⁶	1,57

Экспертное заключение №016-201 от 21 февраля 2011 года
 ФГУН НИИ радиационной гигиены им. профессора П.В. Рамзаева.

ВОДОНЕПРОНИЦАЕМЫЕ ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПОЛЫ

Сухие строительные смеси на цементной основе, модифицированные фиброй, для устройства покрытий с высокими характеристиками по прочности, износостойкости, водонепроницаемости и морозостойкости.



ВОДОНЕПРОНИЦАЕМЫЕ ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПОКРЫТИЯ

- **АЛЬФАПОЛ ВВ:** водонепроницаемый водостойкий пол В40
- **АЛЬФАПОЛ ВВ(и):** безыскровый водонепроницаемый водостойкий пол В35
- **АЛЬФАПОЛ ВК:** самонивелирующийся водонепроницаемый пол В40



СВОЙСТВА

- Износостойкость
- Водонепроницаемость W12-W16
- Позволяют отказаться от промежуточной гидроизоляции
- Морозостойкость, применение на крытых и открытых площадках
- Безыскровость (АЛЬФАПОЛ ВВ(и))
- Высокая прочность и долговечность
- Работы по устройству пола ведутся по наливной технологии, без последующего заглаживания покрытия (АЛЬФАПОЛ ВК)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ВБ	ВБ(и)	ВК
Водонепроницаемость, марка	W16		W12
Толщина одного слоя	от 20 до 100 мм		от 2 до 40 мм
Расход материала на слой 10 мм	23 кг на 1м ²		17,5 кг на 1м ²
Класс бетона/марка растворной смеси	В40	В35	В40
Прочность на сжатие в возрасте 28 сут., не менее	50 МПа	40 МПа	50 МПа
Истираемость, не более	0,7 г/см ²	0,9 г/см ²	0,7 г/см ²
Прочность сцепления с бетоном, не менее	0,8 МПа		1,5 МПа
Температура применения	от +5°С до +25°С		от +10 до +25 °С
Максимальная фракция	10 мм		0,63 мм
Возможность технологич. прохода при нормальных условиях			10-12 часов
Морозостойкость, марка	F400	F300	F500
Водопоглощение, %, не более	5		
Категория горючести, ГОСТ 30244-94	НГ		
Прочность на растяжение при изгибе 28 сут., не менее			8 МПа

МОЗАИЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ ПОЛА

Группа сухих строительных смесей на цементной и магнезиальной основе для устройства шлифованных декоративных водонепроницаемых покрытий пола в помещениях промышленного и общественного назначения, а также благоустройства площадок, патио, дорожек и т.д.



МОЗАИЧНЫЕ ПОЛЫ НА МАГНЕЗИАЛЬНОЙ ОСНОВЕ

АЛЬФАПОЛ ДМБ-Г

Гранитный мозаичный пол В25 для внутренних работ

АЛЬФАПОЛ ДМБ-М

Мозаичный пол В25 для внутренних работ

МОЗАИЧНЫЕ ПОЛЫ НА ЦЕМЕНТНОЙ ОСНОВЕ

АЛЬФАПОЛ ВВ

водонепроницаемый водостойкий мозаичный пол В40 для внутренних и наружных работ

АЛЬФАПОЛ ВВ(и)

Безыскровый водонепроницаемый мозаичный пол В35 для внутренних и наружных работ



СВОЙСТВА

- Декоративность
- Износоустойчивость
- Негорючесть
- Водонепроницаемость
- Морозостойкость
- Низкая истираемость

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ДМБ-Г	ДМБ-М	ВБ	ВБ(и)
Толщина одного слоя	20 - 100 мм			
Расход материала на слой 10 мм	19,6 кг на 1м ²		23 кг на 1м ²	
Прочность на сжатие в возрасте 28 сут., не менее	30 МПа		50 МПа	40 МПа
Прочность сцепления с бетоном, не менее	1 МПа		0,8 МПа	
Истираемость, не более	0,7 г/см ²		0,7 г/см ²	0,9 г/см ²
Коррозионная стойкость, ГОСТ 27677-88	бензин, мин. масло		-	
Категория горючести, ГОСТ 30244-94	НГ			
Водонепроницаемость, марка	-		W16	
Класс бетона	В25		В40	В35
Водопоглощение, %, не более	-		5	

ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПОЛЫ НА ПОЛИУРЕТАНОВОЙ ОСНОВЕ

Группа полимерных составов «АЛЬФАПОЛ ПУ» на полиуретановой основе для устройства финишных самонивелирующихся покрытий пола по минеральным, металлическим и деревянным основаниям. Применяются на объектах промышленно-гражданского назначения, где полы подвергаются среднему воздействию механических нагрузок, где требуется беспыльность, водостойкость, стойкость к агрессивным средам или предусмотрена дезактивация полов.

Промышленные полимерные покрытия серии «АЛЬФАПОЛ ПУ» дополняют линейку промышленных самонивелирующихся ровнителей на минеральной основе серий «АЛЬФАПОЛ К» и «АЛЬФАПОЛ В» и разработаны с учетом их совместного использования.



ОСОБЕННОСТИ СОСТАВОВ СЕРИИ «АЛЬФАПОЛ ПУ»

В производстве составов для устройства промышленных полиуретановых покрытий серии «АЛЬФАПОЛ ПУ» используются современные высококачественные компоненты, без органических растворителей. Технология нанесения допускает использование кварцевого песка в качестве наполнителя для получения гладких и шероховатых нескользящих покрытий.

АЛЬФАПОЛ ПУ-2

Полиуретановый самонивелирующийся наливной пол универсального применения. Двухкомпонентный. Цветной. Средние нагрузки. Для наружных и внутренних работ. Для полов, подверженных повышенным вибрационным нагрузкам и трещинообразованию.

АЛЬФАПОЛ ПУ-2АС

Полиуретановый антистатический наливной пол. Двухкомпонентный цветной состав, содержит углеродное волокно. Для наружных и внутренних работ.

АЛЬФАПОЛ ПУ-2Х

Полиуретановый химстойкий наливной пол. Средние нагрузки. Для наружных и внутренних работ.

АЛЬФАПОЛ ПУ-2ДА

Полиуретановый дезактивируемый наливной пол. Двухкомпонентный, цветной. Для наружных и внутренних работ.

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	НОРМА ДЛЯ МАРК АЛЬФАПОЛ ПУ			
	2	2X	2ДА	2АС
Внешний вид:				
- компонент А	вязкая окрашенная жидкость, цвет по каталогу RAL			Желто-коричневая прозрачная жидкость
- компонент Б	Желто-коричневая прозрачная жидкость			
Плотность, кг/м ³ , не менее				
- компонент А	1,4	1,5	1,4	1,5
- компонент Б	1,2			
- Композиция	1,35	1,4	1,35	1,4
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	99			
Условная вязкость по ВЗ-246, диам. 6 мм при (20±2) °С, не более	400	500	500	500
Жизнеспособность, мин, не менее	30			
Адгезия к оштукатуренной поверхности, МПа, не менее	2,0			
Истираемость по Таберу (CS 10/1000/1000), мг, не более	60	60	50	60
Разрушающее напряжение при растяжении при температуре (20±2) °С, МПа, не менее	6			
Относительное удлинение при разрыве при тем-ре (20±2) °С, %, не менее	60			

ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПОЛЫ НА ЭПОКСИДНОЙ ОСНОВЕ

Шесть эпоксидных составов серии «АЛЬФАПОЛ ЭП»:

- Разработаны для промышленных и гражданских объектов, где полы подвергаются среднему воздействию механических нагрузок.
- Предназначены для устройства промышленных покрытий пола универсального и специально назначения
- Все эпоксидные полы являются самонивелирующимися, беспыльными, водостойкими и декоративными
- Материалы специального назначения обладают антистатичностью, стойкостью к агрессивным средам и химреактивам, устойчивостью к дезактивации и трудногорючестью (категория Г1)
- Не содержат растворителей
- Технология нанесения допускает использование кварцевого песка в качестве наполнителя. Возможно получение гладких или шероховатых нескользящих покрытий.

Полимерные покрытия серии «АЛЬФАПОЛ ЭП» дополняют линейку промышленных минеральных ровнителers серий «АЛЬФАПОЛ К» и «АЛЬФАПОЛ В» и разработаны с учетом их совместного использования.



АЛЬФАПОЛ ЭП-2 Эпоксидный самонивелирующийся наливной пол универсального применения. Двухкомпонентный. Цветной. Без растворителя. Для наружных и внутренних работ. Для минеральных оснований. Для объектов с повышенными требованиями к прочности, водостойкости, абразивной стойкости, к санитарно-гигиеническим показателям полов.

АЛЬФАПОЛ ЭП-2АС Эпоксидный антистатический наливной пол. Двухкомпонентный цветной состав, содержащий углеродное волокно. Без растворителя. Для наружных и внутренних работ. Для минеральных оснований.

АЛЬФАПОЛ ЭП-2Х Эпоксидный химстойкий наливной пол. Без растворителя. Двухкомпонентный. Цветной. Средние и высокие нагрузки. Для наружных и внутренних работ. Для минеральных оснований.

АЛЬФАПОЛ ЭП-2ДА Эпоксидный дезактивируемый наливной пол. Двухкомпонентный цветной. Без растворителя. Для наружных и внутренних работ. Для минеральных оснований.

АЛЬФАПОЛ ЭП-2ТГ Эпоксидный наливной пол пониженной горючести для помещений с повышенными требованиями к пожарной безопасности. Без растворителя. Для минеральных оснований.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ АЛЬФАПОЛ ЭП-2ТГ		
Группа горючести	Г1	по ГОСТ 30244-94 п. 7
Группа воспламеняемости	В2	по ГОСТ 30402-96
Группа по дымообразующей способности	Д2	по ГОСТ 12.1.044-89 п. 4.18
Группа по токсичности продуктов горения	Т2	по ГОСТ 12.1.044-89 п. 4.20
Группа по распространению пламени	РП1	по ГОСТ Р 51032-97

АЛЬФАПОЛ ЭП-3D Эпоксидная прозрачная композиция. Средние нагрузки. Применяется в качестве прозрачного покрытия для устройства полов с «3D-эффектом» или с наполнением декоративными элементами (цветным песком, камешками) Для внутренних работ. Для минеральных оснований.

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	НОРМА ДЛЯ МАРОК АЛЬФАПОЛ ЭП						
	2	3	2X	2ДА	2ТГ	2АС	3D
Внешний вид:							
- компонент А	вязкая окрашенная жидкость, цвет по каталогу RAL					вязкая окрашенная жидкость, цвет по RAL с черными вкраплениями углеродного волокна	вязкая прозрачная бесцветная жидкость
- компонент Б	слегка желтая прозрачная жидкость						слегка желтая прозрачная жидкость
Плотность, кг/м ³ , не менее							
- компонент А	1,55		1,65	1,45	1,40	1,50	1,10
- компонент Б	1,04/0,98			1,04			1,03
- композиция	1,45/1,40		1,55	1,35	1,3	1,40	1,07
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	99						
Условная вязкость по ВЗ-246, диам. 6 мм при (20±2) °С, с, не более	100		100	100	120	120	95
Жизнеспособность, мин., не менее	30						50
Адгезия к оштукатуренной поверхности, МПа, не менее	5,0						
Истираемость по Таберу (CS 10/1000/1000), мг, не более	50		60	50	60	60	65
Разрушающее напряжение при растяжении при тем-ре (20±2) °С, МПа, не менее	10						15
Относительное удлинение при разрыве при тем-ре (20±2) °С, %, не менее	2,5						5

ГРУНТОВОЧНЫЕ СОСТАВЫ



АЛЬФАПОЛ ЭП-1Г Эпоксидная грунтовка. Без растворителей. Для внутренних и наружных работ.

- Для улучшения адгезионных характеристик минерального основания под эпоксидные и полиуретановые покрытия
- В качестве самостоятельного упрочняющего покрытия
- В качестве связующего для выравнивающих составов.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Для минеральных оснований с нормальной и высокой пористостью (бетонные, цементно-песчаные, полимерцементные)
- Для внутренних и наружных работ
- Для снижения впитывающей способности основания и создания адгезионного слоя
- Для поверхностного упрочнения и обеспыливания минеральных оснований
- В качестве самостоятельных покрытий минеральных оснований, подверженных пешеходным нагрузкам
- В качестве связующего для шпаклёвочных, ремонтных, анкерочных составов

АЛЬФАПОЛ ЭП-1ВГ Водоземльгированная эпоксидная паропроницаемая грунтовка. Без растворителей. Для внутренних и наружных работ.

- Для улучшения адгезионных характеристик минерального основания под окрасочное водоземльгированное покрытие АЛЬФАПОЛ ЭП-3В
- В качестве самостоятельного упрочняющего покрытия по свежееуложенному основанию.

АЛЬФАПОЛ ПУ-1К

Полиуретановая однокомпонентная грунтовка, отверждаемая влагой воздуха. Содержит органический растворитель. Для минеральных оснований и металлических поверхностей, под полиуретановые покрытия.

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	АЛЬФАПОЛ ПУ-1К
Внешний вид, компонент А:	Желто-коричневая, прозрачная жидкость
Плотность, кг/дм ³ , не менее	0,8
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	45
Условная вязкость по ВЗ-246, диам. 6 мм при (20±2) °С, с, не более	20
Время высыхания до степени 3, час, не более	8
Адгезия к поверхности, МПа, не менее	2

ПРОПИТОЧНЫЕ СОСТАВЫ

Низковязкие пропитки служат для упрочнения верхнего слоя и обеспыливания минеральных оснований.



АЛЬФАПОЛ ПУ-3Г:

полиуретановый лак глянцевый

АЛЬФАПОЛ ПУ-3М:

полиуретановый лак матовый

Двухкомпонентные полиуретановые окрасочные составы, содержащие органический растворитель. Для нанесения на эпоксидные и полиуретановые покрытия. Создают дополнительную защиту от истирания и придают покрытиям глянцевый либо матовый эффект. Для «запечатывания» флоков.

АЛЬФАПОЛ ЭП-1П Эпоксидная пропитка, содержащая органический растворитель. Применяется для увеличения водостойкости, химической стойкости, обеспыливания и упрочнения минерального основания.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЭП-1ВГ	ЭП-1Г	ЭП-1ГМ	ЭП-1П
Химическая основа	Эпоксидная смола			
Расход, г/м ² *	от 150		от 200	от 100
Плотность (при 22 °С), кг/м ³				
- ком. А	1,10	1,10	1,10	1,10
- ком. Б	1,00	1,05	0,96	0,96
- А+Б	1,00	1,10	1,05	1,05
Содержание нелетучих веществ, %, не менее	42	99	86	86
Условная вязкость по ВЗ-246, диам. 6 мм, при (20±2) °С, с, не более	60	90	100	100
Адгезия, МПа, не менее	3			

* в зависимости от впитывающей способности основания

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	АЛЬФАПОЛ ПУ-3Г	АЛЬФАПОЛ ПУ-3М
Внешний вид:		
- компонент А	Прозрачная жидкость	Прозрачная с опалесценцией жидкость
- компонент Б	Прозрачная жидкость	Прозрачная жидкость
Плотность А+Б, кг/дм ³ , не менее	0,9	0,95
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	45	50
Условная вязкость по ВЗ-246, диам. 6 мм при (20±2) °С, с, не более	30	40
Время высыхания до степени 3, час, не более	5	5
Адгезия к поверхности, МПа, не менее	2	2
Блеск покрытия, %	Не менее 60	Не более 15

ПОЛИМЕРНЫЕ ОКРАСОЧНЫЕ СОСТАВЫ

Полимерные окрасочные составы АЛЬФАПОЛ представлены 2-мя сериями: «АЛЬФАПОЛ ЭП» на эпоксидной и «АЛЬФАПОЛ ПУ» на полиуретановой основе. Предназначены для устройства тонкослойных декоративных покрытий толщиной до 0,5 мм. Для работ в помещениях, подвергающихся воздействию низких механических нагрузок и наружных работ. Применяются в качестве запечатывающего слоя при создании нескользящих поверхностей.

АЛЬФАПОЛ ЭП-3

Эпоксидный двухкомпонентный окрасочный состав для устройства тонкослойных декоративных покрытий пола. Без растворителя. По минеральным основаниям. Для низких механических нагрузок. Для наружных и внутренних работ, с возможностью устройства нескользящих покрытий.



АЛЬФАПОЛ ЭП-3В



Эпоксидный водоэмульгированный паропроницаемый окрасочный состав. Двухкомпонентный. Для устройства тонкослойных окрасочных покрытий пола. Для низких механических нагрузок. Для внутренних и наружных работ. Возможность устройства нескользящих покрытий. Для работ по свежесуленным минеральным основаниям (возрастом не менее 7 суток). Для создания паропроницаемых полуматовых покрытий.

АЛЬФАПОЛ ПУ-3



Однокомпонентный полиуретановый окрасочный состав. Содержит растворитель. Для устройства тонкослойных покрытий по минеральным, металлическим и деревянным основаниям. Для низких механических нагрузок. Для наружных и внутренних работ. Для помещений с вибронгрузкой и повышенной трещиноватостью бетонного основания. Возможность устройства нескользящих покрытий. Для изготовления напольной разметки.

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	АЛЬФАПОЛ ЭП-3	АЛЬФАПОЛ ЭП-3В
Внешний вид:		
- Компонент А	вязкая окрашенная жидкость, цвет по каталогу RAL	вязкая бесцветная прозрачная жидкость
- Компонент Б	слегка желтая прозрачная жидкость	вязкая окрашенная жидкость, цвет по каталогу RAL
Плотность, кг/дм ³ , не менее:		
- Компонент А	1,55	1,10
- Компонент Б	1,04	1,55
- Композиции	1,45	1,45
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	99	60
Условная вязкость по ВЗ-246, диам. 6 мм при (20±2) °С, с, не более	100	90
Жизнеспособность, мин, не менее	30	60
Адгезия к оштукатуренной поверхности, МПа, не менее	5	3
Истираемость по Таберу (CS 10/1000/1000), мг, не более	50	75
Разрушающее напряжение при растяжении при тем-ре (20±2) °С, МПа, не менее	10	10
Относительное удлинение при разрыве при тем-ре (20±2) °С, %, не менее	2,5	2

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	АЛЬФАПОЛ ПУ-3
Внешний вид:	
- Компонент А	вязкая окрашенная жидкость, цвет по каталогу RAL
Плотность, кг/дм ³ , не менее:	1,65
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	80
Условная вязкость по ВЗ-246, диам. 6 мм при (20±2) °С, с, не более	200
Жизнеспособность, мин, не менее	30
Адгезия к оштукатуренной поверхности, МПа, не менее	2
Истираемость по Таберу (CS 10/1000/1000), мг, не более	50

СОДЕРЖАНИЕ

АЛЬФАПОЛ. 20 лет с вами	4
Возможности применения материалов для промышленных полов АЛЬФАПОЛ	5
Бетонные промышленные полы	6
Наливные промышленные полы	8
Упрочнённые промышленные полы	10
Антиэлектростатические промышленные полы	12
Безыскровые промышленные полы	14
Маслобензостойкие полы	16
Радиоэкранирующие защитные покрытия	18
Радиоэкранирующие покрытия	20
Требования к экранированию зданий и помещений с целью защиты информации	21
Радиационно-защитные баритовые покрытия	22
Радонозащитные покрытия	24
Водонепроницаемые полы	26
Мозаичные покрытия пола	28
Промышленные полы на полиуретановой основе	30
Промышленные полы на эпоксидной основе	32
Грунтовочные составы	34
Пропиточные составы	35
Полимерные окрасочные составы	36



ПРОГРАММА
«100 ЛУЧШИХ ТОВАРОВ РОССИИ»

ЛАУРЕАТ

Сухая растворная смесь «Альфапол КР»
на основе магнезита для напольных покрытий

ООО «АльфаПол»

г. Санкт-Петербург

Диплом № 2006780100801

Председатель Совета организаторов Программы
Руководитель Федерального агентства
по техническому регулированию и метрологии
Первый вице-президент Академии проблем качества
Заместитель Председателя Совета организаторов
Программы по научно-методической работе
Директор Программы

Г.И. Элькин

Б.В. Бойцов

А.В. Гличев

А.Т. Чемяков

МОСКВА
2006



ПРОГРАММА
«100 ЛУЧШИХ ТОВАРОВ РОССИИ»

НОВИНКА ГОДА

Полистиролбетон магнезиально-шунгитовый
«Альфапол ТЗП»

ООО «Альфа-Пол»

Г. Санкт-Петербург

Диплом № 2007780100401

Председатель Совета организаторов Программы
Руководитель Федерального агентства
по техническому регулированию и метрологии
Первый вице-президент Академии проблем качества
Заместитель Председателя Совета организаторов
Программы по научно-методической работе
Директор Программы

Г.И. Элькин

Б.В. Бойцов

А.В. Гличев

А.Т. Чемяков

МОСКВА
2007



ПРОГРАММА
«100 ЛУЧШИХ ТОВАРОВ РОССИИ»

НОВИНКА ГОДА

Сухая растворная смесь «Альфапол КР»
на основе магнезита для напольных покрытий

ООО «АльфаПол»

г. Санкт-Петербург

Председатель Совета организаторов Программы
Руководитель Федерального агентства
по техническому регулированию и метрологии
Первый вице-президент Академии проблем качества
Заместитель Председателя Совета организаторов
Программы по научно-методической работе
Директор Программы

Г.И. Элькин

Б.В. Бойцов

А.В. Гличев

А.Т. Чемяков

МОСКВА
2006



ПРОГРАММА
«100 ЛУЧШИХ ТОВАРОВ РОССИИ»

ДИПЛОМ

Смесь сухая растворная «Альфапол ШТ-1»

ООО «Альфа-Пол»

Председатель Совета организаторов Программы
Руководитель Федерального агентства
по техническому регулированию и метрологии
Первый вице-президент Академии проблем качества
Заместитель Председателя Совета организаторов
Программы по научно-методической работе
Директор Программы

Г.И. Элькин

Б.В. Бойцов

А.В. Гличев

А.Т. Чемяков

МОСКВА
2005



ПРОГРАММА
«100 ЛУЧШИХ ТОВАРОВ РОССИИ»

ЛАУРЕАТ

Полистиролбетон магнезиально-шунгитовый
«Альфапол ТЗП»

ООО «Альфа-Пол»

Г. Санкт-Петербург

Диплом № 2007780100401

Председатель Совета организаторов Программы
Руководитель Федерального агентства
по техническому регулированию и метрологии
Первый вице-президент Академии проблем качества
Заместитель Председателя Совета организаторов
Программы по научно-методической работе
Директор Программы

Г.И. Элькин

Б.В. Бойцов

А.В. Гличев

А.Т. Чемяков

МОСКВА
2007



ПРОГРАММА
«100 ЛУЧШИХ ТОВАРОВ РОССИИ»

НОВИНКА ГОДА

Смесь сухая растворная «Альфапол ШТ-1»

ООО «Альфа-Пол»

Председатель Совета организаторов Программы
Руководитель Федерального агентства
по техническому регулированию и метрологии
Первый вице-президент Академии проблем качества
Заместитель Председателя Совета организаторов
Программы по научно-методической работе
Директор Программы

Г.И. Элькин

Б.В. Бойцов

А.В. Гличев

А.Т. Чемяков

МОСКВА
2005



ООО «АЛЬФАПОЛ»

Адрес: Санкт-Петербург, ул. Ленсовета, 5
Тел.: +7 (812) 373-92-91, 373-92-92
Сайт: www.alfapol.ru альфапол.рф
e-mail: alfapol@alfapol.ru