



АЛЬФАПОЛ ЭП-1ВП: ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

ВОДОЭМУЛЬГИРОВАННАЯ ЭПОКСИДНАЯ ПРОПИТКА

НАЗНАЧЕНИЕ

Благодаря высокой проникающей способности обеспыливает и упрочняет верхний слой минеральных оснований, повышает влаго- и химстойкость пола.

ПРИМЕНЕНИЕ

По свежееуложенному минеральному основанию возрастом не менее 7 суток.

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

При работе необходимо соблюдать требования СП 29.13330.2011 актуализированной редакции СНиП 2.03.13-88 «Полы» и СП 70.13330.2012 актуализированной редакции СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия», раздел 4 «Устройство полов». Толщина покрытия определяется проектом. Основание должно обеспечивать восприятие без трещинообразования всех видов нагрузок и силовых воздействий, которые могут иметь место в процессе эксплуатации. Пропитка наносится на свежееуложенное минеральное основание в возрасте не менее 7 суток. Нельзя наносить на постоянно увлажняемое или замороженное основание. Поверхность основания должна быть чистой, прочностью не менее 20 МПа и влажностью не более 5%. Температура воздуха в помещении должна быть от +8°C до +30°C, относительная влажность воздуха - не более 75%. Понижение температуры и повышение влажности воздуха в помещении замедляют процесс отверждения пропитки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1	Внешний вид: - компонент А	бесцветная вязкая жидкость
	- компонент Б	слегка желтая прозрачная жидкость
2	Плотность, кг/дм ³ , не менее - компонент А	1,00
	- компонент Б	1,04
	- композиции	1,00
3	Массовая доля нелетучих веществ, %	60
4	Условная вязкость по ВЗ-246, Ø 6 мм при (20±2) °С сек., не более	15
5	Жизнеспособность, мин, не менее	35

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Поверхность основания должна быть чистой (без масляных пятен, остатков старых покрытий, цементного молочка) и ровной (просвет не более 2 мм под 2-метровой рейкой). Абразивно-нестойкие и отслоившиеся участки основания удаляются механически, выбоины и крупные трещины заполняются выравнивающим составом, приготовленным из грунтовки АЛЬФАПОЛ ЭП-1Г с добавлением кварцевого песка 0,1-0,4 мм в соотношении 1:4-5.

Перед нанесением пропитки поверхность основания должна быть очищена от мусора и пыли с помощью промышленного пылесоса!

ПРИГОТОВЛЕНИЕ

В компонент А при перемешивании низкоскоростным миксером (до 500 об/мин) вводится компонент Б и смесь А+Б перемешивается в течение 3÷5 минут.

Соотношение компонентов А : Б = 1 : 3 (по массе)

РАСХОД

Расход зависит от впитывающей способности основания, ориентировочно – от 150 г/м² на один слой. Точный расход определяется опытным путём - пробным нанесением на контрольном участке пола.

НАНЕСЕНИЕ

Пропитка наносится валиком или распылителем несколькими слоями до насыщения основания.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Межслойная сушка составляет 6-12 часов в зависимости от температуры воздуха и основания.

ВРЕМЯ ЖИЗНИ ГОТОВОЙ СМЕСИ

Температура, °С	10	20	30
Время жизни, мин	90	60	30

ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ

Температура, °С	10	20	30
Пешеходная нагрузка, ч	24	12	6
Средняя нагрузка, сут	3	2	1
Полная нагрузка, сут	5	4	2

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Во время работ с пропиткой в закрытом помещении должна быть организована общая приточно-вытяжная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы.

При попадании на кожу материал может вызвать раздражение. Рекомендуется использовать средства защиты: резиновые перчатки, защитные очки. При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать угольные респираторы.

В случае попадания пропитки на кожу ее следует немедленно удалить с помощью ветоши, смоченной в ацетоне, с последующим смыванием теплой водой с мылом. При необходимости обратиться к врачу.

УПАКОВКА (комплект А + Б в двух емкостях)

2,5 кг - компонент А

10 кг – компонент Б

ХРАНЕНИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Хранить в плотно закрытой заводской таре в сухом помещении при температуре от +5 °С до +25 °С.

Предохранять от воздействия прямых солнечных лучей и высоких температур.

Беречь от огня!

Срок хранения в заводской упаковке — 6 месяцев с момента изготовления.

Транспортировка возможна всеми видами транспорта в закрытой таре.

- В композиции АЛЬФАПОЛ ЭП-1ВП компонент А может кристаллизоваться при хранении, транспортировке, при температурах ниже +5°C. Данный процесс является обратимым и не является браком. Перед применением материал необходимо выдержать в помещении при температуре от +20 до +25°C в течение суток и вскрыть ведро с компонентом А. Если произошла кристаллизация материала в виде помутнения состава, выпадения осадка или полного

затвердевания, то компонент А необходимо выдержать при температуре от +45 до +55°С не менее 2 часов и продолжить работы согласно инструкции по применению. Изготовитель

не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение не по назначению.

ТУ 2312-001-82166262-2015. ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НЕ ПОДЛЕЖИТ. НЕ СОДЕРЖИТСЯ В «ПЕРЕЧНЕ ПРОДУКЦИИ, ПОДЛЕЖАЩЕЙ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ» (РЕШЕНИЕ № 172-РЗ/15 ОТ 27.07.2015)