

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Однокомпонентный антистатический полиуретановый лак АЛЬФАПОЛ®ПУ-ЗТ АС применяется в системах антистатических магнизиальных покрытий АЛЬФАПОЛ® для создания финишного декоративного запечатывающего слоя. Улучшает эксплуатационные свойства готового покрытия: сохраняет антистатические свойства, обеспыливает, повышает износостойчивость, водо- и химстойкость, улучшает внешний вид покрытий.

Только для профессионального применения!

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Хорошая электропроводность
- низкая вязкость
- легкость нанесения
- хорошая проникающая способность
- быстрый набор прочности
- высокая адгезия
- для внутренних и наружных работ

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

При работе необходимо соблюдать требования СП 29.13330.2011 актуализированной редакции СНиП 2.03.13-88 «Полы» и СП 71.13330.2017 актуализированной редакции СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия», раздел 4 «Устройство полов». Основание должно обеспечивать восприятие без трещинообразования всех видов нагрузок и силовых воздействий, которые могут иметь место в процессе эксплуатации. Грунтовка наносится на сухое созревшее (1-3 месяца) бетонное основание или 28-ми суточную цементно-песчаную стяжку. Нельзя наносить состав поверх свежеложенного цементного пола или на постоянно увлажняемое или замороженное основание. Поверхность основания должна быть чистой, прочностью не менее 20 МПа и влажностью не более 5%. Температура воздуха в помещении должна быть от +5°C до +30°C, относительная влажность воздуха - не более 80%. Понижение температуры и повышение влажности воздуха в помещении замедляют процесс отверждения покрытия.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Механически удалить абразивно-нестойкие участки, остатки старых покрытий, цементное молочко. Масляные пятна удалить методом демонтажа участков основания. Отшлифовать основание или подвергнуть его дробеструйной обработке. Очистить основание от мусора и пыли с помощью промышленного пылесоса.

Выбоины и крупные трещины, предварительно расшитые и загрунтованные необходимо отремонтировать:

Вариант 1: загрунтовать грунтовкой АЛЬФАПОЛ ПУ-1Г и заполнить шпаклёвочным составом, приготовленным из грунтовки АЛЬФАПОЛ ПУ-1Г с добавлением кварцевого песка фракции 0,1-0,4 мм, соотношение 1 : 4 (см. инструкцию на грунтовку АЛЬФАПОЛ ПУ-1Г).

Вариант 2: загрунтовать грунтовками АЛЬФАПОЛ ЭП-1Г или

АЛЬФАПОЛ ЭП-1ГМ, заполнить шпаклёвочным составом, приготовленным из грунтовки АЛЬФАПОЛ ЭП-1Г с добавлением кварцевого песка фракции 0,1-0,4 мм, соотношение 1 : 4,5 (см. инструкцию на грунтовку АЛЬФАПОЛ ЭП-1Г). Перед нанесением лака поверхность основания должна быть очищена от мусора и пыли с помощью промышленного пылесоса! Под существующим антистатическим магнизиальным покрытием должен находиться локальный контур заземления из медной самоклеящейся ленты, подключённый к контуру заземления здания. Загрунтовать всю поверхность антистатического покрытия составом АЛЬФАПОЛ ПУ-ЗТ АС, в один-два слоя, в зависимости от пористости основания.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ

Антистатический лак готов к применению сразу же после вскрытия тары и перемешивания состава.

РАСХОД

Расход зависит от впитывающей способности основания, ориентировочно – от 150 г/м² на один слой. Точный расход определяется опытным путём - пробным нанесением на контрольном участке пола.

НАНЕСЕНИЕ

Лак наносится валиком или кистью и тщательно втирается в основание. Не допускать нанесения состава толстыми слоями (с расходом более 200 г/м²) за один проход, что может привести к вспениванию покрытия, появления белёсости и отслаивания от основания. Для магнизиальных оснований рекомендуется при нанесении первого грунтовочного слоя разводить лак сольвентом до соотношения 1:1 (предпочтительно соотношение 1:0,5). Второй (следующий) слой лака наносится без разведения растворителем.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Нанесение последующих слоёв лака возможно после полного отверждения грунтовочного (предыдущего) слоя в интервале времени 6 - 24 часа.

Высыхание до степени 3 (+20 +25° С) не более 5 часов.

ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ

Температура, °С	10	20	30
Пешеходная нагрузка, ч	24	12	8

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Во время работ с АЛЬФАПОЛ®ПУ-ЗТ АС в закрытом помещении должна быть организована общая приточно-вытяжная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы.

Рекомендуется использовать средства защиты: резиновые перчатки, защитные очки, угольные респираторы.

При попадании на кожу состав может вызвать раздражение. В этом случае его следует немедленно удалить с помощью ветоши, смоченной в ацетоне, с последующим смытием теплой водой с мылом. При необходимости следует обратиться к врачу.

УПАКОВКА

Металлическое ведро – 9кг.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Хранить в плотно закрытой заводской таре в сухом помещении при температуре от +5 °С до +30 °С.

Предохранять от воздействия прямых солнечных лучей и высоких температур.

Беречь от огня!

Срок хранения в заводской упаковке — 6 месяцев с момента изготовления.

Транспортировка всеми видами транспорта в закрытой таре при температуре до -40°С. Перед применением выдержать при комнатной температуре не менее суток.

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение не по назначению.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа	полиуретан
Компонент А, кг	9
Плотность А+Б при температуре 23°С, кг/дм ³	0,9

Вязкость - ВЗ-246, сопло 4 мм при (20±2)°С, не более, с	20
Расход, кг/м ²	от 0,15
Высыхание до степени 3 (при +20°С + 25°С), не менее, ч	5
Содержание нелетучих веществ, не менее, %	40
Интервал для нанесения следующего слоя покрытия, не менее, ч	12
Прочность сцепления с бетоном (отрыв по бетону), не менее, МПа	2
Температура применения, °С	+5°С до +30°С
Температура эксплуатации, °С	-30°С до +50°С
Сопротивление от точки к точке (поверхностное электрическое сопротивление), Ом	менее 1*10 ⁶
Сопротивление от точки к точке заземления (объемное электрическое сопротивление) Ом*м	Менее1* 10 ⁶
Срок хранения, мес	6

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ: все технические характеристики, приведенные в Техническом описании, основываются на результатах лабораторных испытаний. На практике данные, полученные в ходе измерений, могут отличаться от лабораторных из-за воздействия факторов, на которые производитель не имеет возможности повлиять.

Дата актуализации: январь 2024

ТУ 20.16.56-004-82166262-2017. ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НЕ ПОДЛЕЖИТ. НЕ СОДЕРЖИТСЯ В «ПЕРЕЧНЕ ПРОДУКЦИИ, ПОДЛЕЖАЩЕЙ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ» (РЕШЕНИЕ № 172-РЗ/15 ОТ 27.07.2015)