



АЛЬФАПОЛ АК: ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

СМЕСЬ СУХАЯ ДИСПЕРСНАЯ НАПОЛЬНАЯ САМОУПЛОТНЯЮЩАЯСЯ НЕСУЩАЯ МАГНЕЗИАЛЬНО-ШУНГИТОВАЯ
В40 F300 Pк5

СВОЙСТВА

- Самонивелирующаяся магнезиально-шунгитовая антиэлектростатическая
- Долговечная безусадочная
- Хорошо растекается
- Может укладываться механизированным способом
- Пригодна для внутренних работ и наружных работ под навесом
- Применима в качестве окончательного слоя без покрытия
- Технологический проход возможен через 16-18 часов при температуре воздуха 20°C и относительной влажности 60%
- Износостойкая малопыльная (с низкой истираемостью)
- Негорючая, высокопрочная, устойчива к воздействию значительных сосредоточенных механических нагрузок
- Маслостойкая
- Используется в системах полимерных покрытий «АЛЬФАПОЛ» в качестве выравнивающего антистатического слоя
- Устойчива к плесени и грибку-микроспору
- Экологически безопасна

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Покрытия, изготавливаемые из самонивелирующихся сухих смесей АЛЬФАПОЛ АК, характеризующиеся высокими прочностными показателями, антиэлектростатичностью, негорючестью, безусадочностью, маслостойкостью, морозостойкостью, незаменимы на объектах производственно-складского назначения со значительной интенсивностью статических нагрузок, механических воздействий и средней интенсивностью воздействия жидкостей:

- Предприятия военно-промышленного комплекса
- Предприятия электронной, станкостроительной промышленности
- Складские терминалы, в том числе холодильные
- Объекты электроэнергетики
- Объекты атомной промышленности
- Информационно-вычислительные центры
- Крытые паркинги
- Образовательные и медицинские учреждения
- Помещения, в которых требуется обеспечить защиту от статического электричества

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

Бетонное основание должно иметь следующие характеристики:

- «Возраст» бетонного основания, не менее: 1-3 месяца
- «Возраст» цементно-песчаной стяжки, не менее: 28 суток
- Прочность на сжатие, не менее: 20 МПа
- Влажность основания, не более: 5%
- Температура основания, не менее: +10°C

Поверхность подстилающего слоя должна быть чистой, без «цементного молока», пыли, масел, краски и других веществ, снижающих адгезию выравнивающей смеси. Нельзя проводить работы по укладке покрытия пола поверх свежееуложенного цементного пола, на влажное или замороженное основание.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

При работе необходимо соблюдать требования СП 29.13330.2011 актуализированной редакции СНиП 2.03.13-88 «Полы» и СП 70.13330.2012 актуализированной редакции СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия», раздел 4 «Устройство полов». Толщина покрытия определяется проектом.

Основание должно обеспечивать восприятие без трещинообразования всех видов нагрузок и силовых воздействий, которые могут иметь место в процессе эксплуатации.

Относительная влажность воздуха 60% на весь период выполнения работ. Уменьшение температуры основания и воздуха, также как и повышение влажности воздуха в помещении способствуют замедлению процесса «схватывания» смеси.

Удалить абразивно-нестойкие, рыхлые и отстающие участки основания. При необходимости отфрезеровать основание.

Поверхность тщательно очистить от веществ, снижающих адгезию выравнивающей смеси.

За 3 – 4 часа до укладки покрытия пола заделать трещины и большие выбоины в основании пола (предварительно расширить и огрунтованные) этим же раствором. Выступающие из основания металлические фрагменты зачистить от коррозии и обработать грунтовкой по металлу.

Подготовленную поверхность тщательно загрунтовать праймером «АЛЬФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ» или аналогичным 2-3 раза. Каждый слой грунтовки должен впитаться в основание и заполимеризоваться в течение 2-4 часов при нормальных условиях (температуре +20°C и относительной влажности 60%). После второго грунтования (по полностью высохшему грунтовочному слою) провести тест на впитываемость основания с помощью разливания небольшого количества воды в нескольких местах. Если вода в течение приблизительно получаса не впитается в основание, грунтование считается законченным. При наличии контура заземления здания, смонтировать локальный контур заземления пола (например, из самоклеящейся медной ленты), в соответствии с «Правилами защиты от статического электричества» и соединить их.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Материал состоит из двух заводских компонентов и воды:

1. Сухая смесь «АЛЬФАПОЛ АК» в мешках по 25 кг
2. Затворитель (бишофит природный) - в бочках или канистрах
3. Чистая вода

Перед замешиванием затворитель и сухая смесь должны иметь температуру не менее +10°C и не более +25°C. Необходимо заранее готовить раствор затворителя в большой пластиковой ёмкости (бочке, еврокубе, или в ведре), смешивая бишофит с чистой водой в пропорции, указанной в штампе на мешке сухой смеси. Размешивание производить строительным миксером в течение не менее 5 минут в зависимости от объема приготавливаемого затворителя. Контроль плотности раствора затворителя (должна быть в интервале 1,18-1,19 кг/л) проводить с помощью ареометра.

В чистую пластиковую ёмкость (30-100л.) вылить раствор приготовленного затворителя в количестве, указанном в штампе на мешке, засыпать содержимое мешка сухой смеси и перемешать миксером до готовности. Не использовать для приготовления смеси бетономешалки, число оборотов миксера рекомендуется в пределах 400 – 600 /мин.

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Рекомендуем проводить пробную укладку самовыравнивающейся смеси (1 мешок) для уточнения количества жидкости в смеси, лучшего соответствия существующему основанию, грунтованию, температуре, влажности и другим условиям, а также производить работы при температуре не более 25°C и влажности не более 60%, а в жарком климате производить работы в ночное либо утреннее время. При видимом расслоении смеси рекомендуем снизить количество раствора затворителя (бишофит + вода) на 5-10%.

Готовую смесь после приготовления без промедления необходимо вылить на подготовленное основание, разровнять с помощью ракля, обеспечивая требуемую толщину слоя и прокатать с помощью игольчатого валика в течение 10-15 минут от момента затворения. Прокатка смеси позже указанного времени может привести к неровности поверхности пола. Длина иглы игольчатого валика должна быть больше толщины укладываемого слоя.

Для обеспечения восприятия покрытием промышленных нагрузок, толщина слоя смеси рекомендуется более 6 мм. После разлива очередных

порций смеси, места стыков и всю поверхность свежей заливки сразу же разровнять раклей и прокатать с помощью игольчатого валика для удаления воздушных пузырьков. Во избежание наплывов, смесь выливать непрерывным способом, избегая технологических перерывов. Цвет готового пола может варьироваться в серых тонах, т.к. материал не обладает декоративными характеристиками. Это объясняется тем, что цвет вяжущего материала (магнезита) не постоянен, и меняется от партии к партии. Рекомендуется при заливке пола в одном помещении (на одной захватке) использовать сухую смесь одной партии (одной даты изготовления). Цветовая неоднородность не отражается на прочностных характеристиках материала.

Деформационные и усадочные швы, существующие в основании, необходимо повторить в покрытии. При отсутствии швов в основании необходимо нарезать швы в покрытии с шагом ориентировочно 6*6м.

Расход сухой смеси составляет 15,5 - 16 кг на 1м² поверхности при толщине слоя 10 мм.

Не рекомендуется более 10 мин. держать растворную смесь в емкости во избежание начала схватывания. Растворная масса начинает твердеть через 30-120 мин. от момента затворения в зависимости от партии при температуре воздуха 20°C и относительной влажности 60%.

При окончании срока годности материала рекомендуем провести тест с пробным замешиванием сухой смеси с уменьшенным на 5-10% количеством раствора затворителя (бишофит + вода). При отсутствии расслоения смеси и хорошей растекаемости материал годен для дальнейшего использования по назначению.

УСЛОВИЯ НАБОРА ПРОЧНОСТИ

Технологический проход возможен через 16-18 часов при температуре воздуха 20°C и относительной влажности 60%. В первые часы твердения избегать сквозняков и местного перегрева отдельных участков пола (включая нагрев отдельных участков пола солнечным светом через окна, витражи). Увлажнение покрытия во время твердения не допускается.

Через 3 суток материал набирает 30-50% марочной прочности, через 7 суток материал набирает 50-70% марочной прочности.

Через 28 суток эксплуатация покрытия возможна без ограничений.

Влажная уборка пола допускается не ранее 7 суток после заливки.

Полы допускается многократно мыть и обрабатывать дегазирующими составами.

На полы, изготовленные из сухой смеси на основе магнезита, допускается большая интенсивность воздействия толуола, бензина, минеральных масел и эмульсий из них, а также органических растворителей.

НАНЕСЕНИЕ ПОСЛЕДУЮЩИХ ПОКРЫТИЙ

Устройство чистовых покрытий, нанесение полимерных покрытий, а также покраску (пропитку) выполнять, руководствуясь Инструкциями на эти покрытия, но не ранее 5-7 суток после заливки пола, контролируя влажность магнезиального промышленного пола. Образовавшееся на поверхности магнезиальное «молоко» перед нанесением покрытий

удалить механическим способом.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При работе соблюдать обычные меры безопасности по защите от пыли (респиратор). Раствор бишофита смывается с открытых участков тела водой. При попадании раствора бишофита или сухой смеси в глаза промыть их большим количеством чистой воды и, при необходимости, обратиться за медицинской помощью.

УПАКОВКА, ХРАНЕНИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Поставляется комплектно: сухая смесь АЛЬФАПОЛ АК в бумажных мешках по 25 кг, затворитель (бишофит) в бочках или канистрах.

Хранить в сухом помещении в течение 6 месяцев.

ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, за несоблюдение технологии при работе с материалом, а также за его применение не по назначению.

При сомнениях в правильности применения материала необходимо произвести его самостоятельное испытание (см. положение настоящей инструкции о пробной укладке) или обратиться за консультацией к производителю, ООО «АЛЬФАПОЛ». Не подтвержденные письменно рекомендации не могут служить основанием для безоговорочной ответственности производителя материала.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- **Толщина одного слоя:** от 5 до 25 мм
- **Расход материала на слой 10 мм:** 15,5 кг на 1м²
- **Время пригодности раствора к использованию:** 10 мин
- **Температура применения:** от +10°C до +25°C
- **Возможность технологического прохода:** 16-18 часов
- **Марка растворной смеси по подвижности, не менее:** Pк5
- **Прочность на сжатие в возрасте 28 сут., не менее:** 50 МПа
- **Истираемость, не более:** 0,7 г/см²
- **Прочность на растяжение при изгибе, 28 сут., не менее:** 8МПа
- **Прочность сцепления с бетоном, не менее:** 2 МПа
- **Фракция, максимально:** 1 мм
- **Теплопроводность:** 0,96 Вт/м°C
- **Морозостойкость, марка:** F300
- **Коррозионная стойкость, ГОСТ 27677-88:** бензин, мин. масло
- **Норма радиационной безопасности (НРБ-99/2009):** 1 класс
- **Категория горючести, ГОСТ 30244-94:** НГ
- **Удельное объёмное электрическое сопротивление по ГОСТ 12.4.124-83, 10⁴ ом-м**
- **Удельное поверхностное электрическое сопротивление по ГОСТ 12.4.124-83, 10⁴ ом**
- **Хранение, с даты изготовления:** 6 месяцев

ТУ 5745-001-82166262-2001. ПАТЕНТ НА ИЗОБРЕТЕНИЕ № 2233255 СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ № РОСС RU.АГ79.Н09271. ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НЕ ПОДЛЕЖИТ. НЕ СОДЕРЖИТСЯ В «ПЕРЕЧНЕ ПРОДУКЦИИ, ПОДЛЕЖАЩЕЙ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ». ПРЕДПРИЯТИЕ ИМЕЕТ ПРАВО КОРРЕКТИРОВКИ ОТДЕЛЬНЫХ ПУНКТОВ ИНСТРУКЦИИ, НАНЕСЕННЫХ ТИПОГРАФСКИМ СПОСОБОМ НА МЕШКАХ.