

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Высокопрочный мелкозернистый бетон для устройства безыскровых износостойчивых покрытий пола на пожаровзрывоопасных объектах производственного назначения со значительной интенсивностью статических нагрузок и механических воздействий, значительной интенсивностью воздействия жидкостей.

- объекты производственного и складского назначения
- объекты транспортной инфраструктуры (порты, тоннели и др.)
- объекты энергетики

Толщина покрытия определяется проектом.

СВОЙСТВА

- покрытие пола **АЛЬФАПОЛ ВБ(и)** не образует искр при ударных воздействиях каменными и металлическими предметами;
- может использоваться в качестве окончательного несущего слоя без покрытия;
- применяется на объектах со значительной интенсивностью воздействия жидкостей;
- износостойкость;
- пожаробезопасность (категория горючести НГ);
- безусадочность;
- морозостойкость;
- экологическая безопасность;
- укладывается механизированным и ручным способом;
- для внутренних и наружных работ;
- материал доступен в базовом цвете (серый) или колеруется
- материал не декоративный, цвет готового покрытия пола может варьироваться в пределах основного тона.

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

При работе соблюдать требования СП 29.13330.2011 актуализированной редакции СНиП 2.03.13-88 «Полы» и СП 71.13330.2011 актуализированной редакции СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия», раздел 4 «Устройство полов». Толщина покрытия определяется проектом. Основание должно обеспечивать восприятие без трещинообразования всех видов нагрузок и силовых воздействий, которые могут иметь место в процессе эксплуатации.

Бетонное основание должно иметь следующие характеристики:

- «возраст» бетонного основания, не менее: 1-3 месяца
- «возраст» цементно-песчаной стяжки, не менее: 28 суток
- прочность на сжатие, не менее: 20 МПа
- влажность основания, не более: 5%
- температура основания, не менее: +5°C

Относительная влажность воздуха: 70%-80% на весь период выполнения работ.

Поверхность подстилающего слоя должна быть чистой, без «цементного молока», пыли, масел, краски и других веществ, снижающих адгезию смеси. Нельзя проводить работы по укладке покрытия пола поверх свежееуложенного цементного пола или на замороженное основание.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Поверхность тщательно очистить от веществ, снижающих адгезию: удалить абразивно-нестойкие, рыхлые и отстающие участки основания и отфрезеровать его.

За 3 – 4 часа до укладки бетонной смеси **АЛЬФАПОЛ ВБ(и)** заделать трещины и большие выбоины в основании пола (предварительно

расшитые и огрунтованные) этим же раствором. Выступающие из основания металлические фрагменты очистить от коррозии и обработать грунтовкой по металлу.

Подготовленную поверхность тщательно загрунтовать праймером **АЛЬФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ** или аналогичным 1-2 раза. Каждый слой грунтовки должен впитаться в основание и заполимеризоваться в течение 2-4 часов при нормальных условиях (температуре +20°C и относительной влажности 60%).

После второго грунтования (по полностью высохшему грунтовочному слою) провести тест на впитываемость основания с помощью разливания небольшого количества воды в нескольких местах. Если вода в течение приблизительно полчаса не впитается в основание, грунтование считается законченным.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Материал состоит из двух заводских компонентов и воды:

- сухая смесь **АЛЬФАПОЛ ВБ(и)**
- заполнитель - мраморный щебень фракции 5-10 мм
- чистая вода.

Для приготовления 1 м³ бетонной массы требуется 1150 кг. сухой смеси **АЛЬФАПОЛ ВБ(и)** 1150 кг. щебня (см. рекомендацию в п. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ») 160-180 л. воды.

В бетономешалку вылить воду в количестве, указанном в штампе на мешке ССС **АЛЬФАПОЛ ВБ(и)**, засыпать содержимое мешков сухой смеси и мраморного щебня и перемешивать до готовности.

Выдержать технологическую паузу 3 мин. для созревания бетонной массы и повторно перемешать смесь до полной однородности.

! Перед смешиванием все компоненты (вода, сухая смесь и мраморный щебень) должны иметь температуру не менее +10°C.

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Производитель рекомендует проводить пробную укладку бетонной смеси (1 комплект) для уточнения количества жидкости в смеси, лучшего соответствия существующему основанию, грунтованию, температуре, влажности и другим условиям. При устройстве пола в одном помещении (на одной захватке) рекомендуется использовать сухую смесь одной партии (одной даты изготовления).

Ширина полос укладки зависит от конкретных условий: габаритов помещения, длины правила или виброрейки.

Укладка бетонной массы производится полосами по заранее установленным направляющим требуемой высоты.

Бетонная масса выкладывается на подготовленное основание и разравнивается правилом или виброрейкой до получения ровной поверхности без борозд и пустот.

Направляющие вынимаются из раствора до его окончательного затвердевания, пустоты заделываются свежим раствором.

Бетонная масса начинает загустевать ориентировочно через 40 мин. от момента смешивания бетонной массы при температуре воздуха 20°C и относительной влажности 60%. После «готовности» бетонного покрытия (при надавливании рукой со средним усилием на поверхности остаются небольшие углубления) производится его заглаживание бетоноотделочной машиной («вертолёт») или вручную.

Деформационные и усадочные швы, существующие в основании, необходимо повторить в готовом покрытии **АЛЬФАПОЛ ВБ(и)**. При отсутствии швов в бетонном основании необходимо прорезать швы в покрытии с шагом не более 6*6м.пог. в интервале времени 24-48 часов. Через 7-10 суток швы герметично заполнить полиуретановым герметиком, предварительно расчистив и обеспылив их.

Не рекомендуется более 20 мин. держать бетонную смесь в

бетономешалке во избежание загустевания смеси.

При заглаживании покрытия бетоноотделочной машиной оптимальная толщина слоя покрытия должна быть более 30 мм.

УСЛОВИЯ НАБОРА ПРОЧНОСТИ

В первые часы твердения избегать сквозняков и местного перегрева отдельных участков пола (включая нагрев отдельных участков пола солнечным светом через окна, витражи). В жаркое время года рекомендуется предохранять покрытие от пересыхания.

Технологический проход возможен через 10-12 часов при температуре воздуха 20°C и относительной влажности 60%. Через 3 суток материал набирает 30-50% марочной прочности, через 7 суток - 50-80% .

через 28 суток эксплуатация покрытия возможна без ограничений.

Полы допускается многократно мыть и обрабатывать дегазирующими составами.

НАНЕСЕНИЕ ПОСЛЕДУЮЩИХ ПОКРЫТИЙ

Устройство полимерных покрытий, в том числе грунтование и окрашивание выполняется согласно Инструкциями на покрытия, не ранее 12-15 суток после укладки бетонного пола, контролируя показатель влажности основания.

Перед нанесением чистовых покрытий цементное «молочко» с поверхности удалить механическим способом.

Возможно проявление цветовой неоднородности покрытия пола. Данный случай не является дефектом и не отражается на заявленных свойствах.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При работе соблюдать обычные меры безопасности по защите от пыли (респиратор). Цементный раствор имеет щелочную реакцию и смывается с открытых участков тела водой. При попадании цементного раствора или сухой смеси в глаза промыть их большим количеством чистой воды, при необходимости обратиться за медицинской помощью.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Сухая смесь **АЛЬФАПОЛ ВБ(и)** поставляется в комплекте со щебнем.

Сухую смесь **АЛЬФАПОЛ ВБ(и)** хранить в ненарушенной заводской упаковке в сухих помещениях на поддонах, не допуская увлажнения материала.

Транспортировка возможна всеми видами ТС, предохраняя сухую смесь от намокания.

Гарантийный срок хранения сухой смеси в нормальных условиях в не нарушенной заводской упаковке составляет 6 месяцев с момента изготовления.

ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, за несоблюдение технологии при работе с материалом, а также за его применение не по назначению.

При сомнениях в правильности применения материала необходимо произвести его самостоятельное испытание (см. положение настоящей инструкции о пробной укладке) или обратиться за консультацией к производителю, ООО «АЛЬФАПОЛ». Не подтвержденные письменно рекомендации не могут служить основанием для безоговорочной ответственности производителя материала.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Толщина одного слоя: от 25 до 100 мм

Расход материала на слой 10 мм: 23 кг на 1м²

Время пригодности раствора к использованию: 40 мин

Температура применения: от +10°C до +25°C

Возможность технологического прохода: 10-12 часов

Температура эксплуатации: от -50 до +50°C

Прочность на сжатие в возрасте 28 сут., не менее: 40 МПа

Прочность на растяжение при изгибе, 28 сут., не менее: 8 МПа

Прочность сцепления с бетоном, не менее: 0,8 МПа

Водонепроницаемость, марка: W16

Истираемость, не более: 0,9 г/см²

Категория горючести, ГОСТ 30244-94: НГ

Морозостойкость, марка: F300

Фракция, максимально: 10 мм

Хранение, с даты изготовления: 6 месяцев

ТУ 5745-009-82166262-2009. СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ № РОСС RU.АД38.Н00631. ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НЕ ПОДЛЕЖИТ. НЕ СОДЕРЖИТСЯ В «ПЕРЕЧНЕ ПРОДУКЦИИ, ПОДЛЕЖАЩЕЙ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ». ПРЕДПРИЯТИЕ ИМЕЕТ ПРАВО КОРРЕКТИРОВКИ ОТДЕЛЬНЫХ ПУНКТОВ ИНСТРУКЦИИ, НАНЕСЕННЫХ ТИПОГРАФСКИМ СПОСОБОМ НА МЕШКАХ.