



АЛЬФАПОЛ МБ(и): ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

СМЕСЬ СУХАЯ БЕТОННАЯ НАПОЛЬНАЯ УПЛОТНЯЕМАЯ НЕСУЩАЯ БЕЗЫСКРОВАЯ МАГНЕЗИАЛЬНАЯ

B25 П4-П5 F200

СВОЙСТВА

- Сухая бетонная искрозащитная антистатическая магниезиальная
- Безусадочная
- Быстро схватывается (технологический проход возможен через 8-10 часов при температуре воздуха 20°C и относительной влажности 60%)
- Износостойкая малопыльная (с низкой истираемостью)
- Применима в качестве окончательного слоя без покрытия
- Негорючая, устойчива к воздействию средних сосредоточенных механических нагрузок
- Может укладываться механизированным способом
- Маслобензостойкая
- Пригодна для внутренних работ и наружных работ под навесом
- Устойчива к плесени и грибку-микросцисте
- Экологически безопасна

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Благодаря уникальным физико-механическим свойствам (безыскровость, антиэлектростатичность, прочность, износостойкость, маслобензостойкость, морозостойкость), применяется на объектах энергетики, опасных производствах, хранилищах ГСМ, объектах промышленного и складского назначения со средними нагрузками на единицу площади основания и средней интенсивностью воздействия жидкостей. Рекомендована для объектов промышленного, атомно-энергетического строительства с высокими требованиями к искробезопасности, антиэлектростатичности, долговечности, износостойкости, малой пыльности, маслобензостойкости.

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

Бетонное основание должно иметь следующие характеристики:

- «Возраст» бетонного основания, не менее: 1-3 месяца
- «Возраст» цементно-песчаной стяжки, не менее: 28 суток
- Прочность на сжатие, не менее: 20 МПа
- Влажность основания, не более: 5%
- Температура основания, не менее: +10°C

Поверхность подстилающего слоя должна быть чистой, без «цементного молока», пыли, масел, краски и других веществ, снижающих адгезию выравнивающей смеси. Нельзя проводить работы по укладке покрытия пола поверх свежеложенного цементного пола, на влажное или замороженное основание.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

При работе необходимо соблюдать требования СП 29.13330.2011 актуализированной редакции СНиП 2.03.13-88 «Полы» и СП 70.13330.2012 актуализированной редакции СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия», раздел 4 «Устройство полов». Толщина покрытия определяется проектом.

Основание должно обеспечивать восприятие без трещинообразования всех видов нагрузок и силовых воздействий, которые могут иметь место в процессе эксплуатации.

Относительная влажность воздуха 60% на весь период выполнения работ. Уменьшение температуры основания и воздуха, также как и повышение влажности воздуха в помещении способствуют замедлению процесса «схватывания» смеси. По примыканиям к стенам и колоннам, а также в местах прохода коммуникаций установить прокладки из демпфирующих материалов толщиной 3-5мм.

Удалить абразивно-нестойкие, рыхлые и отстающие участки основания. При необходимости отфрезеровать основание.

Поверхность тщательно очистить от веществ, снижающих адгезию выравнивающей смеси.

За 3 – 4 часа до укладки покрытия пола заделать трещины и большие

выбоины в основании пола (предварительно расшитые и огрунтованные) этим же раствором. Выступающие из основания металлические фрагменты зачистить от коррозии и обработать грунтовкой по металлу.

Подготовленную поверхность тщательно загрунтовать праймером «АЛЬФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ» или аналогичным 1-2 раза. Каждый слой грунтовки должен впитаться в основание и полимеризоваться в течение 2-4 часов при нормальных условиях (температура +20°C и относительной влажности 60%). После второго грунтования (по полностью высохшему грунтовочному слою) провести тест на впитываемость основания с помощью разливания небольшого количества воды в нескольких местах. Если вода в течение приблизительно получаса не впитается в основание, грунтование считается законченным.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Материал состоит из трёх заводских компонентов и воды:

1. Сухая смесь «АЛЬФАПОЛ МБ(и)» в мешках по 25 кг
2. Щебень мраморный фракции 5-10мм – 32кг
3. Затворитель (бишофит природный) – 3,2л (точное количество смотреть в штампе на мешке сухой смеси)
4. Чистая вода – 2,2 л (точное количество смотреть в штампе на мешке сухой смеси)

Перед замешиванием затворитель и сухая смесь должны иметь температуру не менее +10°C. Производитель рекомендует заранее готовить раствор затворителя в большой пластиковой ёмкости (бочке, еврокубе), смешивая бишофит с чистой водой в пропорции, указанной в штампе на мешке сухой смеси. Контроль плотности раствора затворителя (плотность должна быть в интервале 1,18-1,19 кг/л) проводить с помощью ареометра.

Для приготовления 1м.куб. магниезиального искронедающего антистатического бетона требуется 860 кг сухой смеси АЛЬФАПОЛ МБ(и), 1100кг мраморного щебня, 112 литров затворителя и 77 литра воды (данные по точному количеству бишофита и воды смотреть в штампе на мешке сухой смеси), что эквивалентно 34,4 комплектов АЛЬФАПОЛ МБ(и).

В бетономешалку вылить раствор затворителя в количестве 5,4 литров (точное количество затворителя и воды на один комплект сухой смеси смотреть в штампе на мешке сухой смеси), засыпать содержимое мешка сухой смеси, мешка щебня и перемешать до готовности. Далее выдержать технологическую паузу 3 мин. для созревания смеси и повторно перемешать смесь до полной однородности.

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Рекомендуем проводить пробную укладку бетонной смеси (1 комплект) для уточнения количества жидкости в смеси, лучшего соответствия существующему основанию, грунтованию, температуре, влажности и другим условиям.

Укладка бетонной массы производится полосами по заранее установленным направляющим требуемой высоты. Ширина полос укладки зависит от конкретных условий: габаритов помещения, длины правила или виброрейки.

Бетонную массу выложить на подготовленное основание и разровнять правилом или виброрейкой, оставляя ровную поверхность без борозд и пустот. Направляющие вынимаются из раствора до его окончательного затвердевания, пустоты заделываются свежим раствором. После «готовности» материала (при надавливании рукой со средним усилием на поверхности остаются небольшие углубления) произвести его заглаживание бетоноотделочной машиной («вертолёт») или вручную без использования жидкостей. При заглаживании бетоноотделочной машиной оптимальная толщина слоя покрытия 30-40 мм.

В местах стыков полос во время заглаживания своевременно зачищать наплывы свежего раствора на ранее уложенной полосе. Твердение покрытия должно происходить в сухих условиях.

Деформационные и усадочные швы, существующие в основании, необходимо повторить в покрытии. При отсутствии швов в основании

необходимо нарезать швы в покрытии с шагом ориентировочно 6*6м.

Возможен неоднородный цвет покрытия (в серых тонах) особенно в местах стыков полос, что не влияет на прочность готового пола.

Не рекомендуется более 20 мин. держать растворную смесь в бетономешалке во избежание начала схватывания. Растворная масса начинает твердеть через 30-40 мин. при температуре воздуха 20°C и относительной влажности 60%.

При окончании срока годности материала рекомендуем провести тест с пробным замешиванием сухой смеси со щебнем и с уменьшенным на 5-10% количеством раствора затворителя (бишофит + вода). При отсутствии расслоения смеси и хорошей однородности материал годен для дальнейшего использования по назначению.

УСЛОВИЯ НАБОРА ПРОЧНОСТИ

Технологический проход возможен через 8-10 часов при температуре воздуха 20°C и относительной влажности 60%. В первые часы твердения избегать сквозняков и местного перегрева отдельных участков пола (включая нагрев отдельных участков пола солнечным светом через окна, витражи). Через 24 часа можно начинать интенсивное просушивание покрытия. Увлажнение покрытия во время твердения не допускается.

Через 3 суток материал набирает 50-80% марочной прочности, через 7 суток материал набирает 80-90% марочной прочности.

Через 28 суток эксплуатация покрытия возможна без ограничений.

НАНЕСЕНИЕ ПОСЛЕДУЮЩИХ ПОКРЫТИЙ

Устройство чистовых покрытий, нанесение полимерных покрытий, а также покраску (пропитку) выполнять, руководствуясь Инструкциями на эти покрытия, но не ранее 7 суток после укладки пола, контролируя влажность магнезиального промышленного пола. Образовавшееся на поверхности магнезиальное «молочко» перед нанесением покрытий удалить механическим способом.

Влажная уборка пола допускается не ранее 7 суток после заливки.

Полы допускается многократно мыть и обрабатывать дегазирующими составами.

На полы, изготовленные из сухой смеси на основе магнезита, допускается большая интенсивность воздействия толуола, бензина, минеральных масел и эмульсий из них, а также органических растворителей.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При работе соблюдать обычные меры безопасности по защите от пыли (респиратор). Раствор бишофита смывается с открытых участков тела водой. При попадании раствора бишофита или сухой смеси в глаза промыть их большим количеством чистой воды и, при необходимости, обратиться за медицинской помощью.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Поставляется комплектно: сухая смесь АЛЬФАПОЛ МБ(и) в бумажных мешках по 25 кг, щебень мраморный в полипропиленовых мешках 32кг, затворитель (бишофит) в бочках или канистрах. Хранить в сухих помещениях в ненарушенной заводской упаковке в течение 6 месяцев с даты изготовления.

ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, за несоблюдение технологии при работе с материалом, а также за его применение не по назначению.

При сомнениях в правильности применения материала необходимо произвести его самостоятельное испытание (см. положение настоящей инструкции о пробной укладке) или обратиться за консультацией в ООО «АЛЬФАПОЛ». Не подтвержденные письменно рекомендации, не могут служить основанием для безоговорочной ответственности производителя материала.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- **Толщина одного слоя:** 20 -100 мм
- **Расход материала на слой 10 мм:** 19,6 кг на 1м²
- **Время пригодности раствора к использованию:** 40 мин
- **Температура применения:** +10°C +25°C
- **Возможность технологического прохода:** 8-10 часов
- **Прочность на сжатие в возрасте 28 сут., не менее:** 35 МПа
- **Прочность на растяжение при изгибе, 28 сут., не менее:** 8 МПа
- **Прочность сцепления с бетоном, не менее:** 1 МПа
- **Истираемость, не более:** 0,7 г/см²
- **Теплопроводность:** 0,96 Вт/м°C
- **Морозостойкость, марка:** F200
- **Коррозионная стойкость, ГОСТ 27677-88:** бензин, мин. масло
- **Норма радиационной безопасности (НРБ-99/2009):** 1 класс
- **Удельное объёмное электрическое сопротивление по ГОСТ 12.4.124-83, 10⁴ ом-м**
- **Удельное поверхностное электрическое сопротивление по ГОСТ 12.4.124-83, 10⁴ ом**
- **Категория горючести, ГОСТ 30244-94:** НГ
- **Нанесение финишных покрытий при нормальных условиях, не ранее:** 5-7 суток
- **Фракция, максимально:** 10 мм
- **Хранение, с даты изготовления:** 6 месяцев

ТУ 5745-002-56234968-2005. ПАТЕНТ НА ИЗОБРЕТЕНИЕ № 2233255 СЕРТИФИКАТ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НЕ ПОДЛЕЖИТ. НЕ СОДЕРЖИТСЯ В «ПЕРЕЧНЕ ПРОДУКЦИИ, ПОДЛЕЖАЩЕЙ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ». ПРЕДПРИЯТИЕ ИМЕЕТ ПРАВО КОРРЕКТИРОВКИ ОТДЕЛЬНЫХ ПУНКТОВ ИНСТРУКЦИИ, НАНЕСЕННЫХ ТИПОГРАФСКИМ СПОСОБОМ НА МЕШКАХ.