

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сухая магниевая смесь **АЛЬФАПОЛ® МБ** предназначена для устройства финишных лицевого несущих износостойчивых бетонных покрытий пола. Применяется на объектах производственного и гражданского назначения со значительной интенсивностью статических нагрузок и механических воздействий, с повышенными требованиями к долговечности, стойкости к ГСМ, низкому пылеотделению, средней интенсивностью воздействия жидкостей:

объекты производственного и складского назначения (склады, сборочные цеха, гаражи, паркинги и т.п.).

СВОЙСТВА

- **АЛЬФАПОЛ® МБ** используется в качестве окончательного несущего покрытия либо в качестве высокопрочной стяжки под покрытия;
- применяется на объектах со средней интенсивностью воздействия жидкостей;
- высокая марочная прочность
- пожаробезопасность (категория НГ);
- безугадочность;
- маслбензостойкость;
- возможно придание декоративности шлифованием;
- экологическая безопасность;
- укладывается механизированным или ручным способом;
- технологический проход возможен через 8-10 часов при температуре воздуха 20°C и относительной влажности 60%;
- для внутренних работ и сухих неотапливаемых помещений;
- материал не декоративный, доступен в базовом цвете (серый) или колеруется;
- цвет готового покрытия пола может варьироваться в пределах основного тона.

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

При работе соблюдать требования СП 29.13330.2011 актуализированной редакции СНиП 2.03.13-88 «Полы» и СП 71.13330.2017 актуализированной редакции СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия», раздел 4 «Устройство полов». Толщина покрытия определяется проектом. Основание должно обеспечивать восприятие без трещинообразования всех видов нагрузок и силовых воздействий, которые могут иметь место в процессе эксплуатации:

- «возраст» бетонного основания, не менее: 1-3 месяца
- «возраст» цементно-песчаной стяжки, не менее: 28 суток
- прочность на сжатие, не менее: 20 МПа
- влажность основания, не более: 5%
- температура основания, не менее: +10°C

Относительная влажность воздуха: 60% на весь период выполнения работ. Уменьшение температуры основания и воздуха, также как и повышение влажности воздуха в помещении способствуют замедлению процесса "схватывания" смеси.

Поверхность подстилающего слоя должна быть чистой, без «цементного молочка», пыли, масел, краски и других веществ, снижающих адгезию смеси. Нельзя проводить работы по укладке покрытия пола поверх свежеложенного цементного пола или на промороженное основание.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Поверхность основания тщательно очистить от веществ, снижающих адгезию: удалить абразивно-нестойкие, рыхлые участки. Основание подвергнуть фрезерованию и пропылесосить.

По примыканиям к стенам и колоннам, а также в местах прохода

коммуникаций установить прокладки из демпфирующих материалов толщиной не менее 5мм.

За 3 – 4 часа до укладки строительного раствора **АЛЬФАПОЛ® МБ** заделать трещины и большие выбоины в основании пола (предварительно расшитые и огрунтованные) этим же раствором. Выступающие из основания металлические фрагменты очистить от коррозии и обработать грунтовкой по металлу.

Подготовленную поверхность тщательно загрунтовать праймером **АЛЬФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ** или аналогичным 1-2 раза. Каждый слой грунтовки должен впитаться в основание и заполимеризоваться в течение 2-4 часов при нормальных условиях (температуре +20°C и относительной влажности 60%).

После первого грунтования (по полностью высохшему грунтовочному слою) провести тест на впитываемость основания с помощью разливания небольшого количества воды в нескольких местах. Если вода в течение приблизительно получаса не впитается в основание, грунтование считается законченным.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Материал состоит из трех заводских компонентов и воды:

- сухая смесь **АЛЬФАПОЛ® МБ**
- заполнитель – гранитный щебень фракции 5-10 мм
- затворитель (бишофит природный)

Для приготовления 1 м³ бетонной массы требуется:

860 кг. сухой смеси **АЛЬФАПОЛ® МБ**

1100 кг. гранитного щебня (см. рекомендацию в п. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ) 131 л. затворителя

86 л. воды, что эквивалентно 34,4 комплектов АЛЬФАПОЛ МБ.

Точные пропорции смешивания бишофита с водой указаны в штампе на мешке сухой смеси.

Необходимо заранее готовить раствор затворителя в большой пластиковой ёмкости (бочке, еврокубе), смешивая бишофит с чистой водой в пропорции, указанной в штампе на мешке сухой смеси, контролируя плотность раствора затворителя с помощью ареометра (должна быть в интервале 1,18-1,19 кг/л при температуре раствора 20°C). В бетономешалку вылить раствор затворителя, засыпать содержимое мешка сухой смеси **АЛЬФАПОЛ® МБ**, мешка гранитного щебня и перемешивать массу до состояния однородности.

Выдержать технологическую паузу 3 мин. для созревания бетонной массы и повторно перемешать её до полной однородности.

! Перед смешиванием все компоненты должны иметь температуру не менее +10°C: раствор затворителя, сухая смесь и заполнитель (гранитный щебень).

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

При устройстве пола в одном помещении (на одной захватке) рекомендуется использовать сухую смесь одной партии (одной даты изготовления).

Ширина полос укладки зависит от конкретных условий: габаритов помещения, длины правила и виброрейки.

Укладка бетонной массы производится полосами по заранее установленным направляющим требуемой высоты.

Бетонная масса выкладывается на подготовленное основание и разравнивается правилом, далее виброрейкой до получения ровной поверхности без борозд и пустот.

В местах стыков полос во время заглаживания своевременно зачищать наплывы свежего раствора на ранее уложенной полосе.

Направляющие вынимаются из раствора до его окончательного затвердевания, пустоты заделываются свежим раствором.

Расход сухой смеси: 19,6кг. на 1м² поверхности при толщине слоя 10

мм. Открытое время работы с материалом 20 мин. от начала смешивания (при температуре воздуха 20°C и относительной влажности воздуха 60%). Не рекомендуется более 20 мин. держать бетонную смесь в бетономешалке во избежание загустевания смеси.

Твердение покрытия должно происходить в сухих условиях.

После «готовности» бетонного покрытия (при надавливании рукой со средним усилием на поверхности остаются небольшие углубления) производится его заглаживание бетоноотделочной машиной («вертолётом») или вручную без использования жидкостей.

При заглаживании покрытия бетоноотделочной машиной оптимальная толщина слоя покрытия 30-40мм.

Изготовитель рекомендует проводить пробную укладку (1 комплект) для уточнения реального времени производства работ, количества жидкости в смеси, лучшего соответствия существующему основанию, грунтованию, температуре, влажности и другим условиям.

Деформационные и усадочные швы, существующие в основании, необходимо повторить в готовом покрытии **АЛЬФАПОЛ® МБ**. При отсутствии швов в бетонном основании необходимо прорезать швы в покрытии с шагом не более 6*6 м.пог.

УСЛОВИЯ НАБОРА ПРОЧНОСТИ

Технологический проход возможен через 8-10 часов при температуре воздуха 20°C и относительной влажности 60%.

В первые часы твердения необходимо избегать сквозняков и местного перегрева отдельных участков пола (включая нагрев отдельных участков солнечным светом через окна).

Увлажнение покрытия во время твердения не допускается.

Через 3 суток материал набирает 50-80% марочной прочности, через 7 суток материал набирает 80-90% марочной прочности.

Через 28 суток эксплуатация покрытия возможна без ограничений.

Влажная уборка пола допускается не ранее 7 суток после укладки. Полы допускается многократно мыть и обрабатывать дезинфицирующими составами.

НАНЕСЕНИЕ ПОСЛЕДУЮЩИХ ПОКРЫТИЙ

При необходимости придания покрытию повышенной химической стойкости, создания благоприятных условий для набора прочностных характеристик и декоративности нанести на свежееуложенное покрытие **АЛЬФАПОЛ® МБ** (через 12-24 часа после укладки) эпоксидный водоземлюльгированный матовый лак АЛЬФАПОЛ®ЭП-3ВМ, водоземлюльгированную краску АЛЬФАПОЛ® ЭП-3В или полиуретановую водоземлюльгированную краску АЛЬФАПОЛ® ПУ-3В в один-два слоя. Методики нанесения лако-красочных покрытий отражены в технических описаниях на конкретные покрытия. После набора прочности промышленным покрытием (через 5-7 суток) нанесение других чистовых покрытий или полимеров выполнять, руководствуясь Техническими описаниями на эти покрытия, контролируя влажность и прочность промышленного пола **АЛЬФАПОЛ® МБ**, а образовавшееся на поверхности магнезиальное «молочко» перед нанесением покрытий удалить механическим способом.

Дата актуализации: май 2023г.

ТУ 5745-002-82166262-2005. ПАТЕНТ НА ИЗОБРЕТЕНИЕ № 2233255 СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ № РОСС RU.АД38.Н00167. ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НЕ ПОДЛЕЖИТ. НЕ СОДЕРЖИТСЯ В «ПЕРЕЧНЕ ПРОДУКЦИИ, ПОДЛЕЖАЩЕЙ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ». ПРЕДПРИЯТИЕ ИМЕЕТ ПРАВО КОРРЕКТИРОВКИ ОТДЕЛЬНЫХ ПУНКТОВ ИНСТРУКЦИИ, НАНЕСЕННЫХ ТИПОГРАФСКИМ СПОСОБОМ НА МЕШКАХ.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При работе соблюдать обычные меры безопасности по защите от пыли (респиратор). Раствор бишофита смывается с открытых участков тела водой. При попадании раствора бишофита или сухой смеси в глаза промыть их большим количеством чистой воды и, при необходимости, обратиться за медицинской помощью.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Сухая смесь **АЛЬФАПОЛ® МБ** поставляется в мешках массой 25 кг. Щебень гранитный, фракции 5-10 мм поставляется в полипропиленовых мешках массой 32 кг. Затворитель (бишофит природный) поставляется в бочках или канистрах различного объема.

Сухую смесь **АЛЬФАПОЛ® МБ** хранить в ненарушенной заводской упаковке в сухих помещениях на поддонах, не допуская увлажнения материала. Гарантийный срок хранения сухой смеси в нормальных условиях составляет 6 месяцев с момента изготовления. Транспортировка возможна всеми видами ТС, предохраняя сухую смесь от намокания.

ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, за несоблюдение технологии при работе с материалом, а также за его применение не по назначению.

При сомнениях в правильности применения материала необходимо произвести его самостоятельное испытание (см. положение настоящей инструкции о пробной укладке) и обратиться за консультацией к производителю, ООО «АЛЬФАПОЛ». Не подтвержденные письменно рекомендации не могут служить основанием для безоговорочной ответственности производителя материала.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Толщина одного слоя: 20 -100 мм

Расход материала на слой 10 мм: 19,6 кг на 1м²

Время пригодности раствора к использованию: 20 мин

Температура применения: от +10°C до +25°C

Возможность технологического прохода: 8-10 часов

Прочность на сжатие в возрасте 28 сут., не менее: 40 МПа

Прочность на растяжение при изгибе, 28 сут., не менее: 8 МПа

Прочность сцепления с бетоном, не менее: 1 МПа

Истираемость, не более: 0,7 г/см²

Теплопроводность: 0,96 Вт/м °С

Коррозионная стойкость, ГОСТ 27677-88: бензин, мин. масло

Норма радиационной безопасности (НРБ-99/2009): 1 класс

Категория горючести, ГОСТ 30244-94: НГ

Нанесение финишных покрытий при норм. условиях, не ранее: 5-7 суток

Фракция, максимально: 10мм

Срок хранения: 6 месяцев