



## НАЛИВНЫЕ ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПОЛЫ

АЛЬФАПОЛ представляет 2 типа строительных материалов для устройства наливных самовыравнивающихся покрытий пола. Первый – группа высокопрочных промышленных полов цементной и магнезиальной серий. Второй – составы полимерной группы, представленные эпоксидной и полиуретановой сериями.

Все материалы предназначены для применения в качестве финишных лицевых покрытий. Материалы цементной и магнезиальной серий одновременно применяются в качестве ровнителей для бетонных оснований и подходят для ручного и машинного нанесения.



### САМОНИВЕЛИРУЮЩИЕСЯ ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПОКРЫТИЯ НА МАГНЕЗИАЛЬНОЙ ОСНОВЕ

- **АЛЬФАПОЛ К:** самонивелирующийся пол В40
- **АЛЬФАПОЛ ТК:** самонивелирующийся пол В40
- **АЛЬФАПОЛ КС:** самонивелирующийся пол В25
- **АЛЬФАПОЛ КИ:** безыскровый антиэлектростатический самонивелирующийся пол В40
- **АЛЬФАПОЛ АК:** антиэлектростатический самонивелирующийся пол В40



### САМОНИВЕЛИРУЮЩИЕСЯ ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПОКРЫТИЯ НА ЦЕМЕНТНОЙ ОСНОВЕ

- **АЛЬФАПОЛ ВК:** самонивелирующийся пол В40
- **АЛЬФАПОЛ ВК БЕЗЫСКРОВОЙ:** самонивелирующийся пол В40
- **АЛЬФАПОЛ ВС:** самонивелирующийся пол В25
- **АЛЬФАПОЛ ВК(м):** самонивелирующийся модифицированный пол В40 (морские полы)

### САМОНИВЕЛИРУЮЩИЕСЯ ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПОКРЫТИЯ НА ПОЛИМЕРНОЙ ОСНОВЕ



- **АЛЬФАПОЛ ПУ-2:** Полиуретановый наливной пол универсального применения
- **АЛЬФАПОЛ ЭП-2:** Эпоксидный наливной пол универсального применения
- **АЛЬФАПОЛ ЭП-2ТГ:** Эпоксидный наливной пол пониженной горючести
- **АЛЬФАПОЛ ЭП-2АС:** Эпоксидный антистатический наливной пол
- **АЛЬФАПОЛ ЭП-2Х:** Эпоксидный химически стойкий наливной пол
- **АЛЬФАПОЛ ЭП-2ДА:** Эпоксидный дезактивируемый наливной пол
- **АЛЬФАПОЛ ЭП-3D:** Эпоксидная прозрачная композиция для устройства полов с наполнением декоративными элементами

## НАЛИВНЫЕ ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПОЛЫ НА МАГНЕЗИАЛЬНОЙ ОСНОВЕ

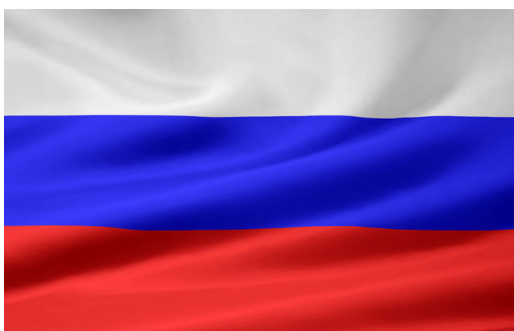
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	К	ТК	КС	КИ	АК
Толщина одного слоя	5 - 40 мм	2 - 40 мм	5 - 40 мм		
Расход материала на слой 10 мм на 1м <sup>2</sup>	15,5 кг	16-17 кг	15,5 кг	15,5 кг	15,5 кг
Температура применения	+10°C +25°C				
Прочность на сжатие в возрасте 28 сут., не менее	50 МПа		30 МПа	50 МПа	
Прочность на растяжение при изгибе 28 сут., не менее	10 МПа		8 МПа	10 МПа	
Прочность сцепления с бетоном, не менее	2 МПа				
Теплопроводность	0,96 Вт/м°C				
Истираемость бетона, не более	0,7 г/см <sup>2</sup>				
Морозостойкость, марна	F300		F150	F300	
Норма радиационной безопасности (НРБ-99)	1 класс				
Категория горючести, ГОСТ 30244-94	НГ				
Коррозионная стойкость, ГОСТ 27677-88	бензин, мин. масло				
Удельное объёмное электрическое сопротивление, ГОСТ 12.4.24-83 не более	-		-	10 <sup>7</sup> Ом-м	
Удельное поверхностное электрическое сопротивление, ГОСТ 12.4.24-83, не более	-		-	10 <sup>9</sup> Ом-м	
Длина диффузии радона, l, см	0,89		-	0,82	-
К-т диффузии радона, D, см <sup>2</sup> /с	1,7*10 <sup>-6</sup>		-	1,5*10 <sup>-6</sup>	-
Нанесение финишных покрытий при нормальных условиях, не ранее	7 сут.	7 сут.	7 сут.	7 сут.	7 сут.

## НАЛИВНЫЕ ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПОЛЫ НА ЦЕМЕНТНОЙ ОСНОВЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ВК	ВК безыскр.	ВС	ВК(м)
Толщина одного слоя	2 - 40 мм	5 - 40 мм	2 - 40 мм	5 - 40 мм
Расход материала на слой 10 мм на 1м <sup>2</sup>	17,5 кг	17,5 кг	17,5 кг	18 кг
Температура применения	+10°C +25°C			
Прочность на сжатие в возрасте 28 сут., не менее	50 МПа		30 МПа	50 МПа
Прочность на растяжение при изгибе 28 сут., не менее	8 МПа			
Прочность сцепления с бетоном, не менее	1,5 МПа			2 МПа
Теплопроводность	0,96 Вт/м°C			
Истираемость, не более	0,7 г/см <sup>2</sup>			0,4 г/см <sup>2</sup>
Водонепроницаемость, марка	W12			
Морозостойкость, марна	F500	F200	F300	F500
Категория горючести, ГОСТ 30244-94	НГ			
Норма радиационной безопасности (НРБ-99)	1 класс			
Нанесение финишных покрытий при нормальных условиях, не ранее	12-15 сут.			
Возможность технологического прохода	10-12 часов			

## НАЛИВНЫЕ ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПОЛЫ НА ПОЛИМЕРНОЙ ОСНОВЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЭП-2	ЭП-2ТГ	ЭП-2Х	ЭП-2АС	ЭП-2ДА	ЭП-3В
Плотность (t=22°C) комп.А, кг/дм <sup>3</sup>	1,55	1,4	1,65	1,6	1,45	1,1
Плотность (t=22°C) комп.Б, кг/дм <sup>3</sup>	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04	1,03
Плотность, комп. А+Б, кг/дм <sup>3</sup>	1,45	1,35	1,5	1,45	1,35	1,1
Расход на 1 мм толщины слоя кг/м <sup>2</sup>	1,45	-	1,55	1,45	1,35	1,1
Расход на 1 мм толщины слоя с кварцевым наполнителем в соотношении 1:1, кг/м <sup>2</sup>	0,95:0,95	0,88:0,88	0,95:0,95	-	-	-
Фракция наполнителя, мм	0,1-0,4	0,1-0,4	0,1-0,4	-	-	-
Толщина одного слоя, не более, мм	3	2*	3	3	3	3
Время жизни смеси (t=10°C) мин	50	40	50	50	50	50
Время жизни смеси (t=20°C) мин	30	30	30	30	30	30
Время жизни смеси (t=30°C) мин	15	15	15	15	15	15
Температура применения, °С	10-30	10-30	10-30	10-30	10-30	10-30
Адгезия, не менее, МПа	5	5	5	5	5	5
Твёрдость по Шору, D, не менее	70	70	70	70	80	70
Истираемость по Таберу, не менее, мг	50	50	50	60	50	65
Разрушающее напряжение при растяжении (t=22°C), не менее, МПа	10	8,5	10	10	10	15
Относительное удлинение при разрыве (t=22°C), не менее, %	10	0,1	5	5	10	5
Поверхностное сопротивление от точки до точки, Ом	-	-	-	0,5*10 <sup>7</sup>	-	-
Объёмное сопротивление к точке заземления, Ом*м	-	-	-	<0,4*10 <sup>7</sup>	-	-
Класс пожарной опасности строительных материалов	КМ-2	Г1	КМ-2	КМ-2	КМ-2	КМ-3
Специальные свойства	декорат. водонепрониц.	трудногорючий	химстойкий	антистатический	дезактивируемый	прозрачный



### РОССИЙСКОЕ ИННОВАЦИОННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ АЛЬФАПОЛ:

- Самый обширный ассортимент смесей для устройства промышленных полов
- Выгодные цены для бизнес-партнеров
- Многофункциональные материалы, не имеющие аналогов
- 20-летний опыт работы в строительной отрасли
- Новые разработки ежегодно

#### ООО "АЛЬФАПОЛ"

Санкт-Петербург, ул. Ленсовета, д.5  
+7 (800) 775-89-05  
alfapol@alfapol.ru  
alfapol.ru