



АЛЬФАПОЛ МБ(и) гсм: ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

СМЕСЬ СУХАЯ МАГНЕЗИАЛЬНАЯ ЗАЩИТНАЯ БЕЗЫСКРОВАЯ АНТИСТАТИЧЕСКАЯ МАСЛОБЕНЗОСТОЙКАЯ НАПОЛЬНАЯ ВЫРАВНИВАЕМАЯ В35 П4-П5

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Магнезиальная сухая смесь АЛЬФАПОЛ МБ(и) гсм предназначена для устройства финишных лицевых несущих безыскровых антистатических износостойчивых маслобензостойких долговечных покрытий пола. Применяется на объектах энергетики, опасных производствах, хранилищах ГСМ, других объектах производственного и складского назначения со средними нагрузками на единицу площади основания и средней интенсивностью воздействия жидкостей.

СВОЙСТВА

- Безыскровая
- Антистатическая
- маслобензостойкая
- используется в качестве окончательного несущего слоя;
- применяется на объектах со средней интенсивностью воздействия жидкостей;
- высокая марочная прочность;
- пожаробезопасность (категория НГ);
- безусадочность;
- экологическая безопасность;
- укладывается механизированным или ручным способом;
- для внутренних работ и сухих неотапливаемых помещений;
- материал не декоративный, доступен в базовом цвете (серый) или колеруется;
- цвет готового покрытия пола может варьироваться в пределах основного тона.

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

При работе соблюдать требования СП 29.13330.2011 актуализированной редакции СНиП 2.03.13-88 «Полы» и СП 71.13330.2017 актуализированной редакции СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия», раздел 4 «Устройство полов». Толщина покрытия определяется проектом.

Основание должно обеспечивать восприятие без трещинообразования всех видов нагрузок и силовых воздействий, которые могут иметь место в процессе эксплуатации:

- «возраст» бетонного основания, не менее: 1-3 месяца
- «возраст» цементно-песчаной стяжки, не менее: 28 суток
- прочность на сжатие, не менее: 20 МПа
- влажность основания, не более: 5%
- температура основания и воздуха, не менее: +10°C

Относительная влажность воздуха: 60% на весь период выполнения работ.

Уменьшение температуры основания и воздуха, также как и повышение влажности воздуха в помещении способствуют замедлению процесса "схватывания" смеси.

Поверхность подстилающего слоя должна быть чистой, без «цементного молочка», пыли, масел, краски и других веществ, снижающих адгезию смеси. Нельзя проводить работы по укладке покрытия пола поверх свежееуложенного цементного пола или на замороженное основание.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Поверхность основания тщательно очистить от веществ, снижающих адгезию: удалить абразивно-нестойкие, рыхлые участки. Основание подвергнуть фрезерованию и пропылесосить. По примыканиям к стенам и колоннам, а также в местах прохода коммуникаций установить прокладки из демпфирующих материалов толщиной не менее 5мм. За 3 – 4 часа до укладки бетонной смеси АЛЬФАПОЛ МБ(и) гсм заделать трещины и большие выбоины в основании пола (предварительно расшитые и огрунтованные) этим же строительным раствором. Выступающие из основания металлические фрагменты очистить от коррозии и обработать грунтовкой по металлу.

Подготовленную поверхность тщательно загрунтовать праймером АЛЬФАГРУНТ М концентрат или аналогичным 1-2 раза. Каждый слой грунтовки должен впитаться в основание и заполимеризоваться в течение 2-4 часов при нормальных условиях (температуре +20°C и относительной влажности 60%). После первого грунтования (по полностью высохшему грунтовочному слою) провести тест на впитываемость основания с помощью разливания небольшого количества воды в нескольких местах. Если вода в течение приблизительно получаса не впитается в основание, грунтование считается законченным. После полной полимеризации грунтовочного слоя уложить локальный контур заземления из медной самоклеящейся ленты по периметру помещения, отступив от стен приблизительно 0,5м, и поперёк помещения «решёткой» с шагом 3*3м. Из локального контура заземления сделать выводы (один вывод на 40м² помещения) из медной самоклеящейся ленты в пластиковой гофротрубке длиной 1-1,5м для дальнейшего соединения выводов с контуром заземления здания. Работы по подключению выводов к контуру заземления здания проводятся специалистами-электриками из сертифицированных электротехнических организаций.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Материал состоит из трех заводских компонентов и воды:

- сухая смесь АЛЬФАПОЛ МБ (и)
- заполнитель – мраморный щебень фракции 5-10 мм
- затворитель (бишофит природный)
- чистая вода.

Для приготовления 1 м³ строительного раствора требуется: 860 кг. сухой смеси АЛЬФАПОЛ МБ(и) гсм, 1100 кг. мраморного щебня, 128 л. затворителя, 94 л. воды, что эквивалентно 34,4 комплектов АЛЬФАПОЛ МБ(и) гсм. Точные пропорции смешивания бишофита с водой указаны в штампе на боковой части мешка сухой смеси. Необходимо заранее готовить раствор затворителя в большой пластиковой ёмкости (бочке, еврокубе), смешивая бишофит с чистой водой. Плотность раствора затворителя рекомендуется контролировать с помощью ареометра: показатель должен быть в интервале 1,18-1,19 кг/л при температуре раствора 20°C. В бетономешалку вылить раствор затворителя, засыпать сухую смесь АЛЬФАПОЛ МБ(и) гсм, мешок мраморного щебня и перемешивать массу до состояния однородности. Выдержать технологическую паузу 3 мин. для созревания строительного раствора и повторно перемешать его до полной однородности.

! Перед смешиванием все компоненты должны иметь температуру не менее +10°C: раствор затворителя, сухая смесь и заполнитель (мраморный щебень).

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

При устройстве пола в одном помещении (на одной захватке) рекомендуется использовать сухую смесь одной партии (одной даты изготовления).

Ширина полос укладки зависит от конкретных условий: габаритов помещения, длины правила и виброрейки.

Укладка бетонной массы производится полосами по заранее установленным направляющим требуемой высоты.

Бетонная масса выкладывается на подготовленное основание и разравнивается правилом, далее виброрейкой до получения ровной поверхности без борозд и пустот.

В местах стыков полос во время заглаживания своевременно зачищать наплывы свежего раствора на ранее уложенной полосе.

Направляющие вынимаются из раствора до его окончательного затвердевания, пустоты заделываются свежим раствором.

Расход сухой смеси: 19,6кг на 1м² поверхности при толщине слоя 10 мм. Время работы с материалом 20 мин. от начала смешивания (при температуре воздуха 20°C и относительной влажности воздуха 60%).

во избежание загустевания смеси.

Твердение покрытия должно происходить в сухих условиях.

После «готовности» бетонного покрытия (при надавливании рукой со средним усилием на поверхности остаются небольшие углубления) производится его заглаживание бетоноотделочной машиной («вертолёт») или вручную без использования жидкостей.

При заглаживании покрытия бетоноотделочной машиной оптимальная толщина слоя покрытия 30-40мм.

Изготовитель рекомендует проводить пробную укладку бетонной смеси (1 комплект) для уточнения количества жидкости в смеси, лучшего соответствия существующему основанию, грунтованию, температуре, влажности и другим условиям. Деформационные и усадочные швы, существующие в основании, необходимо повторить в готовом покрытии. При отсутствии швов в бетонном основании необходимо прорезать швы в покрытии с шагом не более 6*6 м.пог. в интервале времени 24-48 часов после укладки покрытия и герметично заполнить их полиуретановым герметиком через 7-8 суток, предварительно расчистив и обеспылив.

УСЛОВИЯ НАБОРА ПРОЧНОСТИ

Технологический проход возможен через 8-10 часов при температуре воздуха 20°C и относительной влажности 60%.

В первые часы твердения необходимо избегать сквозняков и местного перегрева отдельных участков пола (включая нагрев отдельных участков солнечным светом через окна).

Увлажнение покрытия во время твердения не допускается.

Через 3 суток материал набирает 50-80% марочной прочности, через 7 суток материал набирает 80-90% марочной прочности.

Через 28 суток эксплуатация покрытия возможна без ограничений.

Влажная уборка пола допускается не ранее 7 суток после укладки. Полы допускается многократно мыть и обрабатывать дезинфицирующими составами.

НАНЕСЕНИЕ ПОСЛЕДУЮЩИХ ПОКРЫТИЙ

Устройство чистовых покрытий (на полимерных клеях), нанесение полимерных покрытий, а также покраску (пропитку) выполнять, руководствуясь Инструкциями на эти покрытия, но не ранее 5-7 суток после укладки магнезиального промышленного пола, контролируя показатель прочности и влажности (менее 5%). Образовавшееся на поверхности магнезиальное «молочко» перед нанесением покрытий удалить механическим способом.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При работе соблюдать обычные меры безопасности по защите от пыли (респиратор). Раствор бишофита смывается с открытых участков тела водой.

оольшим количеством чистой воды и, при необходимости, обратиться за медицинской помощью.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Сухая смесь **АЛЬФАПОЛ МБ(и) гсм** поставляется в мешках массой 25 кг. Щебень мраморный, фракции 5-10 мм поставляется в полипропиленовых мешках массой 32 кг. Затворитель (бишофит природный) поставляется в бочках или канистрах различного объема.

Сухую смесь хранить в ненарушенной заводской упаковке в сухих помещениях на поддонах, не допуская увлажнения материала. Гарантийный срок хранения сухой смеси в нормальных условиях составляет 6 месяцев с момента изготовления. Транспортировка возможна всеми видами ТС, предохраняя сухую смесь от намокания.

ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, за несоблюдение технологии при работе с материалом, а также за его применение не по назначению.

При сомнениях в правильности применения материала необходимо произвести его самостоятельное испытание (см. положение настоящей инструкции о пробной укладке) и обратиться за консультацией к производителю, ООО «АЛЬФАПОЛ». Не подтвержденные письменно рекомендации не могут служить основанием для безоговорочной ответственности производителя материала.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Толщина одного слоя: 25 -100 мм

Расход материала на слой 10 мм: 19,6 кг на 1м²

Время пригодности раствора к использованию: 20 мин

Температура применения: от +10 °С до +25 °С

Возможность технологического прохода: 8-10 часов

Нанесение финишных покрытий при норм. условиях, не ранее: 5-7 суток

Прочность на сжатие в возрасте 28 сут., не менее: 40 МПа

Прочность на растяжение при изгибе, 28 сут., не менее: 8 МПа

Прочность сцепления с бетоном, не менее: 1 МПа

Истираемость, не более: 0,8 г/см²

Поверхностное электрическое сопротивление, менее: 10⁶ Ом

Объёмное электрическое сопротивление, менее: 10⁶ Ом*м

Теплопроводность: 0,96 Вт/м °С

Коррозионная стойкость, ГОСТ 27677-88: бензин, мин. масло

Норма радиационной безопасности (НРБ-99/2009): 1 класс

Категория горючести, ГОСТ 30244-94: НГ

Фракция, максимально: 10мм

Срок хранения: 6 месяцев

ТУ 5745-002-56234968-2005. ПАТЕНТ НА ИЗОБРЕТЕНИЕ № 2233255 СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ № РОСС RU.АД38.Н00167. ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НЕ ПОДЛЕЖИТ. НЕ СОДЕРЖИТСЯ В «ПЕРЕЧНЕ ПРОДУКЦИИ, ПОДЛЕЖАЩЕЙ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ». ПРЕДПРИЯТИЕ ИМЕЕТ ПРАВО КОРРЕКТИРОВКИ ОТДЕЛЬНЫХ ПУНКТОВ ИНСТРУКЦИИ, НАНЕСЕННЫХ ТИПОГРАФСКИМ СПОСОБОМ НА МЕШКАХ.