



# АЛЬФАПОЛ КИ: ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

СМЕСЬ СУХАЯ ДИСПЕРСНАЯ НАПОЛЬНАЯ САМОУПЛОТНЯЮЩАЯСЯ НЕСУЩАЯ ИСКРОЗАЩИТНАЯ  
АНТИЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКАЯ МАГНЕЗИАЛЬНАЯ В40 F300

## СВОЙСТВА

- Самонивелирующаяся искрозащитная антиэлектростатическая магниезальная
- Долговечная безусадочная
- Хорошо растекается
- Может укладываться механизированным способом
- Пригодна для внутренних работ и наружных работ под навесом
- Применима в качестве окончательного слоя без покрытия
- Технологический проход возможен через 16-18 часов при температуре воздуха 20°C и относительной влажности 60%
- Износостойкая малопыльная (с низкой истираемостью)
- Негорючая, высокопрочная, устойчива к воздействию значительных сосредоточенных механических нагрузок
- Маслостойкая
- Используется в системах полимерных покрытий «АЛЬФАПОЛ» в качестве выравнивающего слоя
- Устойчива к плесени и грибку-микросцисту
- Экологически безопасна

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предназначена для быстрого технологичного строительства и ремонта объектов промышленного назначения со значительной интенсивностью статических нагрузок и механических воздействий, средней интенсивностью воздействия жидкостей, где требования по искробезопасности и антиэлектростатичности являются определяющими при выборе покрытия. Благодаря целому комплексу физико-механических свойств (негорючесть, высокая прочность, безусадочность, маслостойкость, морозостойкость, безускоровость, антистатичность), готовое покрытие пола применимо в промышленном и гражданском строительстве объектов различного назначения:

- Опасные производства ВПК
- Хранилища вооружения, военной техники и ГСМ
- Складские терминалы, в том числе холодильные
- Объекты электроэнергетики
- Объекты атомной промышленности
- Предприятия электронной промышленности
- Полиграфические производства
- Испытательные лаборатории
- Крытые паркинги

## ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

Бетонное основание должно иметь следующие характеристики:

- «Возраст» бетонного основания, не менее: 1-3 месяца
- «Возраст» цементно-песчаной стяжки, не менее: 28 суток
- Прочность на сжатие, не менее: 20 МПа
- Влажность основания, не более: 5%
- Температура основания, не менее: +10°C

Поверхность подстилающего слоя должна быть чистой, без «цементного молока», пыли, масел, краски и других веществ, снижающих адгезию выравнивающей смеси. Нельзя проводить работы по укладке покрытия пола поверх свежееуложенного цементного пола, на влажное или замороженное основание.

## ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

При работе необходимо соблюдать требования СП 29.13330.2011 актуализированной редакции СНиП 2.03.13-88 «Полы» и СП 70.13330.2012 актуализированной редакции СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия», раздел 4 «Устройство полов». Толщина покрытия определяется проектом.

Основание должно обеспечивать восприятие без трещинообразования всех видов нагрузок и силовых воздействий, которые могут иметь место в процессе эксплуатации.

Относительная влажность воздуха 60% на весь период выполнения работ. Уменьшение температуры основания и воздуха, также как и повышение влажности воздуха в помещении способствуют замедлению процесса "схватывания" смеси.

Удалить абразивно-нестойкие, рыхлые и отстающие участки основания. При необходимости отфрезеровать основание.

Поверхность тщательно очистить от веществ, снижающих адгезию выравнивающей смеси.

За 3 – 4 часа до укладки покрытия пола заделать трещины и большие выбоины в основании пола (предварительно расшитые и огрунтованные) этим же раствором. Выступающие из основания металлические фрагменты зачистить от коррозии и обработать грунтовкой по металлу.

Подготовленную поверхность тщательно загрунтовать праймером «АЛЬФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ» или аналогичным 2-3 раза. Каждый слой грунтовки должен впитаться в основание и заполимеризоваться в течение 2-4 часов при нормальных условиях (температуре +20°C и относительной влажности 60%). После второго грунтования (по полностью высохшему грунтовочному слою) провести тест на впитываемость основания с помощью разливания небольшого количества воды в нескольких местах. Если вода в течение приблизительно получаса не впитается в основание, грунтование считается законченным.

## ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Материал состоит из двух заводских компонентов и воды:

1. Сухая смесь «АЛЬФАПОЛ КИ» в мешках по 25 кг
2. Затворитель (бишофит природный) - в бочках или канистрах
3. Чистая вода

Перед замешиванием затворитель и сухая смесь должны иметь температуру не менее +10°C и не более +25°C. Необходимо заранее готовить раствор затворителя в большой пластиковой емкости (бочке, еврокубе, или в ведре), смешивая бишофит с чистой водой в пропорции, указанной в штампе на мешке сухой смеси. Размешивание производить строительным миксером в течение не менее 5 минут в зависимости от объема приготавливаемого затворителя. Контроль плотности раствора затворителя (должна быть в интервале 1,18-1,19 кг/л) проводить с помощью ареометра.

В чистую пластиковую емкость (30-100л.) вылить раствор приготовленного затворителя в количестве, указанном в штампе на мешке, засыпать содержимое мешка сухой смеси и перемешать миксером до готовности. Не использовать для приготовления смеси бетономешалки, число оборотов миксера рекомендуется в пределах 400 – 600 /мин.

## ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Рекомендуем проводить пробную укладку самовыравнивающейся смеси (1 мешок) для уточнения количества жидкости в смеси, лучшего соответствия существующему основанию, грунтованию, температуре, влажности и другим условиям, а также производить работы при температуре не более 25°C и влажности не более 60%, а в жарком климате производить работы в ночное либо утреннее время. При видимом расслоении смеси рекомендуем снизить количество раствора затворителя (бишофит + вода) на 5-10%.

Готовую смесь после приготовления без промедления необходимо вылить на подготовленное основание, разровнять с помощью ракля, обеспечивая требуемую толщину слоя и прокатать с помощью игольчатого валика в течение 10-15 минут от момента затворения. Прокатка смеси позже указанного времени может привести к неровности поверхности пола. Длина иглы игольчатого валика должна быть больше толщины укладываемого слоя.

Для обеспечения восприятия покрытием промышленных нагрузок, толщина слоя смеси рекомендуется более 6 мм. После разлива очередных

порций смеси, места стыков и всю поверхность свежей заливки сразу же разровнять раклей и прокатать с помощью игольчатого валика для удаления воздушных пузырьков. Во избежание наплывов, смесь выливать непрерывным способом, избегая технологических перерывов. Цвет готового пола может варьироваться в серых тонах, т.к. материал не обладает декоративными характеристиками. Это объясняется тем, что цвет вяжущего материала (магнезита) не постоянен, и меняется от партии к партии. Рекомендуется при заливке пола в одном помещении (на одной захватке) использовать сухую смесь одной партии (одной даты изготовления). Цветовая неоднородность не отражается на прочностных характеристиках материала.

Деформационные и усадочные швы, существующие в основании, необходимо повторить в покрытии. При отсутствии швов в основании необходимо нарезать швы в покрытии с шагом ориентировочно  $6^*6$ м.

**Расход сухой смеси составляет 16 - 17 кг на 1м<sup>2</sup> поверхности при толщине слоя 10 мм.**

Не рекомендуется более 10 мин. держать растворную смесь в емкости во избежание начала схватывания. Растворная масса начинает твердеть через 30-120 мин. от момента затворения в зависимости от партии при температуре воздуха 20°C и относительной влажности 60%.

При окончании срока годности материала рекомендуем провести тест с пробным замешиванием сухой смеси с уменьшенным на 5-10% количеством раствора затворителя (бишофит + вода). При отсутствии расслоения смеси и хорошей растекаемости материал годен для дальнейшего использования по назначению.

#### УСЛОВИЯ НАБОРА ПРОЧНОСТИ

Технологический проход возможен через 16-18 часов при температуре воздуха 20°C и относительной влажности 60%. В первые часы твердения избегать сквозняков и местного перегрева отдельных участков пола (включая нагрев отдельных участков пола солнечным светом через окна, витражи). Увлажнение покрытия во время твердения не допускается.

Через 3 суток материал набирает 30-50% марочной прочности, через 7 суток материал набирает 50-70% марочной прочности.

Через 28 суток эксплуатация покрытия возможна без ограничений.

Влажная уборка пола допускается не ранее 7 суток после заливки.

Полы допускается многократно мыть и обрабатывать дегазирующими составами.

На полы, изготовленные из сухой смеси на основе магнезита, допускается большая интенсивность воздействия толуола, бензина, минеральных масел и эмульсий из них, а также органических растворителей.

#### НАНЕСЕНИЕ ПОСЛЕДУЮЩИХ ПОКРЫТИЙ

Устройство чистовых покрытий, нанесение полимерных покрытий, а также покраску (пропитку) выполнять, руководствуясь Инструкциями на эти покрытия, но не ранее 7 суток после заливки пола, контролируя влажность магнезиального промышленного пола. Образовавшееся на поверхности магнезиальное «молоко» перед нанесением покрытий

удалить механическим способом.

#### ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При работе соблюдать обычные меры безопасности по защите от пыли (респиратор). Раствор бишофита смывается с открытых участков тела водой. При попадании раствора бишофита или сухой смеси в глаза промыть их большим количеством чистой воды и, при необходимости, обратиться за медицинской помощью.

#### УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Сухая смесь АЛЬФАПОЛ КИ упаковывается в бумажные или полипропиленовые мешки весом 25 кг. Поставляется в комплекте с затворителем – Раствор природного бишофита (упаковка- бочки или канистры).

Гарантийный срок хранения сухой смеси в ненарушенной заводской упаковке составляет 6 месяцев с момента изготовления.

#### ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, за несоблюдение технологии при работе с материалом, а также за его применение не по назначению.

При сомнениях в правильности применения материала необходимо произвести его самостоятельное испытание (см. положение настоящей инструкции о пробной укладке) или обратиться за консультацией к производителю, ООО «АЛЬФАПОЛ». Не подтвержденные письменно рекомендации не могут служить основанием для безоговорочной ответственности производителя материала.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- **Толщина одного слоя:** от 5 до 25 мм
- **Расход материала на слой 10 мм:** 16-17 кг на 1м<sup>2</sup>
- **Время пригодности раствора к использованию:** 10 мин
- **Температура применения:** от +10°C до +25°C
- **Возможность технологического прохода:** 16-18 часов
- **Марка растворной смеси по подвижности, не менее:** Рк5
- **Прочность на сжатие в возрасте 28 сут., не менее:** 50 МПа
- **Прочность на растяжение при изгибе, 28 сут., не менее:** 8 МПа
- **Прочность сцепления с бетоном, не менее:** 2 МПа
- **Фракция, максимально:** 1,0 мм
- **Теплопроводность:** 0,96 Вт/м°C
- **Истираемость, не более:** 0,7 г/см<sup>2</sup>
- **Морозостойкость, марка:** F300
- **Коррозионная стойкость, ГОСТ 27677-88:** бензин, мин. масло
- **Норма радиационной безопасности (НРБ-99/2009):** 1 класс
- **Категория горючести, ГОСТ 30244-94:** НГ
- **Удельное объемное электрическое сопротивление по ГОСТ 12.4.124-83, 10<sup>4</sup> Ом-м**
- **Удельное поверхностное электрическое сопротивление по ГОСТ 12.4.124-83, 10<sup>4</sup> Ом**
- **Хранение, с даты изготовления:** 6 месяцев

ТУ 5745-001-82166262-2001. ПАТЕНТ НА ИЗОБРЕТЕНИЕ № 2233255. ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НЕ ПОДЛЕЖИТ. НЕ СОДЕРЖИТСЯ В «ПЕРЕЧНЕ ПРОДУКЦИИ, ПОДЛЕЖАЩЕЙ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ». ПРЕДПРИЯТИЕ ИМЕЕТ ПРАВО КОРРЕКТИРОВКИ ОТДЕЛЬНЫХ ПУНКТОВ ИНСТРУКЦИИ, НАНЕСЕННЫХ ТИПОГРАФСКИМ СПОСОБОМ НА МЕШКАХ.