

БЕТОННЫЕ ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПОЛЫ

Две группы мелкозернистых бетонных смесей на магнезиальной и цементной основе для устройства износостойких покрытий пола с большим набором специальных свойств. Материалы применяются на объектах промышленного и гражданского назначения как заглаженными бетоноотделочными машинами с дальнейшей шлифовкой, так и без шлифовки.



ПРОМЫШЛЕННЫЕ БЕТОННЫЕ ПОКРЫТИЯ НА МАГНЕЗИАЛЬНОЙ ОСНОВЕ

для объектов, где требованиями условий эксплуатации предусмотрены износостойчивые абразивостойкие и пожаробезопасные покрытия пола.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Долговечность
- Ударпрочность
- Высокая износостойчивость
- Не разрушаются при длительном воздействии горюче-смазочных материалов (бензин, минеральное масло)
- Устойчивость против плесени и грибка
- Относятся к категории негорючих материалов
- Антиэлектростатичность (АЛЬФАПОЛ МИ АЛЬФАПОЛ МБи)
- Безыскровость (АЛЬФАПОЛ МИ АЛЬФАПОЛ МБи)
- Экологическая безопасность
- Не требуется армирование
- Возможность использования без дополнительного покрытия

АЛЬФАПОЛ МБ: промышленный бетонный пол В30

АЛЬФАПОЛ МИ: безыскровый антистатический бетонный пол В22.5

АЛЬФАПОЛ МБи: безыскровый антистатический бетонный пол В30

ПРОМЫШЛЕННЫЕ БЕТОННЫЕ ПОКРЫТИЯ НА ЦЕМЕНТНОЙ ОСНОВЕ

для объектов, где требованиями условий эксплуатации предусмотрены износостойчивые водонепроницаемые покрытия пола.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Водонепроницаемость
- Низкая истираемость
- Возможность использования без дополнительного покрытия
- Морозостойкость
- Ремонтопригодность

АЛЬФАПОЛ ВБ: водонепроницаемый водостойкий пол В40

АЛЬФАПОЛ ВБ(и): безыскровый водонепроницаемый пол В35

ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПОЛЫ НА ЦЕМЕНТНОМ И МАГНЕЗИАЛЬНОМ ВЯЖУЩЕМ

ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Помещения, к которым предъявляются особые требования по обеспечению искробезопасности
- Складские и производственные объекты
- Опасные химические, нефтехимические, нефтеперерабатывающие производства
- Складские терминалы, в т.ч. вооружения и ГСМ
- Атомные станции, электростанции
- Предприятия электронной промышленности
- Предприятия пищевой промышленности
- Предприятия лакокрасочной промышленности
- Автостоянки (паркинги)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	МБ	МИ	ВБ	ВБ(и)	МБ(и)
Толщина одного слоя	20 - 100 мм				
Расход материала на слой 10 мм, кг на 1м ²	19,6	17	23	23	19,6
Время пригодности раствора к использованию	40 мин.				
Температура применения	+5°C - +25°C				
Прочность на сжатие в возрасте 28 сут., не менее	40 МПа	30 МПа	50 МПа	40 МПа	
Прочность на растяжение при изгибе 28 сут., не менее	8 МПа				
Прочность сцепления с бетоном, не менее	1 МПа		0,8 МПа		1 МПа
Максимальная фракция	10 мм				
Теплопроводность	0,96 Вт/м°C		-	-	-
Истираемость, не более, г/см ²	0,7	0,7	0,7	0,9	0,7
Морозостойкость, марка	F200	F200	F400	F400	F200
Норма радиационной безопасности (НРБ-99)	1 класс				
Коррозионная стойкость, ГОСТ 27677-88	бензин, мин. масло		-	-	бензин, мин. масло
Категория горючести, ГОСТ 30244-94	НГ				
Водонепроницаемость, марка	-	-	W16		-
Класс бетона	B30	B25	B40	B35	B30
Водопоглощение, %, не более	-	-	5	5	-
Удельное объемное электрическое сопротивление, ГОСТ 12. 4.124-83 не более	-	10 ⁴ Ом-м	-	-	10 ⁴ Ом-м
Удельное поверхностное электрическое сопротивление, ГОСТ 12. 4.124-83 не более	-	10 ⁴ Ом-м	-	-	10 ⁴ Ом-м
Вес мешка	25 кг	20 кг	25 кг		
Нанесение финишных покрытий при нормальных условиях, не ранее	5-7 суток				



**РОССИЙСКОЕ
ИННОВАЦИОННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
АЛЬФАПОЛ:**

- Самый обширный ассортимент смесей для устройства промышленных полов
- Выгодные цены для бизнес-партнеров
- Многофункциональные материалы, не имеющие аналогов
- 20-летний опыт работы в строительной отрасли
- Новые разработки ежегодно

ООО “АЛЬФАПОЛ”

Санкт-Петербург, ул. Ленсовета, д.5

+7 (800) 775-89-05

alfapol@alfapol.ru

alfapol.ru