



АЛЬФАПОЛ ВБ-600(м): ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

СМЕСЬ СУХАЯ ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ ЦЕМЕНТНАЯ НАПОЛЬНАЯ ВЫРАВНИВАЕМАЯ В45 F400 W16 П2
ДЛЯ ПОКРЫТИЯ ПАЛУБ В ПОМЕЩЕНИЯХ МОРСКИХ СУДОВ

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сухая смесь **АЛЬФАПОЛ ВБ-600(м)** (мелкозернистый бетон) используется в судостроении для устройства выравнивающих покрытий стальных, алюминиевых, оцинкованных палуб морских и речных судов. Соответствует техническим требованиям в отношении пожарной безопасности при использовании в качестве подстилающего или финишного слоя полов на борту пассажирских, торговых судов и других плавучих сооружений. Соответствует требованиям международного кодекса по применению процедур испытаний на огнестойкость, 2010 (резолюция имо msc.307(88)) и одобрена Российским морским регистром судоходства.

СВОЙСТВА

- применяется в качестве финишного несущего покрытия;
- высокая марочная прочность;
- пожаробезопасность (категория НГ);
- экологическая безопасность;
- высокая водонепроницаемость;
- истираемость менее 0,7 г/см²;
- укладка механизированным способом или вручную;
- используется для конструкционного ремонта бетонных и железобетонных конструкций;
- для внутренних и наружных работ;
- материал доступен в базовом цвете (серый) или колеруется;
- морозостойкость.

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Металлическое основание:

- основание должно быть надёжно закреплено к несущим конструкциям судна и не иметь деформаций и подвижек
- не должно иметь следов коррозии
- температура основания, не менее: +10°C

Бетонное основание:

- «возраст» бетонного основания, не менее: 1-3 месяца
- «возраст» цементно-песчаной стяжки, не менее: 28 суток
- прочность на сжатие, не менее: 20 МПа
- влажность основания, не более: 5%
- температура основания, не менее: +10°C

Поверхность подстилающего слоя должна быть чистой, без «цементного молочка», пыли, масел, краски и других веществ, снижающих адгезию выравнивающей смеси. Нельзя проводить работы по укладке покрытия пола поверх свежееуложенного цементного пола, на влажное или замороженное основание.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Металлическое основание

Подвергается абразивной обработке (шлифовка или дробеструйная обработка) для удаления следов загрязнения и коррозии и обеспыливается с помощью промышленного пылесоса. По примыканиям к стенам и колоннам, а также в местах прохода коммуникаций установить прокладки из демпфирующих материалов толщиной не менее 5мм. Металлические основания грунтуются грунтовкой АЛЬФАПОЛ ЭП-1ИК. После отверждения грунтовки поверхность дополнительно грунтуется грунтовкой АЛЬФАГРУНТ ИК в один слой.

Бетонное основание

Удалить цементное молочко, абразивно-нестойкие, рыхлые и отслаивающиеся участки основания, отфрезеровать его и очистить основание от пыли промышленным пылесосом. По примыканиям к стенам и колоннам, а также в местах прохода коммуникаций установить прокладки из демпфирующих материалов толщиной не менее 5мм.

За 3 – 4 часа до укладки покрытия пола заделать трещины и большие выбоины в основании пола (предварительно расшитые, обеспыленные и огрунтованные) строительным раствором АЛЬФАПОЛ ВБ-600(м). Выступающие из основания металлические фрагменты очистить от коррозии и обработать грунтовкой по металлу.

Подготовленную поверхность тщательно загрунтовать праймером «АЛЬФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ» 1-2 раза. Каждый слой грунтовки должен впитаться в основание и заполимеризоваться в течение 2-4 часов при нормальных условиях (температуре основания +20°C и относительной влажности воздуха 60%). После первого грунтования (по полностью высохшему грунтовочному слою) провести тест на впитываемость основания с помощью разливания небольшого количества воды в нескольких местах. Если вода в течение приблизительно получаса не впитается в основание, грунтование считается законченным.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Для приготовления 1 м³ бетонной массы требуется:

1075 кг. сухой смеси **АЛЬФАПОЛ ВБ-600(м)**

1075 кг. кварцевого песка

162 л воды.

В растворомешалку принудительного действия вылить чистую воду в количестве, указанном в штампе на мешке сухой смеси, засыпать содержимое мешков сухой смеси **АЛЬФАПОЛ ВБ-600(м)**, **кварцевого песка** и перемешать.

Выдержать технологическую паузу 3 мин. для созревания строительного раствора и повторно перемешать до полной однородности.

! Не превышать количество воды для затворения ССС, регламентированное производителем материала – это может привести к растрескиванию созревшего бетонного покрытия. Допускается снижение количества воды для затворения на 5-10% от нормы в зависимости от температурно-влажностных условий проведения работ на конкретном объекте и времени хранения ССС в рамках определённого производителем срока хранения. Рекомендуется проводить пробную укладку строительного раствора (1 мешок) для уточнения количества воды в смеси, лучшего соответствия существующему основанию, грунтованию, температуре, влажности и другим условиям.

! Перед смешиванием компоненты должны иметь температуру не менее +10°C: вода, сухая смесь, кварцевый песок.

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

При устройстве пола в одном помещении (на одной захватке) рекомендуется использовать сухую смесь одной партии (одной даты изготовления).

Укладка строительного раствора производится полосами по заранее установленным направляющим требуемой высоты. Ширина полос укладки зависит от конкретных условий: габаритов помещения, длины правила и виброрейки.

Строительный раствор выложить на подготовленное основание и разровнять правилом, далее виброрейкой, оставляя ровную поверхность без борозд и пустот. Бетонное покрытие начинает терять подвижность ориентировочно через 40 мин. от момента смешивания строительного раствора при температуре воздуха 20°C и относительной влажности 60%.

Не рекомендуется более 20 мин. держать растворную смесь в смесителе во избежание начала схватывания.

Направляющие вынимаются из строительного раствора до его окончательного затвердевания, пустоты заделываются свежим строительным раствором.

После «готовности» покрытия (при надавливании рукой со средним усилием на поверхности остаются небольшие углубления) произвести его заглаживание бетоноотделочной машиной («вертолёт») или вручную. Оптимальная толщина слоя покрытия 20-40мм. При необходимости укладки материала толщиной более 40мм обратить внимание на тщательное уплотнение состава с помощью виброинструмента с обязательным заглаживанием покрытия «вертолёт».

Расход при толщине слоя 20 мм:

Сухой смеси – 21,5кг/м²;

Кварцевого песка – 21,5кг/м²;

В местах стыков полос во время заглаживания своевременно зачищать наплывы свежего раствора на ранее уложенной полосе.

Деформационные (усадочные) швы, существующие в основании, необходимо повторить в покрытии. При отсутствии швов в основании необходимо произвести нарезку швов в покрытии **АЛЬФАПОЛ В5-600(м)** с шагом ориентировочно 6*6м. Нарезку швов необходимо произвести в промежутке времени от 24 до 48 часов с момента заливки покрытия пола. Герметичное заполнение швов полиуретановым герметиком производится не ранее 7 суток после укладки покрытия пола, после обязательной предварительной расчистки и обеспыливания швов.

УСЛОВИЯ НАБОРА ПРОЧНОСТИ

Твердение покрытия может происходить как в сухих, так и во влажных условиях. В первые часы твердения избегать сквозняков и местного перегрева отдельных участков пола (включая нагрев отдельных участков пола солнечным светом через окна, витражи). В жаркое время года рекомендуется предохранять покрытие от пересыхания.

Технологический проход возможен через 10-12 часов при температуре воздуха 20°C и относительной влажности воздуха 60%. Через 3 суток материал набирает 30-50% марочной прочности, через 7 суток - 50-80%, через 28 суток эксплуатация покрытия возможна без ограничений.

Полы допускается многократно мыть и обрабатывать дезинфицирующими составами.

НАНЕСЕНИЕ ПОСЛЕДУЮЩИХ ПОКРЫТИЙ

Устройство полимерных покрытий, в том числе грунтование и окрашивание выполняется согласно Инструкциями на эти покрытия, не ранее 12-15 суток после укладки бетонного пола, контролируя показатель влажности основания.

Перед нанесением чистовых покрытий цементное «молочко» с поверхности удалить механическим способом.

Покрытие не является декоративным, возможно проявление цветовой неоднородности покрытия пола. Данный случай не является дефектом и не отражается на заявленных прочностных и иных свойствах.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При работе соблюдать обычные меры безопасности по защите от пыли (респиратор). Цементный раствор имеет щелочную реакцию и смывается с открытых участков тела водой. При попадании цементного раствора или сухой смеси в глаза промыть их большим количеством чистой воды, при необходимости обратиться за медицинской помощью.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Сухая смесь **АЛЬФАПОЛ В5-600(м)** поставляется в полипропиленовых мешках массой 25 кг, кварцевый песок поставляется в полипропиленовых мешках массой 25 кг

Хранить в сухих помещениях на поддонах, не допуская увлажнения материала. Гарантийный срок хранения сухой смеси в нормальных условиях в ненарушенной заводской упаковке составляет 6 месяцев с момента изготовления. Транспортировка допускается всеми видами ТС, предохраняя сухую смесь от намокания.

ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, за несоблюдение технологии при работе с материалом, а также за его применение не по назначению.

При сомнениях в правильности применения материала необходимо произвести его самостоятельное испытание (см. положение настоящей инструкции о пробной укладке) и обратиться за консультацией к производителю, ООО «АЛЬФАПОЛ». Не подтвержденные письменно рекомендации не могут служить основанием для безоговорочной ответственности производителя материала.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Толщина одного слоя: от 25 до 80 мм

Расход материала на слой 20 мм:

Сухой смеси – 21,5 кг/м²

Кварцевого песка – 21,5 кг/м²

Время пригодности раствора к использованию: 40 мин

Температура применения: от +5°C до +25°C

Температура эксплуатации: от -50 до +50°C

Возможность технологического прохода: 10-12 часов

Нанесение финишных покрытий при нормальных условиях, не ранее: 12-15 суток

Прочность на сжатие в возрасте 28 сут., не менее: 60 МПа

Прочность на растяжение при изгибе, 28 сут., не менее: 7 МПа

Прочность сцепления с бетоном, не менее: 0,8 МПа

Истираемость, не более: 0,7 г/см²

Водонепроницаемость, марка: W16

Морозостойкость, марка: F400

Категория горючести, ГОСТ 30244-94: ГГ

Фракция, максимально: 5 мм

Срок хранения: 6 месяцев

ТУ 5745-009-82166262-2009. ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НЕ ПОДЛЕЖИТ. НЕ СОДЕРЖИТСЯ В «ПЕРЕЧНЕ ПРОДУКЦИИ, ПОДЛЕЖАЩЕЙ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ». ПРЕДПРИЯТИЕ ИМЕЕТ ПРАВО КОРРЕКТИРОВКИ ОТДЕЛЬНЫХ ПУНКТОВ ИНСТРУКЦИИ, НАНЕСЕННЫХ ТИПОГРАФСКИМ СПОСОБОМ НА МЕШКАХ.