



АЛЬБОМ ТЕХНИЧЕСКИХ РЕШЕНИЙ

ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПОЛЫ. КОМПЛЕКСЫ ЗАЩИТНЫХ ПОКРЫТИЙ.
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ.

КНИГА 1
МАТЕРИАЛЫ МИНЕРАЛЬНОЙ ГРУППЫ

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ

СОДЕРЖАНИЕ

1. ВВЕДЕНИЕ	3
2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	3
3. ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ	3-5
4. СТРОИТЕЛЬНАЯ ПРОДУКЦИЯ «АЛЬФАПОЛ»	6-10
4.1. ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПОЛЫ И КОМПЛЕКСЫ ЗАЩИТНЫХ ПОКРЫТИЙ НА ОСНОВЕ МАГНЕЗИТА	6-7
4.2. ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПОЛЫ И КОМПЛЕКСЫ ЗАЩИТНЫХ ПОКРЫТИЙ НА ОСНОВЕ ПОРТЛАНДЦЕМЕНТА	8-9
4.3. ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПОЛЫ И МАТЕРИАЛЫ НА ПОЛИМЕРНОЙ ОСНОВЕ	9-10
5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛОВ	10-17
6. КОНСТРУКТИВНЫЕ СХЕМЫ И ОСНОВНЫЕ УЗЛЫ	18-42
7. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ МАТЕРИАЛОВ «АЛЬФАПОЛ™»	43
8. ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИСПЫТАНИЙ МАТЕРИАЛОВ «АЛЬФАПОЛ™»	44
9. НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ	44-45

1. ВВЕДЕНИЕ

В работе представлены сведения о материалах «АЛЬФАПОЛ™» для практического применения и проектирования промышленных полов, защиты контура помещений от опасных излучений, статического электричества, устройства утепляемых фасадов. Работа выполнена специалистами технологической службы ООО «АЛЬФАПОЛ».

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий «Альбом технических решений» ООО «АЛЬФАПОЛ» распространяется на смеси сухие строительные торговой марки «АЛЬФАПОЛ» на магниезальном вяжущем (ТУ 5745-001-82166262-2001, ТУ 5745-002-56234968-2005, ТУ 5745-004-82166262-2004), на цементном вяжущем (ТУ 5745-009-82166262-2009, ТУ 5745-011-82166262-2012, ТУ 5745-012-82166262-2013, ТУ 5745-014-82166262-2013, ТУ 5745-010-82166262-2015, ТУ 23.64.10.110-015-82166262-2018), на полимерных смолах (ТУ 2312-001-81266262-2015, ТУ 2312-002-81266262-2015, ТУ 2257-001-81266262-2015, ТУ 2257-002-81266262-2016).

3. ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

Адгезия – механическая характеристика контактной зоны по прочности сцепления с основанием в условиях растяжения при отрыве, чаще всего измеряется в МПа или кгс/см²;

Антистатичность пола – отсутствие скопления на покрытии пола зарядов статического электричества;

Безыскровость пола – отсутствие образования искр при ударах каменными или металлическими предметами по поверхности пола;

Бетонный раствор – смесь из вяжущего вещества, воды (полимерного, солевого раствора), крупного и мелкого заполнителя (полифракционного состава) и модифицирующих добавок, приобретающий в результате процесса твердения однородную камнеподобную структуру;

Бетоноотделочная машина («вертолёт») – роторная строительная машина, предназначенная для дополнительного уплотнения и заглаживания свежеложенных бетонных полов;

Водонепроницаемость бетона – способность искусственного камня не пропускать воду под определенным давлением, обозначается латинской буквой W;

Водостойкость – способность материала сохранять свою прочность при насыщении водой. Она оценивается коэффициентом размягчения, который равен отношению предела прочности материала при сжатии в насыщенном водой состоянии, к пределу прочности сухого материала;

Гидроизоляция – система мероприятий по защите строительных конструкций зданий и сооружений от проникновения воды;

Жаростойкие бетоны – бетоны, предназначенные для применения при эксплуатационных температурах до 1800 °С.

Минеральные материалы – материалы, имеющие природное происхождение, или состоящие, в основном, из природного сырья, относящиеся к классу неорганических материалов;

Мозаичный пол («терраццо») – декоративный пол, укладываемый с применением цветных минеральных заполнителей и минерального вяжущего, подвергаемый шлифованию (полированию) для обнажения гранул заполнителя и проявления эффекта мозаичности;

Морозостойкость – способность материала в насыщенном водой состоянии выдерживать многократное попеременное замораживание и оттаивание без видимых признаков разрушения и без значительного понижения прочности, обозначается латинской буквой F.

Морские полы – минеральные или полимерные покрытия, служащие выравнивающими стяжками или финишными покрытиями по металлическим палубам морских и речных судов, одобренные «Российским морским регистром судоходства»;

Основание – бетонная (монолитная или сборная из блоков) плита фундамента, перекрытие или стеновая конструкция, служащая подложкой для укладки последующих напольных или настенных покрытий;

Полимерные материалы – материалы, имеющие природное или искусственное происхождение (синтезированные в промышленных условиях), относящиеся к семейству органических материалов;

Промышленный пол – покрытие пола в помещениях любого назначения (производственного или гражданского), способное выдерживать регулярные, разнонаправленные физико-механические нагрузки;

Прочность на растяжение при изгибе – механическое свойство материала, характеризующее пределом прочности материала при изгибе в сухом состоянии. Испытанию подвергаются образцы-балочки квадратного сечения. Чаще всего измеряется в МПа или кгс/см²;

Прочность на сжатие (марочная прочность) – механическое свойство материала, характеризующее пределом прочности материала при сжатии в сухом состоянии. Чаще всего измеряется в МПа или кгс/см²;

Ремонт – перечень мероприятий по устранению дефектов, восстановлению разрушенных или повреждённых систем, узлов или оборудования;

Строительный раствор – смесь из вяжущего вещества, воды или полимерного (солевого) раствора и полифракционного заполнителя, приобретающая в результате процесса твердения однородную камнеподобную структуру;

Самонивелирующийся строительный раствор – строительный раствор, имеющий высокую текучесть, легко распределяемый по горизонтальному основанию с помощью специального инструмента, способный к самовыравниванию;

Сухая строительная смесь – порошкообразная смесь минеральных вяжущих, заполнителей и модифицирующих добавок, обладающая заданными свойствами, затворяемая водой, а также полимерными или солевыми растворами;

Усадочный шов – шов, устраиваемый в минеральных основаниях, покрытиях пола и других строительных конструкциях, служащий для снятия и перераспределения внутренних напряжений в строительных конструкциях при гидратации вяжущих материалов, полимеризации полимеров, наборе прочности и высыхании;

Фрезерная машина по бетону – строительная машина, предназначенная для снятия «цементного молочка», эродированного, слабого поверхностного слоя горизонтального бетонного основания или цементно-песчаной стяжки;

Штукатурный раствор – смесь вяжущего (цемент, магнезит, гипс, известь и т.п.) с водой или солевым раствором, с мелким заполнителем и модифицирующими добавками, предназначенный для нанесения на вертикальные, наклонные (арочные) строительные конструкции и потолки;

Шлифовальная машина по бетону – роторная строительная машина, предназначенная для тонкого снятия поверхностного слоя бетона («цементного молочка», эродированного, слабого поверхностного слоя) с целью выравнивания основания для дальнейшей укладки напольных отделочных покрытий или устройства мозаичных полов;

Электромагнитное излучение (ЭМИ) – распространяющееся в пространстве возмущение (изменение состояния) электромагнитного поля;

Электромагнитное поле (ЭМП) — фундаментальное физическое поле, взаимодействующее с электрически заряженными телами, а также с телами, имеющими собственные дипольные и мультипольные электрические и магнитные моменты.

4. СТРОИТЕЛЬНАЯ ПРОДУКЦИЯ «АЛЬФАПОЛ»

Основное направление деятельности предприятия ООО «АЛЬФАПОЛ» с 1999 года - производство сухих строительных смесей специального назначения для устройства полов промышленных и гражданских зданий. Разработано более 50 разновидностей смесей на разных типах вяжущих: магнезите, портландцементе, эпоксидной и полиуретановой смолах. Материалы представлены пятью линейками: наливные полы, бетонные полы, сухие упрочнители для бетонных полов, ремонтно-гидроизоляционные составы и полимерные напольные материалы. Все они успешно применяются на промышленных и гражданских объектах со специальными требованиями по износостойкости, безыскровости, антистатичности, защите от опасных излучений, химической стойкости и декоративности.

Основной акцент деятельности предприятия – разработка и производство комплексов сухих строительных смесей для устройства покрытий с защитными функциями. Специальные напольные и штукатурные материалы АЛЬФАПОЛ™ применяются для защиты от электромагнитных излучений (далее ЭМИ) и электромагнитных полей промышленной частоты (далее ЭМП), ионизирующих излучений, статического электричества и искрообразования. Защитные покрытия используются внутри жилых и специальных помещений промышленных и гражданских объектов (медицинские, оздоровительные и учебные учреждения), объектов тяжёлой, лёгкой и оборонной промышленности.

4.1. ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПОЛЫ И КОМПЛЕКСЫ ЗАЩИТНЫХ МАТЕРИАЛОВ НА ОСНОВЕ МАГНЕЗИТА

Сухие смеси (далее ССС) на магнезиальной основе состоят из каустического магнезита наполнителей, заполнителей и химических добавок, подвергаются колеровке в несколько базовых цветов.

Особенностью замешивания магнезиальных строительных растворов является затворение ССС водным раствором бишофита - природной соли. Уложенные покрытия быстро набирают прочность, показатели которой достигают 60МПа на сжатие и 15МПа на растяжение при изгибе. Затирка и заглаживание магнезиальных строительных растворов с применением воды не допускается.

Предприятие выпускает два типа ССС на основе магнезита: наливные самонивелирующиеся (серия «АЛЬФАПОЛ К») и выравниваемые бетонные мелкозернистые (серия «АЛЬФАПОЛ М»).

Самонивелирующиеся смеси применяются для устройства тонкослойных износостойких промышленных покрытий пола и укладываются толщиной 5-25мм. Они предназначены для быстрого выравнивания наливным способом, упрочнения и повышения износостойкости минеральных оснований.

Самонивелирующиеся смеси серии «АЛЬФАПОЛ К» подразделяются на составы универсального применения, служащие для устройства высокопрочных, так называемых базовых промышленных покрытий и составы, предназначенные для изготовления

промышленных покрытий с защитными свойствами: *антистатичностью, безыскровостью, радононепроницаемостью.*

Бетонные мелкозернистые выравниваемые смеси серии «АЛЬФАПОЛ М» предназначены для устройства толстослойных (толщиной 20-100мм) промышленных покрытий с возможностью создания уклонов. Преимуществом покрытий пола на основе магнезиальных бетонных смесей является высокая износостойкость, долговечность, коррозионная и водостойкость. В серии бетонных смесей «АЛЬФАПОЛ М» представлены составы универсального применения и специальные защитные ССС: безыскровые, безыскровые антистатические, защитные от ионизирующих излучений, защитные от ЭМИ и ЭМП.

В серию входят также декоративные мозаичные бетоны с мраморным, гранитным или смешанными цветными щебнями, фактура которых проявляется при шлифовании поверхности готового покрытия на глубину до 5мм.

Группа магнезиальных строительных материалов с заданными защитными свойствами была разработана на основе магнезиального вяжущего с учетом его природных свойств. Особенности кристаллизации магнезиального цемента в виде волокон оксихлоридов магния обеспечивают:

- высокие прочностные характеристики материала в сочетании с высокими показателями по прочности на изгиб;
- наличие связанной (кристаллической) воды в магнезиальном камне;
- значительную для природного материала электрическую проводимость.

Наличие замкнутых гелевых пор в магнезиальном камне объясняет низкую паропроницаемость магнезиальных покрытий.

Предприятие разработало и выпускает комплексы магнезиально-баритовых материалов для защиты от ионизирующих излучений и магнезиально-шунгитовых радиоэкранирующих материалов для защиты от ЭМИ и ЭМП широкого диапазона частот. Составы экранирующих смесей защищены патентами.

Комплекс магнезиально-шунгитовых материалов серии «АЛЬФАПОЛ Ш» не имеет аналогов. Проведены научные исследования и натурные испытания, подтверждающие эффективность применения радиоэкранирующих строительных материалов в медицине для нейтрализации воздействия на людей геоактивных зон и во всех прочих областях для защиты информации. На официальном сайте компании (альфапол.рф) приведены материалы исследований: отчет «Результаты испытаний магнезиально-шунгитовых экранов электромагнитных полей» (Санкт-Петербургский Государственный морской технический университет, г. Санкт – Петербург, 2006); отчет «Применение магнезиально-шунгитовых строительных материалов для нейтрализации воздействия геоактивных зон, улучшения качества жизни и здоровья человека.» (Военно-Медицинская академия им. С.М. Кирова, Межрегиональная ассоциация биолокации. Санкт-Петербург, 2006); отчет «Изучение эффективности клинических методов лечения стационарных больных, находящихся в помещении магнезиально-шунгитовой палаты» Санкт-Петербург, 2006; отчет «Исследование эффективности экранирования электромагнитных полей диапазона частот 10 кГц-1,2 ГГц магнезиально-шунгитовой строительной смесью «АЛЬФАПОЛ ШТ-1», Санкт-Петербург, 2005 и другие.

4.2. ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПОЛЫ И КОМПЛЕКСЫ ЗАЩИТНЫХ ПОКРЫТИЙ НА ОСНОВЕ ПОРТЛАНДЦЕМЕНТА

Материалы для устройства покрытий пола на цементной основе «АЛЬФАПОЛ™» разработаны с учетом современных требований к качеству ремонтно-строительных работ и высоким темпам промышленно-гражданского строительства.

Предприятие выпускает два типа материалов на портландцементе: для общестроительных работ и специальные строительные материалы.

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ.

Самонивелирующиеся ССС серии «АЛЬФАПОЛ В» предназначены для устройства наливных высокопрочных износостойких промышленных покрытий пола слоем от 2 до 30мм. Смеси подходят для быстрого выравнивания и увеличения прочности минеральных оснований, в том числе для последующей укладки полимерных наливных покрытий пола серий «АЛЬФАПОЛ-ЭП» и «АЛЬФАПОЛ-ПУ».

Серия мелкозернистых бетонных смесей «АЛЬФАПОЛ ВБ» предназначена для устройства толстослойных износостойких промышленных покрытий пола толщиной от 10 до 100 мм и создания участков с уклонами. Особенностью материалов серии «АЛЬФАПОЛ ВБ» являются высокие показатели морозостойкости (до F400) и водонепроницаемости (до W16), позволяющие применять составы, как для внутренних, так и для наружных работ, а также укладывать мозаичные декоративные покрытия с цветными щебнями. Предприятие выпускает также серию топпингов «АЛЬФАПОЛ ТОП» для упрочнения поверхностного слоя свежееуложенного и старого товарного бетона методами посыпки свежего бетона сухим упрочняющим порошком, укладки замешанного строительного раствора на свежий бетон «мокрый по мокрому» и укладки замешанного строительного раствора на старый бетон «мокрый по сухому». Упрочнители выпускаются на кварцевом, корундовом и безыскровом заполнителях.

Для устройства стяжек предприятие предлагает полусухую упрочнённую стяжку АЛЬФАПОЛ ПС-300, самовыравнивающуюся стяжку АЛЬФАПОЛ ВП и облегчённую стяжку АЛЬФАПОЛ ВК(м)2.

В серии «ремонтные составы для конструкционного и финишного ремонта» предприятие предлагает ССС для ремонта бетонных конструкций, восстановления крупных изъянов, каверн и раковин оснований и восстановления защитного слоя арматуры. ССС «АЛЬФАПОЛ РС» и «АЛЬФАПОЛ РФС» предназначены для ремонта мостовых опорных конструкций, работающих в условиях агрессивного воздействия воды, солей, ветров и низких температур. В специальной серии ремонтных смесей представлены безыскровые составы (АЛЬФАПОЛ РС(и) и АЛЬФАПОЛ РФС(и)) и бетонные промышленные покрытия пола (АЛЬФАПОЛ ВБ(и)).

СПЕЦИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ.

Комплекс защитных покрытий серии «АЛЬФАПОЛ В-БАРИТ» на портландцементе, представлен напольными и штукатурными ССС, которые органично дополняют ряд

магнезиальных радиационно-защитных материалов. Покрытия испытаны в ГЦИ СИ ФГУП ВНИИМ им. Д.И.Менделеева (протокол №210/3-2018) и отвечают требованиям по защите зданий и сооружений. Применение баритовых штукатурок торговой марки «АЛЬФАПОЛ» экономичнее по сравнению с использованием листовых защитных материалов сторонних производителей при одинаковом свинцовом эквиваленте.

Жаростойкие бетоны АЛЬФАПОЛ™ в 2019 году прошли конкурс и были выбраны лауреатом всероссийского конкурса программы «100 лучших товаров России». Они сохраняют работоспособность до 1300°C и представлены составами на портландцементе АЛЬФАПОЛ BR P и на глинозёмистом цементе АЛЬФАПОЛ BR A.

«**Морские полы**», укладываемые на металлические основания (стальные, оцинкованные или алюминиевые палубы), представлены смесями самонивелирующейся АЛЬФАПОЛ ВК(м), мелкозернистым бетоном АЛЬФАПОЛ ВБ-600(м), лёгким бетоном АЛЬФАПОЛ ВК(м)2 и трудногорючим противоскользким эпоксидным покрытием АЛЬФАПОЛ ЭП-2ТГ. Необходимо отметить, что укладка всех материалов, независимо от типа вяжущего, предполагает подготовку основания: это механическая обработка, обеспыливание, грунтование или пропитка. Жидкие полимерные материалы для промежуточной подготовки оснований или создания на них окончательных финишных покрытий также выпускаются предприятием «АЛЬФАПОЛ» и будут описаны далее.

4.3. **ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПОЛЫ И МАТЕРИАЛЫ НА ПОЛИМЕРНОЙ ОСНОВЕ (развёрнутая информация представлена в «АЛЬБОМЕ ТЕХНИЧЕСКИХ РЕШЕНИЙ КНИГА 2»)**

В настоящее время предприятие выпускает две серии полимерных промышленных покрытий на эпоксидной и полиуретановой основе: «АЛЬФАПОЛ ЭП» и «АЛЬФАПОЛ ПУ». В будущем линейка полимерных материалов будет пополняться новыми составами, проходящими этапы доработки и испытания.

В состав полимерной продукции ООО «АЛЬФАПОЛ» входят грунтовочно-пропиточные составы, материалы для устройства основных покрытий пола и окрасочные покрытия.

Грунтовочно-пропиточные составы выполняют функцию подготовки минеральных оснований к нанесению основных полимерных покрытий или применяются для обеспыливания, поверхностного упрочнения и увеличения водостойкости оснований.

Основные покрытия на эпоксидной и полиуретановой основе представлены смесями, обеспечивающими покрытиям определенный перечень свойств: антистатичность, химическую стойкость, пригодность к дезактивации, паропроницаемость, повышенную эластичность, низкий индекс горючести (Г1), высокую термостойкость.

Окрасочные полимерные составы служат для создания декоративных тонкослойных водостойких покрытий пола в помещениях с невысокими механическими нагрузками, а также для нанесения цветных разметок в паркингах и производственных цехах.

Полимерные промышленные полы торговой марки АЛЬФАПОЛ, обладая низкой вязкостью, хорошо смешиваются с минеральными наполнителями и легко наносятся на основание, что позволяет экономить полимерные смолы без ущерба физико-химическим и механическим свойствам покрытия, а также формировать многослойные нескользящие абразивостойкие покрытия. Правильно применённые полимерные покрытия защитят ниже лежащие слои основания от воды и агрессивных жидкостей (топлив, масел, органических растворителей, кислот, щёлочей, растворов солей и т.п.).

Внимательно ознакомившись с перечнем выпускаемой продукции ООО «АЛЬФАПОЛ», специалисты проектировщики смогут решить практически любые технические задания на проектирование, связанные с устройством промышленных полов на предприятиях любой отрасли промышленности.

5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛОВ

В этом разделе в таблицах 1.1 – 1.10 приводятся технические характеристики материалов «АЛЬФАПОЛ™». Это группа сухих строительных смесей на магниевом вяжущем и группа сухих строительных смесей на портландцементе. Группа полимерных промышленных покрытий представлена в «АЛЬБОМЕ ТЕХНИЧЕСКИХ РЕШЕНИЙ КНИГА 2».

Сухие строительные смеси на магниевом вяжущем

Таблица 1.1 – самовыравнивающиеся магниевые полы

Технические параметры	Наименование материалов						
	АЛЬФАПОЛ КС	АЛЬФАПОЛ К	АЛЬФАПОЛ ТК	АЛЬФАПОЛ АК	АЛЬФАПОЛ КИ	АЛЬФАПОЛ КИ маслобензостойкий	АЛЬФАПОЛ КР
Фракция заполнителя, мм	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63
Расход на 1мм толщины слоя, кг/м ²	1,55	1,55	1,65	1,55	1,55	1,55	1,55
Толщина одного слоя, мм	5-25	5-25	2-25	5-25	5-25	5-25	5-25
Время пригодности раствора к использованию, мин	20	20	20	20	20	20	20
Температура применения, °С	10-25	10-25	10-25	10-25	10-25	10-25	10-25
Прочность на сжатие на 28 сутки, МПа	35	50	50	50	40	40	50
Прочность на растяжение при изгибе на 28 сутки, МПа	7	8	8	8	8	8	8
Адгезия на 28 сутки, МПа	2	2	2	2	2	2	2
Истираемость не более, г/см ²	0,4	0,4	0,4	0,4	0,8	0,8	0,4
Водонепроницаемость, W	-	-	-	-	-	-	-
Морозостойкость, F	-	-	-	-	-	-	-
Поверхностное сопротивление от точки до точки, Ом	-	-	-	0,1*10 ⁵	0,1*10 ⁵	0,1*10 ⁵	-
Объемное сопротивление к точке заземления, Ом*м	-	-	-	<0,1*10 ⁵	<0,1*10 ⁵	<0,1*10 ⁵	-
Категория горючести	НГ	НГ	НГ	НГ	НГ	НГ	НГ
Специальные свойства	-	-	-	антистатический	безыскровый антистат.	безыскровый антистат. маслобензостойкий	радиозащитный

Таблица 1.2 – бетонные магниезольные полы

Технические параметры	Наименование материалов						
	АЛЬФАПОЛ МБ	АЛЬФАПОЛ МБ(и)		АЛЬФАПОЛ МБ гранитный	АЛЬФАПОЛ МБ мраморный	АЛЬФАПОЛ АМШ	АЛЬФАПОЛ М-БАРИТ
Фракция заполнителя, максимально, мм	10	10		10	10	3	0,63
Заполнитель	гранит	мрамор		гранит	мрамор	шунгит	барит
Расход на 1мм толщины слоя, кг/м ²	1,96	1,96		1,96	1,96	1,7	2,1
Толщина одного слоя, мм	20-100	20-100		25-100	25-100	15-40	5-100
Время пригодности раствора к использованию, мин	40	40		40	40	40	20
Температура применения, °С	10-25	10-25		10-25	10-25	10-25	10-25
Прочность на сжатие на 28 сутки, МПа	40	40		40	40	30	25
Прочность на растяжение на 28 сутки, МПа	8	8		8	8	6	5
Адгезия на 28 сутки, МПа	1	1		1	1	1,5	1
Истираемость не более, г/см ²	0,7	0,7		0,7	0,7	0,6	-
Водонепроницаемость, W	-	-		-	-	-	-
Морозостойкость, F							
Поверхностное сопротивление от точки до точки, Ом	-	0,1*10 ⁵		-	-	0,1*10 ⁵	-
Объёмное сопротивление к точке заземления, Ом*м	-	<0,1*10 ⁵		-	-	<0,1*10 ⁵	-
Удельная эффективная активность радионуклидов, Бк/кг	-	-		-	-	-	73±18
Категория горючести	НГ	НГ		НГ	НГ	НГ	НГ
Специальные свойства	масло бензостойкость	безыскровый Антистатич.		мозаичный	мозаичный	электро маг защита антистатич.	радиационная защита

Таблица 1.3 – штукатурки магниевые

Технические параметры	Наименование материалов					
	АЛЬФАПОЛ ШТ-200	АЛЬФАПОЛ ШТ-200(и)	АЛЬФАПОЛ ШТ-БАРИТ	АЛЬФАПОЛ ШТ-1	АЛЬФАПОЛ ШП	АЛЬФАПОЛ ШП+
Фракция заполнителя, максимально, мм	1,25	1,25	0,63	2	0,1	0,1
Расход на 1мм толщины слоя, кг/м ²	1,5	1,6	1,9	1,4	1,5	1,5
Толщина одного слоя, мм	5-20	3-20	3-25	10-20	0,1-8	0,1-8
Время пригодности раствора к использованию, мин	40	40	40	40	30	30
Температура применения, °С	10-25	10-25	10-25	10-25	10-25	10-25
Прочность на сжатие на 28 сутки, МПа	20	20	20	5	30	40
Прочность на растяжение на 28 сутки, МПа	5	5	5	-	5	5
Адгезия на 28 сутки, МПа	2	2	1	1	1	1
Истираемость не более, г/см ²	-	-	-	-	-	-
Водонепроницаемость, W	-	-	-	-	-	-
Морозостойкость, F						
Поверхностное сопротивление от точки до точки, Ом	-	-	-	0,1*10 ⁵		
Объёмное сопротивление к точке заземления, Ом*м	-	-	-	<0,1*10 ⁵		
Удельная эффективная активность радионуклидов, Бк/кг	-	-	73±18	-		
Категория горючести	НГ	НГ	НГ	НГ	НГ	НГ
Специальные свойства	масло бензостойкость защита от радона	безыс кровостть масло бензостойкость защита от радона	радиационная защита	электромагнитная защита антистатич.	для стен	для пола

Сухие строительные смеси на портландцементе

Таблица 1.4 – самовыравнивающиеся цементные полы

Технические параметры	Наименование материалов				
	АЛЬФАПОЛ ВС	АЛЬФАПОЛ ВК	АЛЬФАПОЛ ВК безыскровый	АЛЬФАПОЛ ВК(м)	АЛЬФАПОЛ ВМ
Фракция заполнителя, мм	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63
Расход на 1мм толщины слоя, кг/м ²	1,75	1,75	1,75	1,75	1,8
Толщина одного слоя, мм	2-25	2-25	2-25	2-30	2-25
Время пригодности раствора к использованию, мин	20	20	20	20	15
Температура применения, °С	10-25	10-25	10-25	10-25	10-25
Прочность на сжатие на 28 сутки, МПа	30	40	35	40	35
Прочность на растяжение на 28 сутки, МПа	6,5	7	7	7	9
Адгезия на 28 сутки, МПа	1	1,2	1,2	1,2	1
Истираемость не более, г/см ²	0,7	0,7	0,8	0,7	0,7
Водонепроницаемость, W	12	12	12	12	12
Морозостойкость, F	300	300	300	300	300
Категория горючести	НГ	НГ	НГ	НГ	НГ
Специальные свойства	-	-	безыскровый	морской	быстротвердеющий

Таблица 1.5 – бетонные цементные полы

Технические параметры	Наименование материалов												
	АЛЬФАПОЛ ВБ	АЛЬФАПОЛ ВБ(и)	АЛЬФАПОЛ ВБ гранитный	АЛЬФАПОЛ ВБ мраморный	АЛЬФАПОЛ ВБ-600	АЛЬФАПОЛ ВБ-500(и)	АЛЬФАПОЛ ВБ-600(м)	АЛЬФАПОЛ ВБ-700	АЛЬФАПОЛ В-Барит	АЛЬФАПОЛ В2-Барит	АЛЬФАПОЛ ВК(м)2	АЛЬФАПОЛ ВР Р	АЛЬФАПОЛ ВР А
Фракция заполнителя, максимально, мм	10	10	10	10	5	5	5	5	1	2,5	5	10	10
Заполнитель	гранит	мрамор	гранит	мрамор	гранит	мрамор	гранит	гранит	барит	барит	керамзит	шамот	шамот
Расход на 1мм толщины слоя, кг/м ²	2,3	2,3	2,3	2,3	2,15	2,15	2,15	2,3	2,05	2,1	1,32	1,9	1,9
Толщина одного слоя, мм	20-100	20-100	30-200	30-200	10-80	10-80	20-80	20-100	5-100	8-100	10-100	30-100	30-100

Время пригодности раствора к использованию, мин	40	40	40	40	40	40	40	40	20	20	40	40	40
Температура применения, °С	5-25	5-25	5-25	5-25	5-25	5-25	5-25	5-25	10-25	10-25	10-25	5-25	5-25
Прочность на сжатие на 28 сутки, МПа	50	40	50	40	60	50	60	70	20	20	25	35	35
Прочность на растяжение на 28 сутки, МПа	6,5	6	6,5	6	7	6,5	8	7,5	6	6	5	5	5
Адгезия на 28 сутки, МПа	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	1	1	0,6	0,8	0,8
Истираемость, не более, г/см ²	0,4	0,8	0,4	0,8	0,8	0,4	0,7	0,4	-	-	-	0,4	0,4
Водонепроницаемость, W	16	16	16	16	8	8	8	16	-	-	-	12	12
Морозостойкость, F	400	300	300	300	400	300	300	1000	100	100	200	300	300
Категория горючести	НГ	НГ	НГ	НГ	НГ	НГ	НГ	НГ	НГ	НГ	НГ	НГ	НГ
Специальные свойства	водонепроницаемость	безыскровый водонепрониц.	водонепрониц декоративность	водонепрониц декоративность	водонепроницаемость	безыскровый водонепрониц.	водонепроницаемый морской	водонепроницаемый морозостойкий	Рентгенозащитный	Рентгенозащитный	лёгкий морской бетон	Жаростойкий на портландцементе 80°С	Жаростойкий на глинозёмцементе 1200°С

Таблица 1.6 – цементные ремонтные составы

Технические параметры	Наименование материалов			
	АЛЬФАПОЛ РС	АЛЬФАПОЛ РС(и)	АЛЬФАПОЛ РФС	АЛЬФАПОЛ РФС(и)
Фракция заполнителя, максимально, мм	2,5	2,5	0,63	0,63
Заполнитель	кварц	мрамор	кварц	мрамор
Расход на 1мм толщины слоя, кг/м ²	1,95	1,95	1,7	1,7
Толщина одного слоя, мм	5-40	5-40	3-20	3-20
Время пригодности раствора к использованию, мин	20	20	20	20
Температура применения, °С	5-25	5-25	10-25	10-25
Прочность на сжатие на 28 сутки, МПа	50	40	40	30
Прочность на растяжение на 28 сутки, МПа	8	8	8	5
Адгезия на 28 сутки, МПа	1	1	1	1

Истираемость, не более, г/см ²	0,7	0,7	0,7	0,7	
Водонепроницаемость, W	14	14	14	14	
Морозостойкость, F	300	300	300	300	
Категория горючести	НГ	НГ	НГ	НГ	
Специальные свойства	-	безыскр овая	-	безыскр овая	

Таблица 1.7 – штукатурки и клеи цементные

Технические параметры	Наименование материалов					
	АЛЬФАГОЛ ВШТ-Барит	АЛЬФАГОЛ ВШТ2-Барит	АЛЬФАГОЛ "Короед 2.5"	АЛЬФАГОЛ "Шуба 2.5"	АЛЬФАГОЛ Z7	АЛЬФАГОЛ АРМОФАСАД
Фракция заполнителя, максимально, мм	1,5	2,5	2,5	2,5	0,63	0,63
Заполнитель	барит	барит	кварц	кварц	кварц	кварц
Расход, кг/м ²	1,9	1,9	3,5-4,5	3,5-4,5	ок.1,6кг/м ² /мм	6-7
Толщина одного слоя, мм	5-30	8-30	2,5	2,5	2-10	2-10
Время пригодности раствора к использованию, мин	30	30	90-120	90-120	240	90
Температура применения, °С	10-25	10-25	5-25	5-25	5-25	5-25
Прочность на сжатие на 28 сутки, МПа	10	10	10	10	7,5	7,5
Прочность на растяжение на 28 сутки, МПа	-	-	-	-	-	-
Адгезия на 28 сутки, МПа	0,5	0,5	1	1	0,7	0,7
Истираемость, г/см ²	-	-	-	-	-	-
Водонепроницаемость, W	-	-	-	-	-	-
Морозостойкость, F	35	35	100	100	100	100
Категория горючести	НГ	НГ	НГ	НГ	НГ	НГ
Специальные свойства	радиационно защитная	радиационно защитная	декоративная фактурная тонкослойная	декоративная фактурная тонкослойная	-	монтаж утеплит. армированный штукатурный слой

Таблица 1.8 – гидроизоляции цементные

Технические параметры	Наименование материалов		
	АЛЬФАПОЛ ГО	АЛЬФАПОЛ ГО ЭЗК	АЛЬФАПОЛ ГП
Фракция заполнителя, максимально, мм	0,63	0,63	0,63
Расход, кг/м ² /мм	1,8	1,3	1,8
Рекомендуемая толщина нанесения, мм	2-5	2-3	30-50
Время пригодности раствора к использованию, мин	60	60	1-1,5
Температура применения, °С	10-25	10-25	5-25
Прочность на сжатие на 28 сутки, МПа	30	-	40
Прочность на растяжение на 28 сутки, МПа	7	-	8
Адгезия на 28 сутки, МПа	1,2	1,5	1,2
Водонепроницаемость, W	16	20	8
Морозостойкость, F	300	-	100
Категория горючести	НГ	НГ	НГ
Специальные свойства	жёсткая цементная обмазочная гидроизоляция	эластичная цементная обмазочная гидроизоляция	быстрая цементная гидропробка

Таблица 1.9 – стяжки

Технические параметры	Наименование материалов		
	АЛЬФАПОЛ ВП	АЛЬФАПОЛ ПС-300	АЛЬФАПОЛ ВК(м)2
Фракция заполнителя, максимально, мм	0,63	2,5	5
Заполнитель	кварц	кварц	керамзит
Расход	1,8кг/м ² /мм	300кг/м ³	1,32кг/м ² /мм
Толщина одного слоя, мм	2-40	40-80	10-100
Время пригодности раствора к использованию, мин	20	120	40
Температура применения, °С	10-25	5-25	10-25
Прочность на сжатие на 28 сутки, МПа	20	30	25

Прочность на растяжение на 28 сутки, МПа	5	1,5	5			
Адгезия на 28 сутки, МПа	0,8	0,8	0,6			
Истираемость, г/см ²	-	-	-			
Водонепроницаемость, W	-	-	-			
Морозостойкость, F	200	50	200			
Категория горючести	НГ	НГ	НГ			
Специальные свойства	самовыравнивающаяся	Полусухая высокопрочная	лёгкая бетонная стяжка			

Таблица 1.10 – топпинги

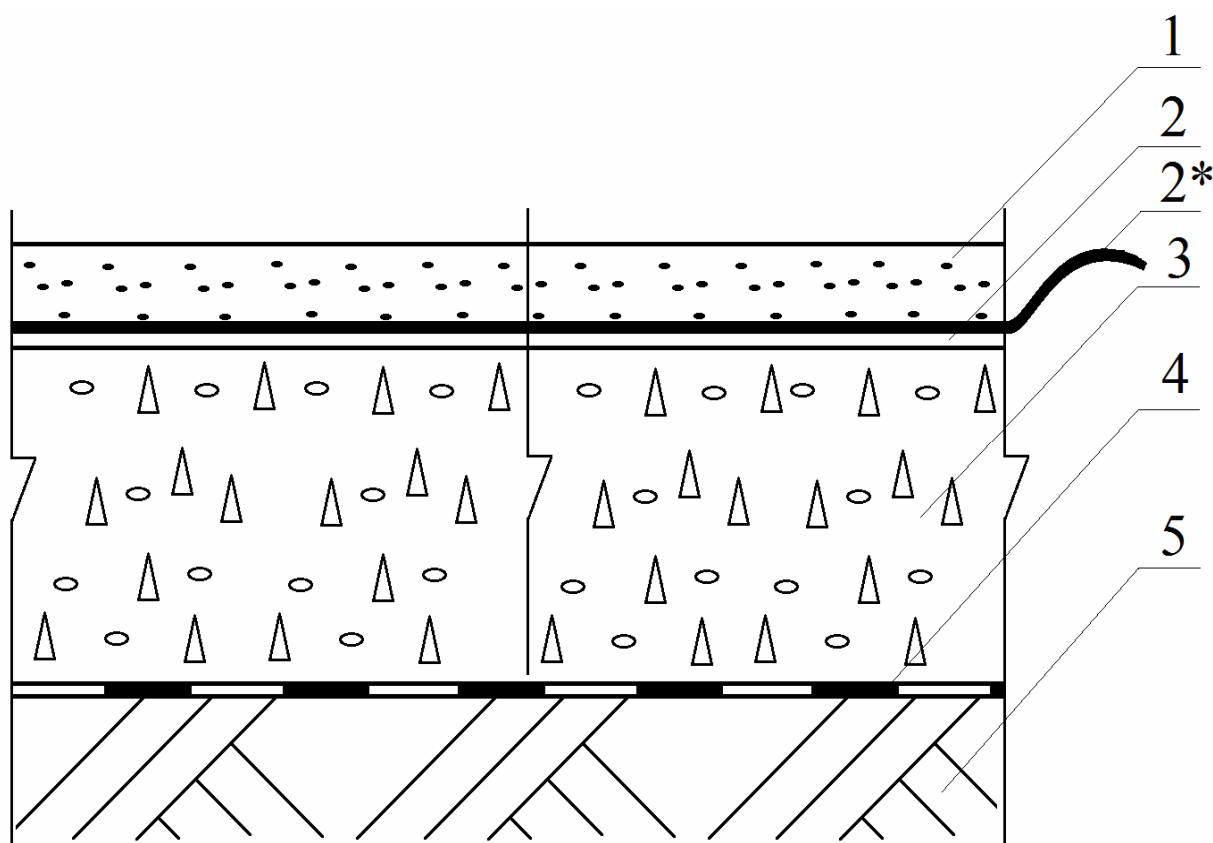
Технические параметры	Наименование материалов					
	АЛЬФАПОЛ ТОП-100	АЛЬФАПОЛ ТОП искробезопасный	АЛЬФАПОЛ ТОП- КОРУНД	АЛЬФАПОЛ ТОП-200	АЛЬФАПОЛ ТОП-200(и)	АЛЬФАПОЛ ТОП-300
Фракция заполнителя, максимально, мм	5	5	5	2,5	2,5	2,5
Заполнитель	кварц	мрамор	корунд	кварц	мрамор	корунд
Расход	4-5кг/м ²	4-8кг/м ²	4-8кг/м ²	2кг/м ² /мм	2кг/м ² /мм	2кг/м ² /мм
Толщина одного слоя, мм по свежему бетону- по старому бетону-	-	-	-	3-4 5-15	3-4 5-15	3-4 5-15
Время пригодности раствора к использованию, мин	-	-	-			
Температура применения, °С	10-25	10-25	10-25	5-25	5-25	5-25
Прочность на сжатие на 28 сутки, МПа	60	50	70	80	70	90
Прочность на растяжение на 28 сутки, МПа	-	-	-			
Адгезия на 28 сутки, МПа	-	-	-			
Истираемость, г/см ²	0,6	0,8	0,2	0,3	0,6	0,3
Водонепроницаемость, W	-	-	-			
Морозостойкость, F	400	400	400	300	300	300
Категория горючести	НГ	НГ	НГ	НГ	НГ	НГ
Специальные свойства	по свежему бетону	безыскровый по свежему бетону	корундовый по свежему бетону	по свежему и старому бетону	безыскровый по свежему и старому бетону	корундовый по свежему и старому бетону

6. Конструктивные схемы и основные узлы

В разделе представлены основные конструктивные схемы применения всего ряда минеральных материалов «АЛЬФАПОЛ™» и узлы примыкания промышленных полов к стенам и колоннам, а также принцип организации усадочных швов.

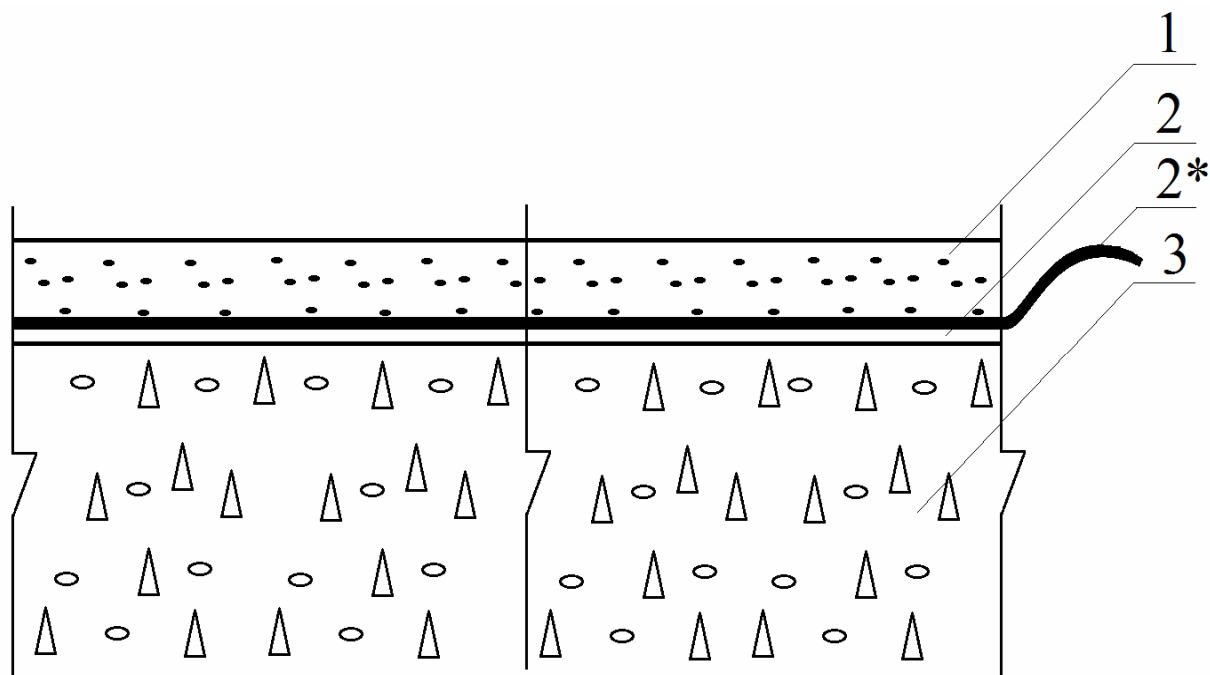
Материалы представлены в виде рисунков-эскизов с таблицами (№№ 2.1 – 2.17), номерами указанных позиций, основными параметрами материалов и условиями их применения. Более подробная информация о технических характеристиках материалов представлена в «Инструкциях по применению» на сайте производителя: www.alfapol.ru.

Рис. 2.1 Самовыравнивающиеся магниезиальные полы по грунтовому основанию



Поз	Наименование	Расход	Примечание
1	АЛЬФАПОЛ КС	1,55кг/м ² /мм	Магнезиальный самовыравнивающийся В30 Рк5, толщина слоя 5-25мм, маслобензостойкий
	АЛЬФАПОЛ К	1,55кг/м ² /мм	Магнезиальный самовыравнивающийся В40 Рк5, толщина слоя 5-25мм, маслобензостойкий, мелкопылящий
	АЛЬФАПОЛ ТК	1,65кг/м ² /мм	Магнезиальный самовыравнивающийся В40 Рк5, толщина слоя 2-25мм, маслобензостойкий, улучшенной растекаемости
	АЛЬФАПОЛ АК	1,55кг/м ² /мм	Магнезиальный самовыравнивающийся В40 Рк5, толщина слоя 5-25мм, антистатический, маслобензостойкий
	АЛЬФАПОЛ КИ	1,55кг/м ² /мм	Магнезиальный самовыравнивающийся В35 Рк5, толщина слоя 5-25мм, антистатический, искробезопасный
	АЛЬФАПОЛ КИ маслобензостойк.	1,55кг/м ² /мм	Магнезиальный самовыравнивающийся В35 Рк5, толщина слоя 5-25мм, антистатический, безыскровый, маслобензостойкий
	АЛЬФАПОЛ КР	1,55кг/м ² /мм	Магнезиальный самовыравнивающийся В40 Рк5, толщина слоя 5-25мм, радонозащитный, маслобензостойкий
2	АЛЬФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ	0,15- 0,20л/м ²	Водная акрилатная грунтовка-концентрат, разводится водой в соотношении 1:3, применяется по впитывающим и не впитывающим основаниям
	АЛЬФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ М	0,15- 0,20л/м ²	Водная акрилатная грунтовка-концентрат «зимняя формула», разводится водой в соотношении 1:3, применяется по впитывающим и не впитывающим основаниям
2*	Локальный контур заземления	0,8-1,2 м.п./м ²	Медная самоклеящаяся лента, приклеивается на огрунтованное основание по периметру помещения и решёткой с шагом 2*2 или 3*3м, применяется с антистатическ. материалами АЛЬФАПОЛ АК, АЛЬФАПОЛ КИ
3	Бетонное основание В15	0,1м ³ /м ²	-
4	Гидроизоляция	-	-
5	Уплотнённое грунтовое основание	-	-

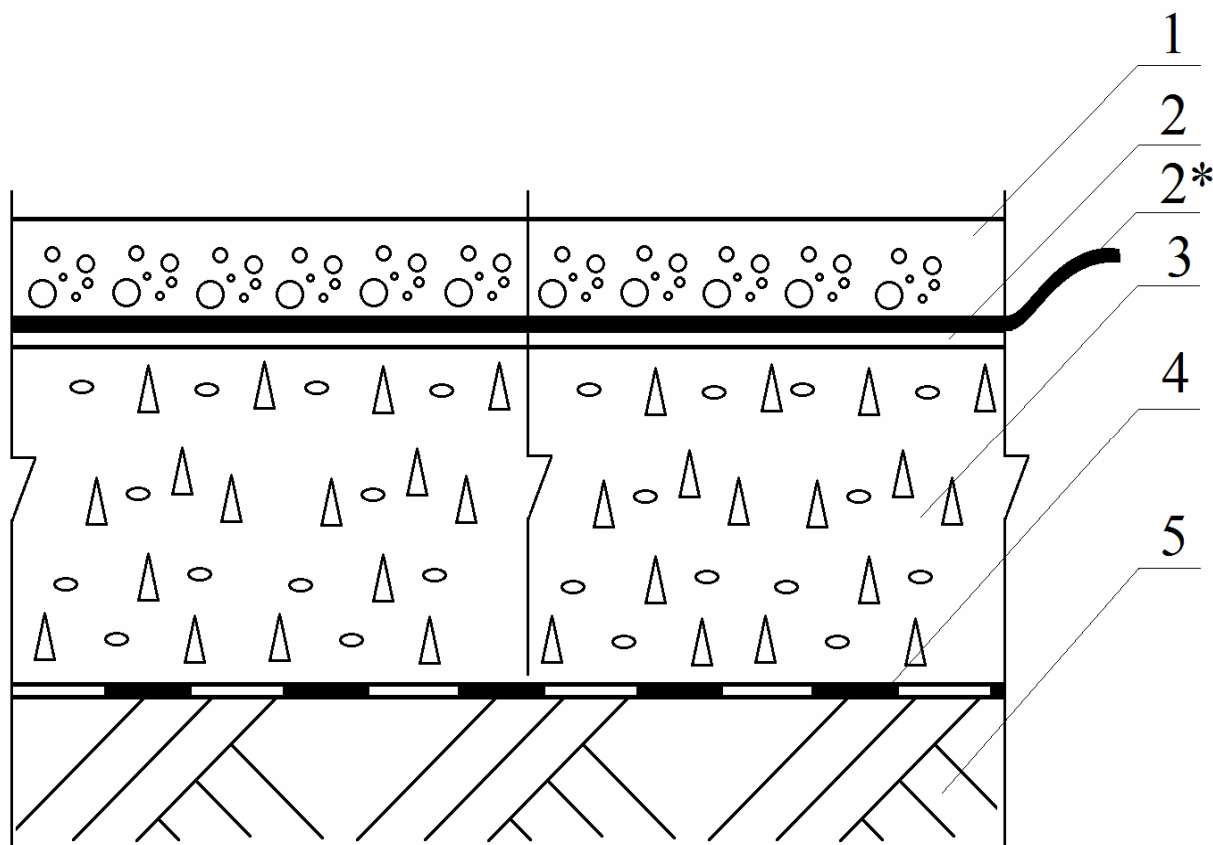
Рис. 2.2 Самовыравнивающиеся магнизиальные полы по бетонному перекрытию



Поз	Наименование	Расход	Примечание
1	АЛЬФАПОЛ КС	1,55кг/м ² /мм	Магнизиальный самовыравнивающийся В30 Рк5, толщина слоя 5-25мм, маслобензостойкий
	АЛЬФАПОЛ К	1,55кг/м ² /мм	Магнизиальный самовыравнивающийся В40 Рк5, толщина слоя 5-25мм, маслобензостойкий, мелкопылящий
	АЛЬФАПОЛ ТК	1,65кг/м ² /мм	Магнизиальный самовыравнивающийся В40 Рк5, толщина слоя 2-25мм, маслобензостойкий, улучшенной растекаемости
	АЛЬФАПОЛ АК	1,55кг/м ² /мм	Магнизиальный самовыравнивающийся В40 Рк5, толщина слоя 5-25мм, антистатический, маслобензостойкий
	АЛЬФАПОЛ КИ	1,55кг/м ² /мм	Магнизиальный самовыравнивающийся В35 Рк5, толщина слоя 5-25мм, антистатический, искробезопасный, маслобензостойкий
	АЛЬФАПОЛ КИ маслобензостойк.	1,55кг/м ² /мм	Магнизиальный самовыравнивающийся В35 Рк5, толщина слоя 5-25мм, антистатический, безыскровый, маслобензостойкий
	АЛЬФАПОЛ КР	1,55кг/м ² /мм	Магнизиальный самовыравнивающийся В40 Рк5, толщина слоя 5-25мм, радонозащитный, маслобензостойкий
2	АЛЬФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ	0,15- 0,20л/м ²	Водная акрилатная грунтовка-концентрат, разводится водой в соотношении 1:3, применяется по впитывающим и не впитывающим основаниям
	АЛЬФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ М	0,15- 0,20л/м ²	Водная акрилатная грунтовка-концентрат зимняя формула, разводится водой в соотношении 1:3, применяется по впитывающим и не впитывающим основаниям
2*	Локальный контур заземления	0,8-1,2 м.п./м ²	Медная самоклеящаяся лента, приклеивается на огрунтованное основание по периметру помещения и решёткой с шагом 2*2 или 3*3м, применяется с антистатическ. материалами АЛЬФАПОЛ АК, АЛЬФАПОЛ КИ

3	Бетонное перекрытие В15	0,1м ³ /м ²	-
---	-------------------------	-----------------------------------	---

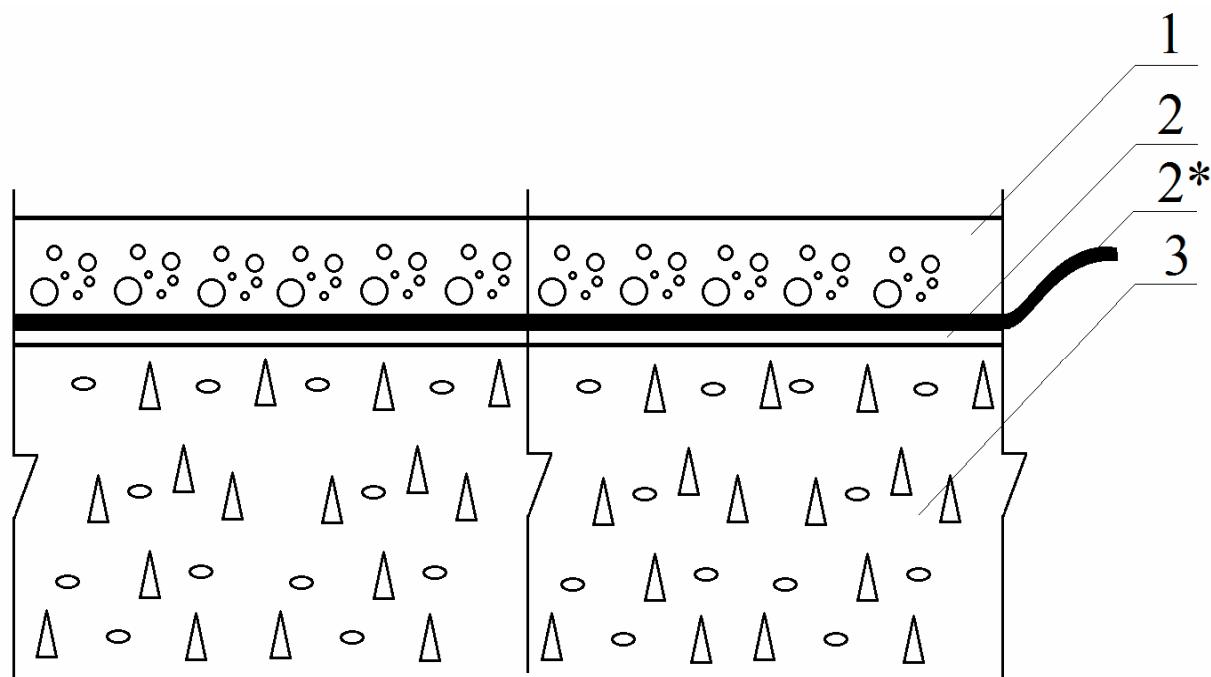
Рис. 2.3 Бетонные магнезиальные полы по грунтовому основанию



Поз	Наименование	Расход	Примечание
1	АЛЬФАПОЛ МБ	1,96кг/м ² /мм	Магнезиальный бетон В35 П4-П5, толщина слоя 20-100мм, безусадочный, маслбензостойкий
	АЛЬФАПОЛ МБ(и)	1,96кг/м ² /мм	Магнезиальный бетон В35 П4-П5, толщина слоя 20-100мм, безыскровый, антистатический, безусадочный, маслбензостойкий
	АЛЬФАПОЛ МБ-гранитный	1,96кг/м ² /мм	Магнезиальный бетон В35 П4-П5 с гранитным щебнем, толщина слоя 20-100мм, мозаичный, безусадочный, маслбензостойкий
	АЛЬФАПОЛ МБ-мраморный	1,96кг/м ² /мм	Магнезиальный бетон В35 П4-П5 с мраморным щебнем, толщина слоя 20-100мм, мозаичный, безусадочный, маслбензостойкий
	АЛЬФАПОЛ АМШ	1,7кг/м ² /мм	Магнезиальный бетон В25 Пк3-Пк4 с шунгитовым щебнем, толщина слоя 15-40мм, защита от электромагнитных полей и излучений, антистатический, безусадочный, маслбензостойкий
	АЛЬФАПОЛ М-БАРИТ	2,1кг/м ² /мм	Магнезиально-баритовый бетон В20 Пк3-Пк4, толщина слоя 5-100мм, защита от ионизирующих излучений, безусадочный, маслбензостойкий

2	АЛЬФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ	0,15- 0,20л/м ²	Водная акрилатная грунтовка-концентрат, разводится водой в соотношении 1:3, применяется по впитывающим и не впитывающим основаниям
	АЛЬФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ М	0,15- 0,20л/м ²	Водная акрилатная грунтовка-концентрат зимняя формула, разводится водой в соотношении 1:3, применяется по впитывающим и не впитывающим основаниям
2*	Локальный контур заземления	0,8-1,2 м.п./м ²	Медная самоклеящаяся лента, приклеивается на огрунтованное основание по периметру помещения и решёткой с шагом 2*2 или 3*3м, применяется с антистатическими материалами АЛЬФАПОЛ МБ(и), АМШ
3	Бетонное основание В15	0,1м ³ /м ²	-
4	Гидроизоляция	-	-
5	Уплотнённое грунтовое основание	-	-

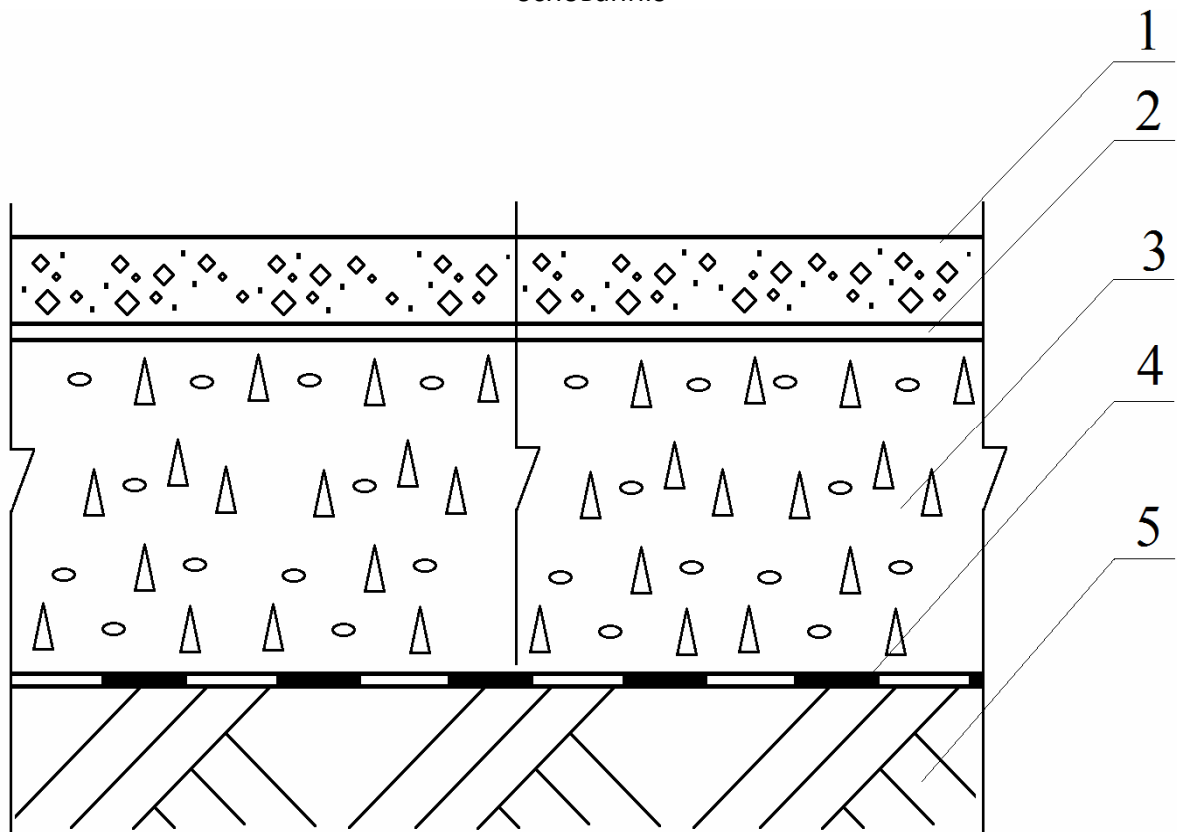
Рис. 2.4 Бетонные магниезиальные полы по бетонному перекрытию



Поз	Наименование	Расход	Примечание
1	АЛЬФАПОЛ МБ	1,96кг/м ² /мм	Магнезиальный бетон В35 П4-П5, толщина слоя 20-100мм, безусадочный, маслбензостойкий
	АЛЬФАПОЛ МБ(и)	1,96кг/м ² /мм	Магнезиальный бетон В35 П4-П5, толщина слоя 20-100мм, безыскровый, антистатический, безусадочный, маслбензостойкий
	АЛЬФАПОЛ МБ-гранитный	1,96кг/м ² /мм	Магнезиальный бетон В35 П4-П5 с гранитным щебнем, толщина слоя 20-100мм, мозаичный, безусадочный, маслбензостойкий
	АЛЬФАПОЛ МБ-мраморный	1,96кг/м ² /мм	Магнезиальный бетон В35 П4-П5 с мраморным щебнем, толщина слоя 20-100мм, мозаичный, безусадочный, маслбензостойкий

	АЛЬФАПОЛ АМШ	1,7кг/м ² /мм	Магнезиальный бетон В25 Пк3-Пк4 с шунгитовым щебнем, толщина слоя 15-40мм, защита от электромагнитных полей и излучений, антистатический, безусадочный, маслобензостойкий
	АЛЬФАПОЛ М-БАРИТ	2,1кг/м ² /мм	Магнезиально-баритовый бетон В20 Пк3-Пк4, толщина слоя 5-100мм, защита от ионизирующих излучений, безусадочный, маслобензостойкий
2	АЛЬФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ	0,15-0,20л/м ²	Водная акрилатная грунтовка-концентрат, разводится водой в соотношении 1:3, применяется по впитывающим и не впитывающим основаниям
	АЛЬФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ М	0,15-0,20л/м ²	Водная акрилатная грунтовка-концентрат зимняя формула, разводится водой в соотношении 1:3, применяется по впитывающим и не впитывающим основаниям
2*	Локальный контур заземления	0,8-1,2 м.п./м ²	Медная самоклеящаяся лента, приклеивается на огрунтованное основание по периметру помещения и решёткой с шагом 2*2 или 3*3м, применяется с антистатическими материалами АЛЬФАПОЛ МБ(и), АМШ
3	Бетонное перекрытие В15	0,1м ³ /м ²	-

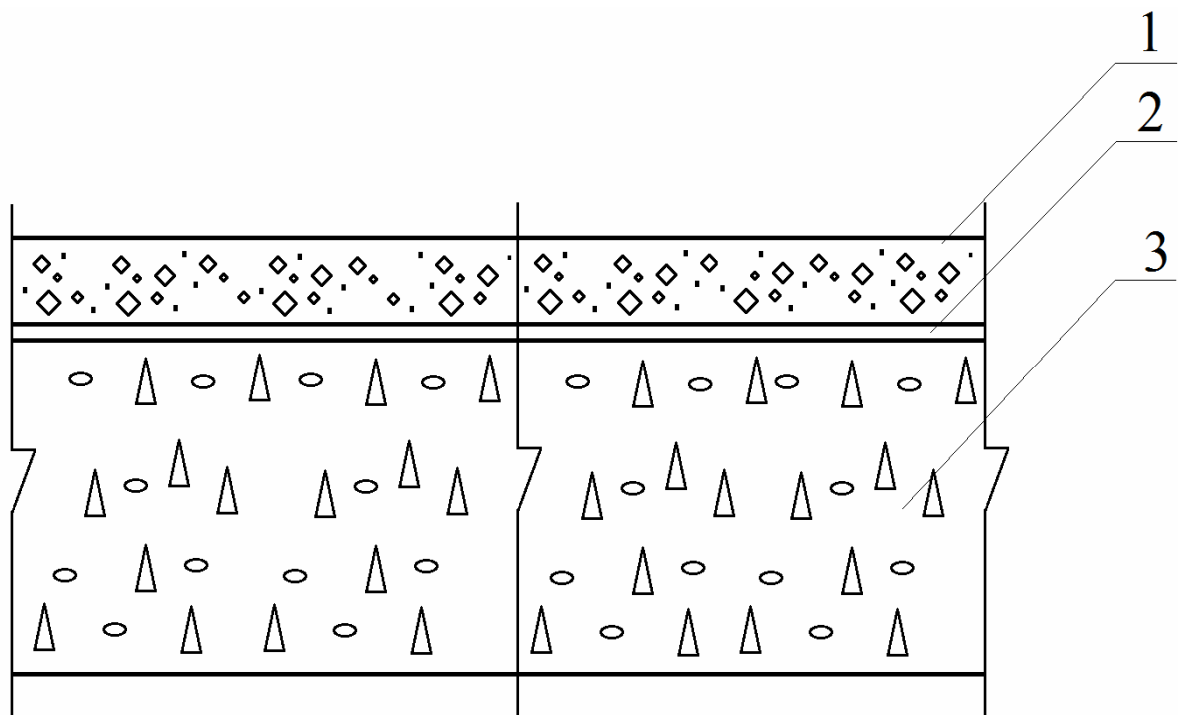
Рис. 2.5 Самовыравнивающиеся цементные полы по грунтовому основанию



Поз	Наименование	Расход	Примечание
1	АЛЬФАПОЛ ВС	1,75кг/м ² /мм	Цементный самовыравнивающийся В25 F300 W12 Рк5, толщина слоя 2-25мм, малопылящий

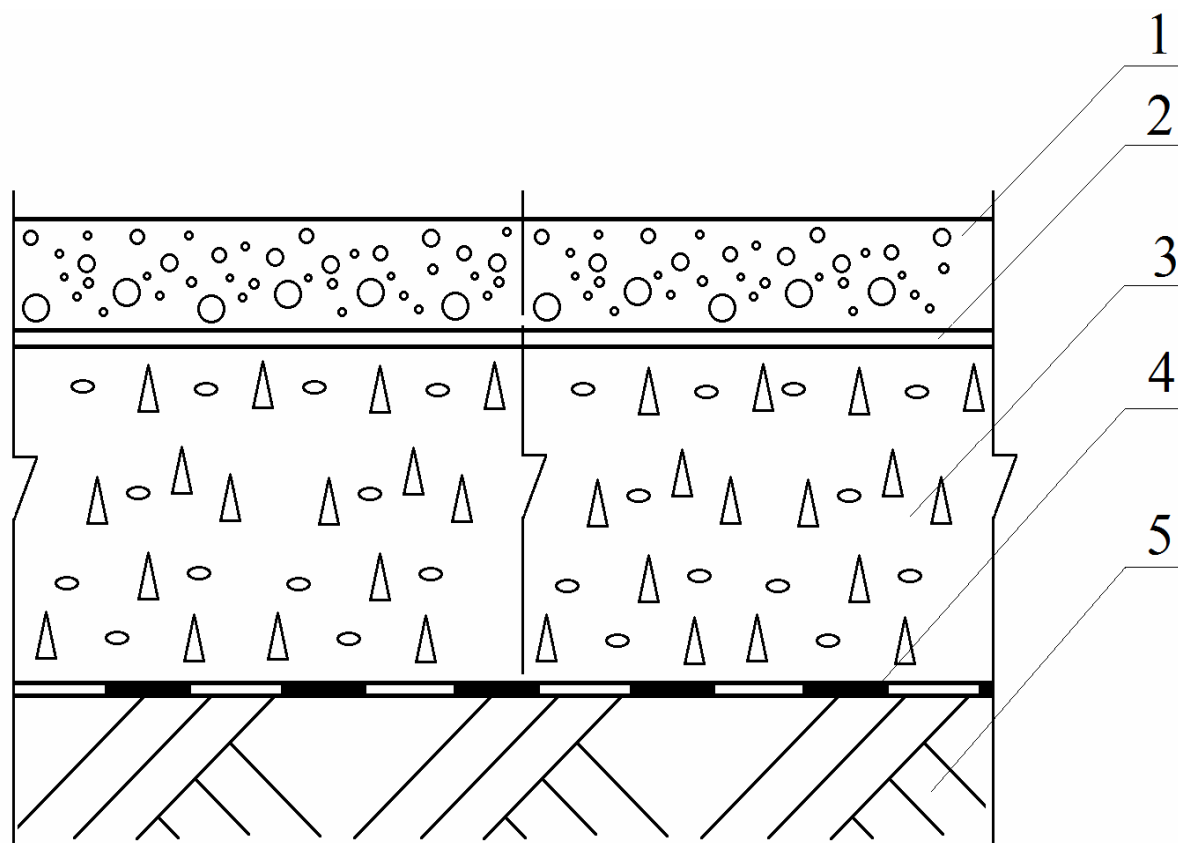
	АЛЬФАПОЛ ВК	1,75кг/м ² /мм	Цементный самовыравнивающийся В35 F300 W12 Рк5, толщина слоя 2-25мм, малопылящий
	АЛЬФАПОЛ ВК безыскровый	1,75кг/м ² /мм	Цементный самовыравнивающийся В30 F300 W12 Рк5, толщина слоя 2-25мм, малопылящий, безыскровый
	АЛЬФАПОЛ ВК(м)	1,75кг/м ² /мм	Цементный самовыравнивающийся морской В35 F300 W12 Рк5, толщина слоя 2-30мм, армированный фиброй, для выравнивания металлических палубных оснований
	АЛЬФАПОЛ ВМ	1,75кг/м ² /мм	Цементный самовыравнивающийся В30 F300 W12 Рк5, толщина слоя 2-25мм, пониженной истираемости, легкотекучий
2	АЛЬФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ	0,15-0,20л/м ²	Водная акрилатная грунтовка-концентрат, разводится водой в соотношении 1:3, применяется по впитывающим и не впитывающим основаниям
	АЛЬФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ М	0,15-0,20л/м ²	Водная акрилатная грунтовка-концентрат зимняя формула, разводится водой в соотношении 1:3, применяется по впитывающим и не впитывающим основаниям
	АЛЬФАГРУНТ ИК	ок. 0,1л/м ²	Водная акрилатная грунтовка, содержит ингибитор коррозии, применяется по металлическим и не впитывающим основаниям
3	Бетонное основание В15	0,1м ³ /м ²	-
4	Гидроизоляция	-	-
5	Уплотнённое грунтовое основание	-	-

Рис. 2.6 Самовыравнивающиеся цементные полы по бетонному перекрытию



Поз	Наименование	Расход	Примечание
1	АЛЬФАПОЛ ВС	1,75кг/м ² /мм	Цементный самовыравнивающийся В25 F300 W12 Рк5, толщина слоя 2-25мм, малопылящий
	АЛЬФАПОЛ ВК	1,75кг/м ² /мм	Цементный самовыравнивающийся В35 F300 W12 Рк5, толщина слоя 2-25мм, малопылящий
	АЛЬФАПОЛ ВК(и)	1,75кг/м ² /мм	Цементный самовыравнивающийся В30 F300 W12 Рк5, толщина слоя 2-25мм, малопылящий, безыскровый
	АЛЬФАПОЛ ВК(м)	1,75кг/м ² /мм	Цементный самовыравнивающийся морской В35 F300 W12 Рк5, толщина слоя 2-30мм, армированный фиброй, для выравнивания металлических палубных оснований
	АЛЬФАПОЛ ВМ	1,75кг/м ² /мм	Цементный самовыравнивающийся В30 F300 W12 Рк5, толщина слоя 2-25мм, пониженной истираемости, легкотекучий
2	АЛЬФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ	0,15-0,20л/м ²	Водная акрилатная грунтовка-концентрат, разводится водой в соотношении 1:3, применяется по впитывающим и не впитывающим основаниям
	АЛЬФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ М	0,15-0,20л/м ²	Водная акрилатная грунтовка-концентрат зимняя формула, разводится водой в соотношении 1:3, применяется по впитывающим и не впитывающим основаниям
	АЛЬФАГРУНТ ИК	ок 0,1 л/м ²	Водная акрилатная грунтовка содержит ингибитор коррозии, применяется по не впитывающим и металлическим основаниям
3	Бетонное перекрытие В15	0,1м ³ /м ²	-

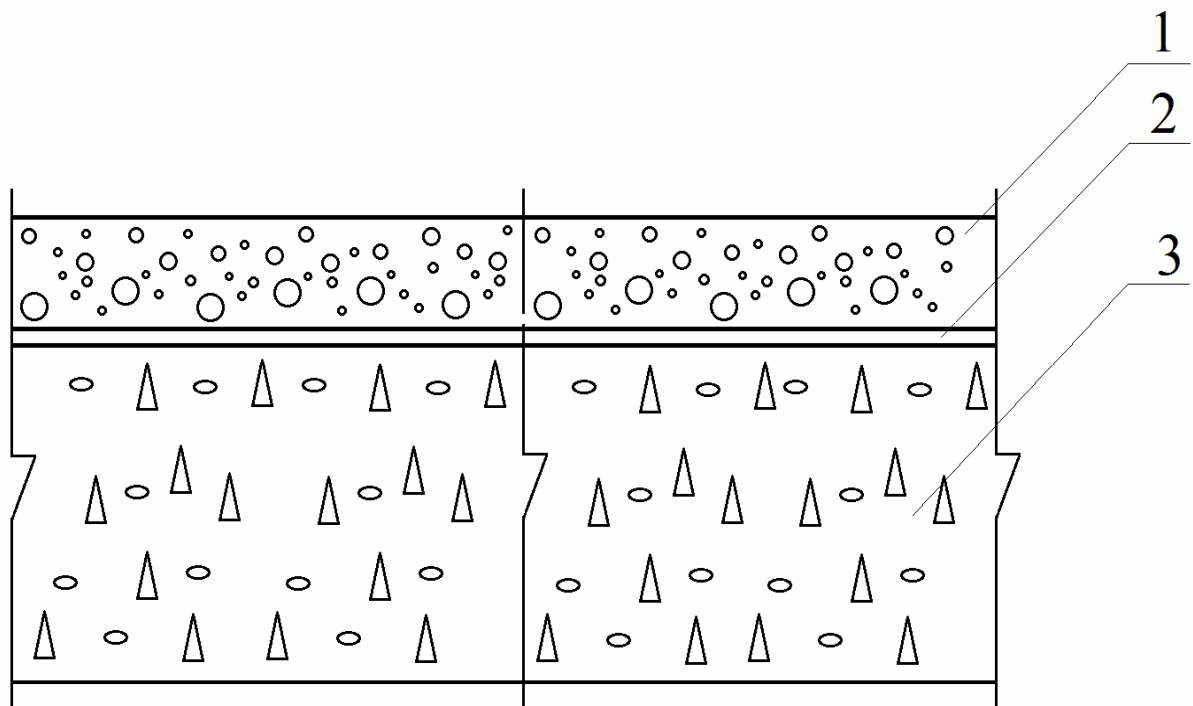
Рис. 2.7 Бетонные цементные полы по грунтовому основанию



Поз	Наименование	Расход	Примечание
1	АЛЬФАПОЛ ВБ	2,3кг/м ² /мм	Цементный бетонный В40 F300 W16 ПЗ-П4, толщина слоя 20-100мм, водонепроницаемый, водостойкий
	АЛЬФАПОЛ ВБ(и)	2,3кг/м ² /мм	Цементный бетонный В35 F300 W16 ПЗ-П4, толщина слоя 20-100мм, безыскровый, водонепроницаемый, водостойкий
	АЛЬФАПОЛ ВБ гранитный	2,3кг/м ² /мм	Цементный бетонный В35 F300 W16 ПЗ-П4, толщина слоя 25-100мм, мозаичный, водонепроницаемый, водостойкий
	АЛЬФАПОЛ ВБ мраморный	2,3кг/м ² /мм	Цементный бетонный В35 F300 W16 ПЗ-П4, толщина слоя 25-100мм, мозаичный, водонепроницаемый, водостойкий
	АЛЬФАПОЛ ВБ-700	2,3кг/м ² /мм	Цементный бетонный В60 F400 W16 ПЗ-П4, толщина слоя 20-100мм, водонепроницаемый, водостойкий
	АЛЬФАПОЛ ВБ-600	2,15кг/м ² /мм	Цементный бетонный литой В50 F400 W16 П2, толщина слоя 10-80мм, водонепроницаемый, водостойкий
	АЛЬФАПОЛ ВБ-600 (м)	2,15кг/м ² /мм	Цементный бетонный литой В50 F400 W16 П2, толщина слоя 20-80мм, водонепроницаемый, водостойкий
	АЛЬФАПОЛ ВБ-500(и)	2,15кг/м ² /мм	Цементный бетонный литой безыскровый В40 F400 W8 П2, толщина слоя 10-80мм, водонепроницаемый, водостойкий
	АЛЬФАПОЛ ВР Р	1,9кг/м ² /мм	Жаростойкий бетон на портландцементе В30 И13 F100 W12, толщина слоя 30-100мм
	АЛЬФАПОЛ ВР А	1,9кг/м ² /мм	Жаростойкий бетон на глинозёмистом цементе В30 И13 F100 W12, толщина слоя 30-100мм

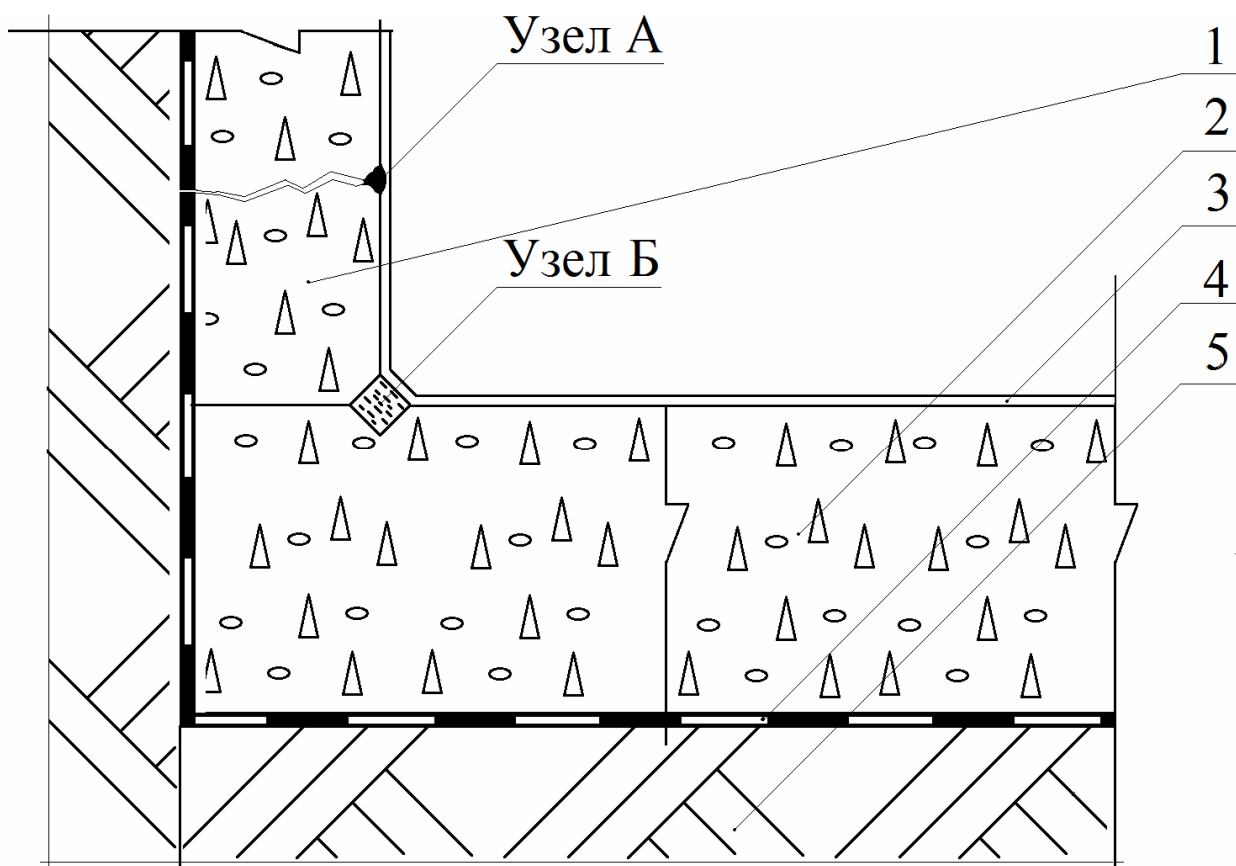
	АЛЬФАПОЛ В-Барит	2,05кг/м ² /мм	Цементно-баритовый радиационно-защитный бетонный В15 F100 Пк3-Пк4, толщина слоя 5-100мм
	АЛЬФАПОЛ В2-Барит	2,1кг/м ² /мм	Цементно-баритовый радиационно-защитный бетонный В15 F100 Пк3-Пк4, толщина слоя 8-100мм
	АЛЬФАПОЛ ВК(м)2	1,32кг/м ² /мм	Цементно-керамзитовый морской бетон В20 F100 Пк1, толщина слоя 10-100мм
2	АЛЬФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ	0,15-0,20л/м ²	Водная акрилатная грунтовка-концентрат, разводится водой в соотношении 1:3, применяется по впитывающим и не впитывающим основаниям
	АЛЬФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ М	0,15-0,20л/м ²	Водная акрилатная грунтовка-концентрат зимняя формула, разводится водой в соотношении 1:3, применяется по впитывающим и не впитывающим основаниям
	АЛЬФАГРУНТ ИК	ок. 0,1 л/м ²	Водная акрилатная грунтовка, содержит ингибитор коррозии, применяется по не впитывающим и металлическим основаниям
3	Бетонное основание В15	0,1м ³ /м ²	Для АЛЬФАПОЛ ВК(м)2 основанием служат металлические палубные конструкции из черного и оцинкованного металла или алюминия
4	Гидроизоляция	-	-
5	Уплотнённое грунтовое основание	-	-

Рис. 2.8 Бетонные цементные полы по бетонному перекрытию



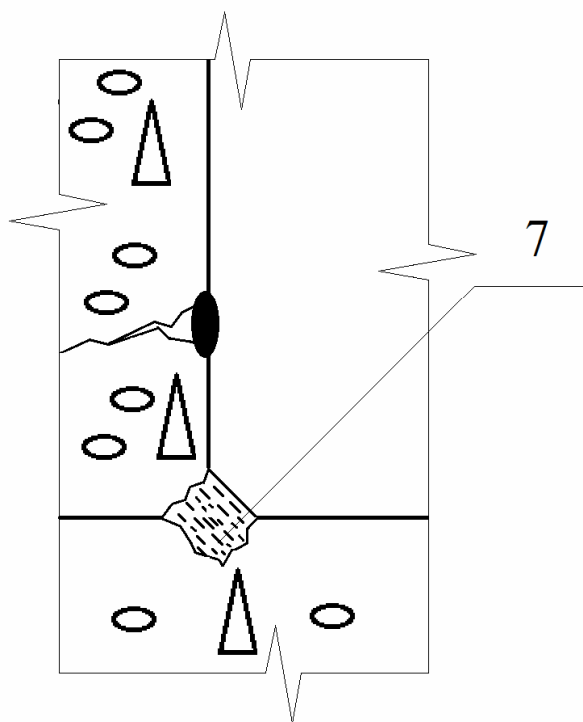
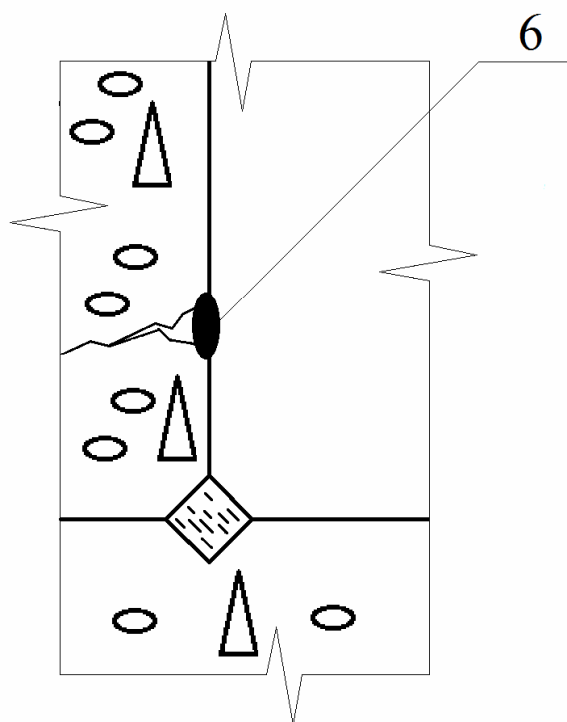
Поз	Наименование	Расход	Примечание
1	АЛЬФАПОЛ ВБ	2,3кг/м ² /мм	Цементный бетонный В40 F300 W16 ПЗ-П4, толщина слоя 20-100мм, водонепроницаемый, водостойкий
	АЛЬФАПОЛ ВБ(и)	2,3кг/м ² /мм	Цементный бетонный В35 F300 W16 ПЗ-П4, толщина слоя 20-100мм, безыскровый, водонепроницаемый, водостойкий
	АЛЬФАПОЛ ВБ гранитный	2,3кг/м ² /мм	Цементный бетонный В35 F300 W16 ПЗ-П4, толщина слоя 25-100мм, мозаичный, водонепроницаемый, водостойкий
	АЛЬФАПОЛ ВБ мраморный	2,3кг/м ² /мм	Цементный бетонный В35 F300 W16 ПЗ-П4, толщина слоя 25-100мм, мозаичный, водонепроницаемый, водостойкий
	АЛЬФАПОЛ ВБ-700	2,3кг/м ² /мм	Цементный бетонный В60 F400 W16 ПЗ-П4, толщина слоя 20-100мм, водонепроницаемый, водостойкий
	АЛЬФАПОЛ ВБ-600	2,15кг/м ² /мм	Цементный бетонный литой В50 F400 W16 П2, толщина слоя 10-80мм, водонепроницаемый, водостойкий
	АЛЬФАПОЛ ВБ-600 (м)	2,15кг/м ² /мм	Цементный бетонный литой В50 F400 W16 П2, толщина слоя 20-80мм, водонепроницаемый, водостойкий
	АЛЬФАПОЛ ВБ-500(и)	2,15кг/м ² /мм	Цементный бетонный литой безыскровый В40 F400 W8 П2, толщина слоя 10-80мм, водонепроницаемый, водостойкий
	АЛЬФАПОЛ ВВ R	1,9кг/м ² /мм	Жаростойкий бетон на портландцементе В30 И13 F100 W12, толщина слоя 30-100мм
	АЛЬФАПОЛ ВВ А	1,9кг/м ² /мм	Жаростойкий бетон на глинозёмистом цементе В30 И13 F100 W12, толщина слоя 30-100мм
	АЛЬФАПОЛ В-Барит	2,05кг/м ² /мм	Цементно-баритовый радиационно-защитный бетонный В15 F100 Пк3-Пк4, толщина слоя 5-100мм
	АЛЬФАПОЛ В2-Барит	2,1кг/м ² /мм	Цементно-баритовый радиационно-защитный бетонный В15 F100 Пк3-Пк4, толщина слоя 8-100мм
АЛЬФАПОЛ ВК(м)2	1,32кг/м ² /мм	Цементно-керамзитовый морской бетон В20 F100 Пк1, толщина слоя 10-100мм	
2	АЛЬФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ	0,15-0,20л/м ²	Водная акрилатная грунтовка-концентрат, разводится водой в соотношении 1:3, применяется по впитывающим и не впитывающим основаниям
	АЛЬФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ М	0,15-0,20л/м ²	Водная акрилатная грунтовка-концентрат зимняя формула, разводится водой в соотношении 1:3, применяется по впитывающим и не впитывающим основаниям
	АЛЬФАГРУНТ ИК	ок. 0,1 л/м ²	Водная акрилатная грунтовка, содержит ингибитор коррозии, применяется по не впитывающим и металлическим основаниям
3	Бетонное перекрытие В15	0,1м ³ /м ²	Для АЛЬФАПОЛ ВК(м)2 основанием служат металлические палубные конструкции из черного и оцинкованного металла или алюминия

Рис. 2.9 Цементные гидроизоляции



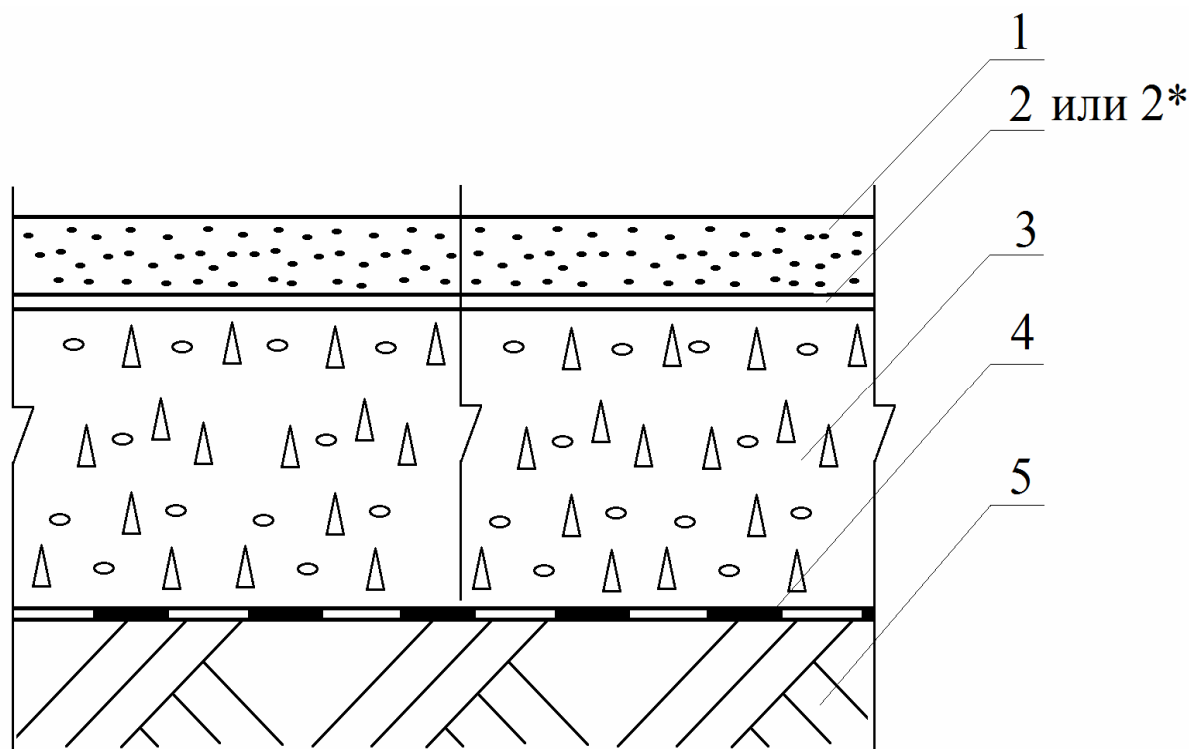
Узел А

Узел Б



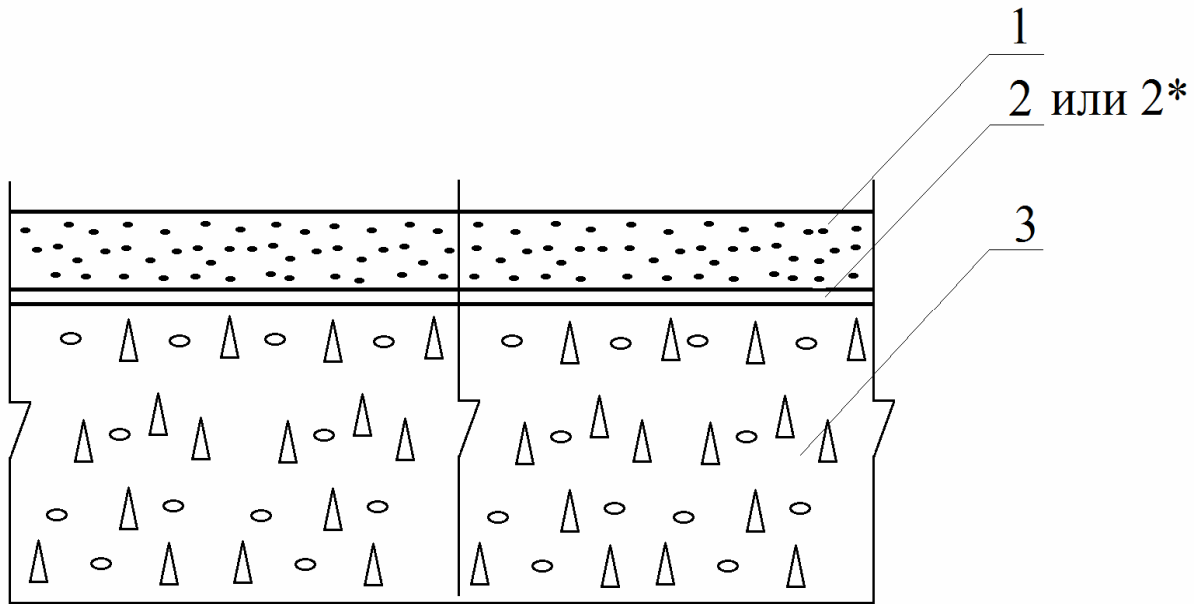
Поз	Наименование	Расход	Примечание
1	Стеновая конструкция	-	Кирпичная кладка, бутовая кладка, бетон, железобетон
2	Основание пола	-	Кирпичная кладка, бутовая кладка, бетон, железобетон
3	АЛЬФАПОЛ ГО	1,8 кг/м ² /мм	Цементная жёсткая обмазочная гидроизоляция В25 W16 F300 Пк2-Пк3. Наносится в 2-3 слоя "крест-накрест". Создаёт водонепроницаемый паропроницаемый слой. Эффективно работает на прижим и на отрыв
	АЛЬФАПОЛ ГО ЭЗК	1,3 кг/м ² /мм	Цементная обмазочная эластичная гидроизоляция W20 Пк3-Пк4. Наносится в 2-3 слоя "крест-накрест". Может перекрывать трещины раскрытием до 0,7мм. Эффективно работает на прижим и на отрыв
4	Водонепроницаемая плёнка	1,1-1,15 м ² /м ²	Рулонная гидроизоляция, запроектированная при изготовлении основания заглублённого помещения (сооружения, подвала, бассейна и т.п.)
5	Грунтовое основание	-	Местные грунты, песок, гравий, песчано-щебёночная обратная засыпка и т.п.
6	АЛЬФАПОЛ ГП	1,8 кг/м ² /мм	Быстрая гидропломба для остановки активных локальных водопритоков В30 W8 F100 Пк1-Пк2. Процесс твердения протекает от 1 до 1,5 минут
7	АЛЬФАПОЛ РС	1,95 кг/м ² /мм	Ремонтный состав В40 F300 W14 Пк1-Пк2 для устройства галтелей в "холодных швах" по примыканию пол-стена, стена-стена. Сглаживает прямые углы для дальнейшего нанесения г/изол.обмазочных составов
	АЛЬФАПОЛ РФС	1,7 кг/м ² /мм	Ремонтный состав В25 F300 W14 Пк1-Пк2 для устройства галтелей в "холодных швах" по примыканию пол-стена, стена-стена. Сглаживает прямые углы для дальнейшего нанесения г/изол.обмазочных составов

Рис. 2.10 Выравнивающие стяжки по бетонной плите на грунте



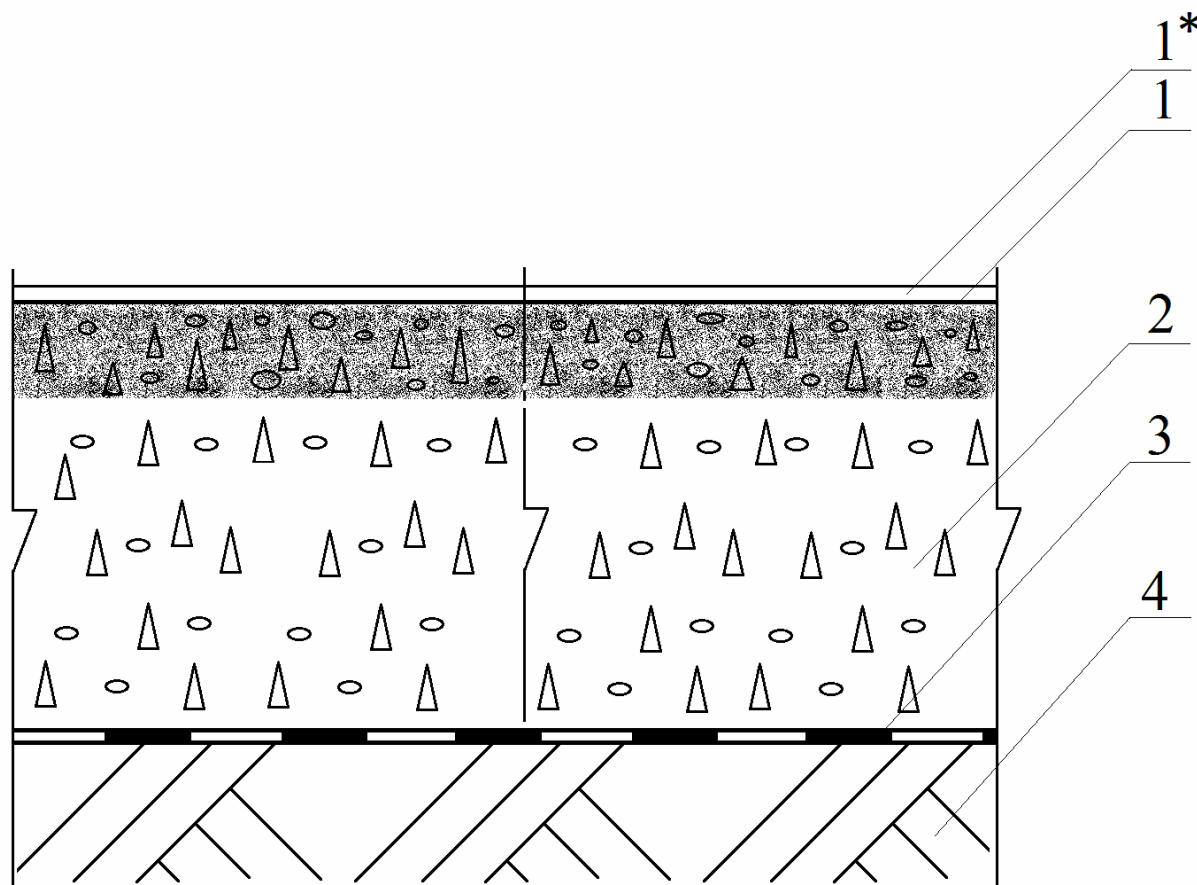
Поз	Наименование	Расход	Примечание
1	АЛЬФАПОЛ ВП	1,8кг/м ² /мм	Минеральная самовыравнивающаяся стяжка В15 F200 Рк5, толщина слоя 2-40мм, для систем тепло-звуко изоляции
	АЛЬФАПОЛ ПС-300	225кг/м ³	Полусухая стяжка-концентрат В22.5 F50 Пк1, толщина слоя 40-80 мм, укладывается только по разделительному слою*
	АЛЬФАПОЛ ВК(м)2	1,32кг/м ² /мм	Лёгкая, цементно-керамзитовая стяжка для металлических оснований в морском и речном судостроении В20 F200 Пк1, толщина слоя 10-100мм
2	АЛЬФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ	0,15-0,20л/м ²	Водная акрилатная грунтовка-концентрат, разводится водой в соотношении 3:1, применяется по впитывающим и не впитывающим основаниям
	АЛЬФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ М	0,15-0,20л/м ²	Водная акрилатная грунтовка-концентрат зимняя формула, разводится водой в соотношении 3:1, применяется по впитывающим и не впитывающим основаниям
	АЛЬФАГРУНТ ИК	ок. 0,1 л/м ²	Водная акрилатная грунтовка, содержит ингибитор коррозии, применяется по не впитывающим и металлическим основаниям
2*	Разделительный слой	1,1-1,15м ² /м ²	Рулонный водонепроницаемый материал при толщине стяжки более 40мм
3	Бетонное основание В15	0,1м ³ /м ²	Для "АЛЬФАПОЛ ВК(м)2" основанием служат металлические палубные конструкции из чёрного или оцинкованного металла и алюминия или бетонные основания
4	Гидроизоляция	-	-
5	Уплотнённое грунтовое основание	-	-

Рис. 2.11 Выравнивающие стяжки по бетонному перекрытию



Поз	Наименование	Расход	Примечание
1	АЛЬФАПОЛ ВП	1,8кг/м ² /мм	Минеральная самовыравнивающаяся стяжка В15 F200 Pк5, толщина слоя 2-40мм, для систем тепло-звуко изоляции
	АЛЬФАПОЛ ПС-300	225кг/м ³	Полусухая стяжка-концентрат В22.5 F50 Pк1, толщина слоя 40-80 мм, укладывается только по разделительному слою*
	АЛЬФАПОЛ ВК(м)2	1,32кг/м ² /мм	Лёгкая, цементно-керамзитовая стяжка для металлических оснований в морском и речном судостроении В20 F200 Pк1, толщина слоя 10-100мм
2	АЛЬФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ	0,15-0,20л/м ²	Водная акрилатная грунтовка-концентрат, разводится водой в соотношении 3:1, применяется по впитывающим и не впитывающим основаниям
	АЛЬФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ М	0,15-0,20л/м ²	Водная акрилатная грунтовка-концентрат зимняя формула, разводится водой в соотношении 3:1, применяется по впитывающим и не впитывающим основаниям
	АЛЬФАГРУНТ ИК	ок. 0,1 л/м ²	Водная акрилатная грунтовка содержит ингибитор коррозии, применяется по не впитывающим и металлическим основаниям
2*	Разделительный слой	1,1-1,15м ² /м ²	Рулонный водонепроницаемый материал при толщине стяжки более 40мм
3	Бетонное перекрытие В15	0,1м ³ /м ²	Для "АЛЬФАПОЛ ВК(м)2" основанием служат металлические палубные конструкции из чёрного или оцинкованного металла и алюминия или бетонные основания

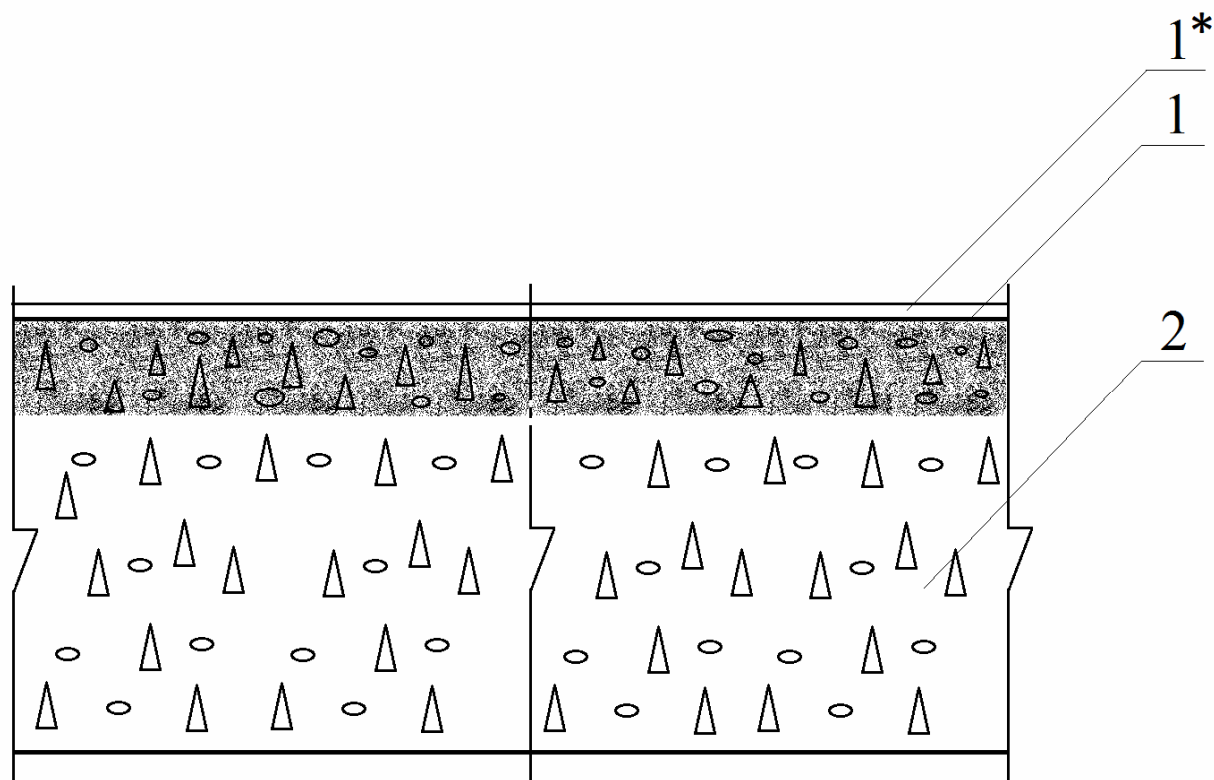
Рис. 2.12 Упрочняющие составы (топпинги) по бетонной плите на грунте



Поз	Наименование	Расход	Примечание
1*	АЛЬФАПОЛ Cure 100	0,1-0,15кг/м ²	Жидкое средство по уходу за бетоном. Наносится на затёртую бетонную поверхность. Препятствует преждевременному обезвоживанию поверхности бетона
	АЛЬФАПОЛ ПУ-ЗВМ	0,1-0,2кг/м ²	Полиуретановый водоземльгированный матовый лак. Наносится на затёртую бетонную поверхность. Препятствует преждевременному обезвоживанию поверхности бетона. Способствует приданию декоративности, химстойкости, водостойкости поверхности упрочнённого бетона
	АЛЬФАПОЛ ПУ-ЗВ	0,1-0,2кг/м ²	Полиуретановая водоземльгированная матовая краска. Наносится на затёртую бетонную поверхность. Препятствует преждевременному обезвоживанию поверхности бетона. Способствует приданию декоративности, химстойкости, водостойкости поверхности.
	АЛЬФАПОЛ ЭП-ЗВ	0,1-0,25кг/м ²	Эпоксидная водоземльгированная матовая краска. Наносится на затёртую бетонную поверхность. Препятствует преждевременному обезвоживанию поверхности бетона. Способствует приданию декоративности, химстойкости, водостойкости поверхности.

1	АЛЬФАПОЛ ТОП-100	4-5 кг/м ²	Смесь несущая напольная затирочная В45 F400 W14 на кварцевом заполнителе для упрочнения верхнего слоя свежего бетона
	АЛЬФАПОЛ ТОП-КОРУНД	4-8 кг/м ²	Смесь несущая напольная затирочная В55 F400 W14 на корундовом заполнителе для упрочнения верхнего слоя свежего бетона
	АЛЬФАПОЛ ТОП- искробезопасный	4-8 кг/м ²	Смесь несущая напольная затирочная В40 F400 W14 на искробезопасном заполнителе для упрочнения верхнего слоя свежего бетона и придания искронедающих свойств
	АЛЬФАПОЛ ТОП-200	6-8 кг/м ² 10-30 кг/м ²	Смесь растворная напольная выравниваемая В50 F300 на кварцевом заполнителе "жидкий топпинг" для упрочнения верхнего слоя: свежего бетона старого бетона
	АЛЬФАПОЛ ТОП-200 безыскровый	6-8 кг/м ² 10-30 кг/м ²	Смесь растворная напольная выравниваемая В40 F300 на мраморном заполнителе "жидкий топпинг" для упрочнения верхнего слоя: свежего бетона старого бетона
	АЛЬФАПОЛ ТОП-300	6-8 кг/м ² 10-30 кг/м ²	Смесь растворная напольная выравниваемая В55 F300 на корундовом заполнителе "жидкий топпинг" для упрочнения верхнего слоя: свежего бетона старого бетона
2	Бетонное основание В25	0,1м ³ /м ²	-
3	Гидроизоляция	-	-
4	Уплотнённое грунтовое основание	-	-

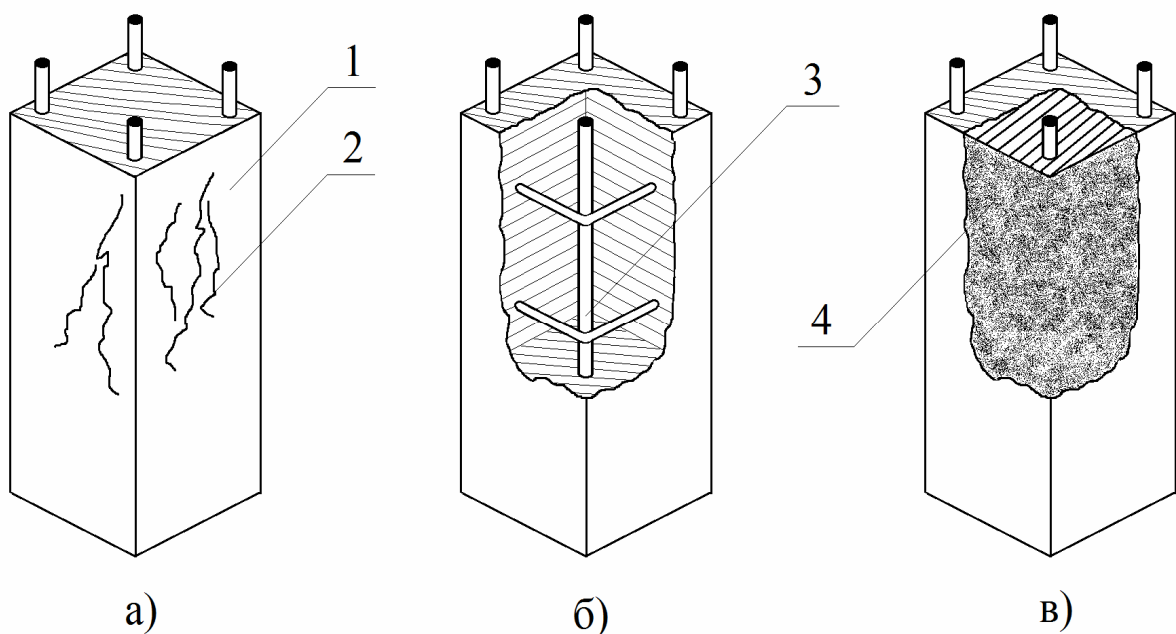
Рис. 2.13 Упрочняющие составы (топпинги) по бетонному перекрытию



Поз	Наименование	Расход	Примечание
1*	АЛЬФАПОЛ Cure 100	0,1-0,15кг/м ²	Жидкое средство по уходу за бетоном. Наносится на затёртую бетонную поверхность. Препятствует преждевременному обезвоживанию поверхности бетона
	АЛЬФАПОЛ ПУ-ЗВМ	0,1-0,2кг/м ²	Полиуретановый водоэмульгированный матовый лак. Наносится на затёртую бетонную поверхность. Препятствует преждевременному обезвоживанию поверхности бетона. Способствует приданию декоративности, химстойкости, водостойкости поверхности упрочнённого бетона
	АЛЬФАПОЛ ПУ-ЗВ	0,1-0,2кг/м ²	Полиуретановая водоэмульгированная матовая краска. Наносится на затёртую бетонную поверхность. Препятствует преждевременному обезвоживанию поверхности бетона. Способствует приданию декоративности, химстойкости, водостойкости поверхности.
	АЛЬФАПОЛ ЭП-ЗВ	0,1-0,25кг/м ²	Эпоксидная водоэмульгированная матовая краска. Наносится на затёртую бетонную поверхность. Препятствует преждевременному обезвоживанию поверхности бетона. Способствует приданию декоративности, химстойкости, водостойкости поверхности.
1	АЛЬФАПОЛ ТОП-100	4-5 кг/м ²	Смесь несущая напольная затирочная В45 F400 W14 на кварцевом заполнителе для упрочнения верхнего слоя свежего бетона

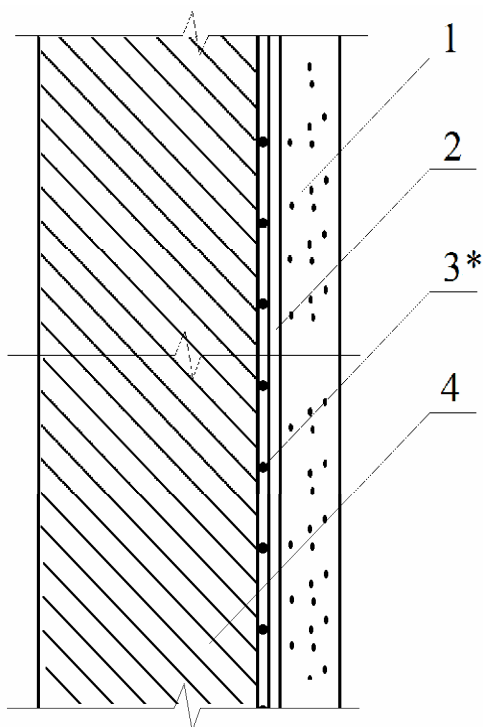
	АЛЬФАПОЛ ТОП-КОРУНД	4-8 кг/м ²	Смесь несущая напольная затирочная В55 F400 W14 на корундовом заполнителе для упрочнения верхнего слоя свежего бетона
	АЛЬФАПОЛ ТОП- искробезопасный	4-8 кг/м ²	Смесь несущая напольная затирочная В40 F400 W14 на искробезопасном заполнителе для упрочнения верхнего слоя свежего бетона и придания искроподающих свойств
	АЛЬФАПОЛ ТОП-200	6-8 кг/м ² 10-30 кг/м ²	Смесь растворная напольная выравниваемая В50 F300 на кварцевом заполнителе "жидкий топпинг" для упрочнения верхнего слоя: свежего бетона старого бетона
	АЛЬФАПОЛ ТОП-200 безыскровый	6-8 кг/м ² 10-30 кг/м ²	Смесь растворная напольная выравниваемая В40 F300 на мраморном заполнителе "жидкий топпинг" для упрочнения верхнего слоя: свежего бетона старого бетона
	АЛЬФАПОЛ ТОП-300	6-8 кг/м ² 10-30 кг/м ²	Смесь растворная напольная выравниваемая В55 F300 на корундовом заполнителе "жидкий топпинг" для упрочнения верхнего слоя: свежего бетона старого бетона
2	Бетонное перекрытие В25	0,1м ³ /м ²	-

Рис. 2.14 Ремонтные составы для бетонных конструкций и плит



Поз	Наименование	Расход	Примечание
а)	Строительная бетонная конструкция	-	Трещины и прочие изъяны строительной конструкции, вызванные эрозией бетона, механическим разрушением и иными негативными факторами
б)	Строительная бетонная конструкция	-	Вскрытие дефектного участка до крепкого монолитного бетона
в)	Строительная бетонная конструкция	-	Ремонт дефектного участка бетонной конструкции с предварительной очисткой арматуры от коррозии и обработкой грунтовкой по металлу
1	Строительная конструкция	-	Бетонная строительная конструкция (балка, колонна, ригель, фундаментная плита, плита перекрытия, стена)
2	Трещины	-	Выбоины, каверны, раковины, усадочные трещины
3	Арматура	-	Арматурный каркас, арматурная сетка, закладные детали
4	АЛЬФАПОЛ РС	1,95кг/м ² /мм	Ремонтная смесь В40 F300 W14 Пк1-Пк2, толщина слоя 5-40мм, для конструкционного ремонта бетона, наносится по увлажнённой поверхности
	АЛЬФАПОЛ РС(и)	1,95кг/м ² /мм	Ремонтная смесь безыскровая В30 F300 W14 Пк1-Пк2, толщина слоя 5-40мм, для конструкционного ремонта бетона, наносится по увлажнённой поверхности
	АЛЬФАПОЛ РФС	1,7кг/м ² /мм	Ремонтная смесь финишная В30 F300 W14 Пк1-Пк2, толщина слоя 3-20мм, для тонкого окончательного ремонта и выравнивания бетона, наносится по увлажнённой поверхности
	АЛЬФАПОЛ РФС(и)	1,7кг/м ² /мм	Ремонтная смесь финишная безыскровая В25 F300 W14 Пк1-Пк2, толщина слоя 3-20мм, для тонкого окончательного ремонта и выравнивания бетона, наносится по увлажнённой поверхности

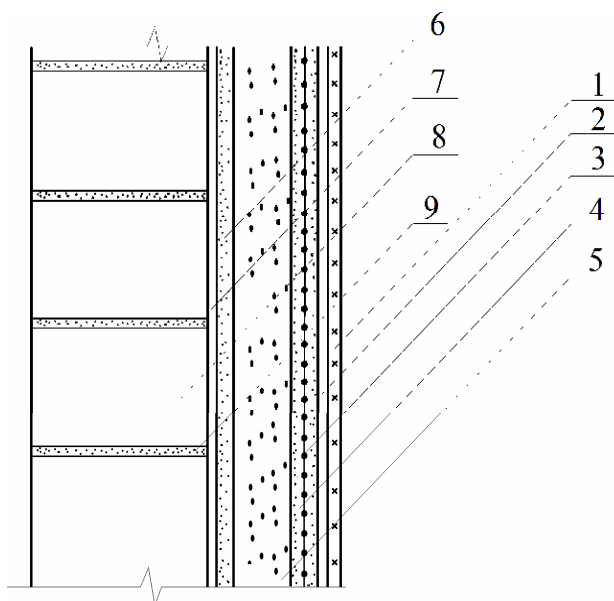
Рис. 2.15 Штукатурки магниезиальные



Поз	Наименование	Расход	Примечание
1	АЛЬФАПОЛ ШТ-1	1,4кг/м ² /мм	Магнезиальная защитная штукатурка В3.5 Пк1-Пк2, толщина слоя 10-20мм, от электромагнитных излучений и электромагнитных полей широкого диапазона частот
	АЛЬФАПОЛ ШТ-200	1,5кг/м ² /мм	Магнезиальная высокопрочная штукатурка В15 Пк1-Пк2, толщина слоя 5-20мм, защищает от радона, антивандальная
	АЛЬФАПОЛ ШТ-200(и)	1,5кг/м ² /мм	Магнезиальная безыскровая антистатическая высокопрочная штукатурка В15 Пк1-Пк2, толщина слоя 5-20мм, защищает от радона, антивандальная
	АЛЬФАПОЛ ШТ-БАРИТ	1,9кг/м ² /мм	Магнезиально-баритовая защитная штукатурка В15 Пк1-Пк2, толщина слоя 3-25мм, защищает от ионизирующих (радиоактивных) излучений
	АЛЬФАПОЛ ШП	1,5кг/м ² /мм	Магнезиальная высокопрочная шпаклёвочная смесь для стен и потолков В25 Пк1-Пк2, толщина слоя 0,1-8мм
	АЛЬФАПОЛ ШП+	1,5кг/м ² /мм	Магнезиальная высокопрочная шпаклёвочная смесь для полов В35 Пк1-Пк2, толщина слоя 0,1-8мм
2	АЛЬФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ	0,15-0,20л/м ²	Водная акрилатная грунтовка-концентрат, разводится водой в соотношении 1:3, применяется по впитывающим и не впитывающим основаниям

	АЛЬФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ М	0,15- 0,20л/м ²	Водная акрилатная грунтовка-концентрат зимняя формула, разводится водой в соотношении 1:3, применяется по впитывающим и не впитывающим основаниям
3*	Экранирующая сетка	1,1- 1,15м ² /м ²	Рулонная латунная (медная) сетка с ячейкой 2*2мм, предназначена для экранирования электромагнитных излучений и ЭМП широкого диапазона частот, применяется только с АЛЬФАПОЛ ШТ-1
4	Стеновая конструкция	-	Кирпичная кладка, кладка из ячеистого бетона (только АЛЬФАПОЛ ШТ-1), бетон, гипсокартон (только АЛЬФАПОЛ ШТ-1)

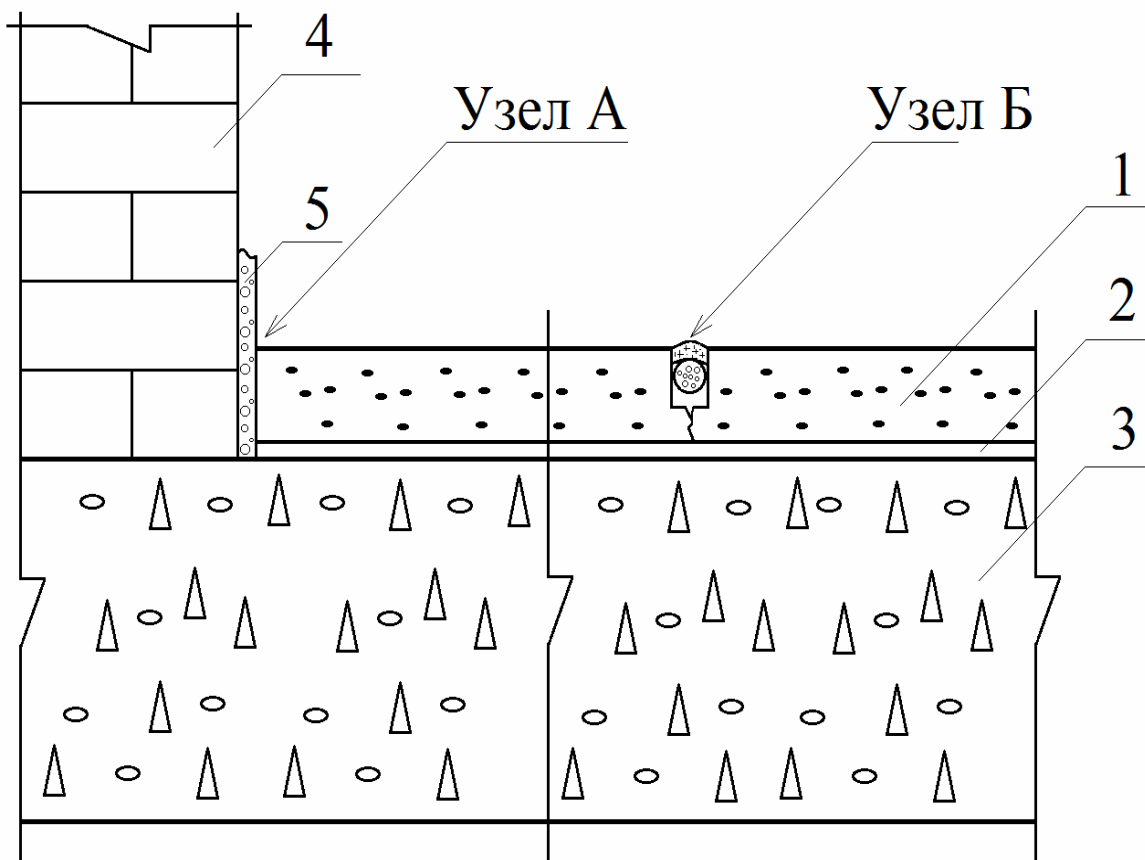
Рис. 2.16 Штукатурки и клеи цементные



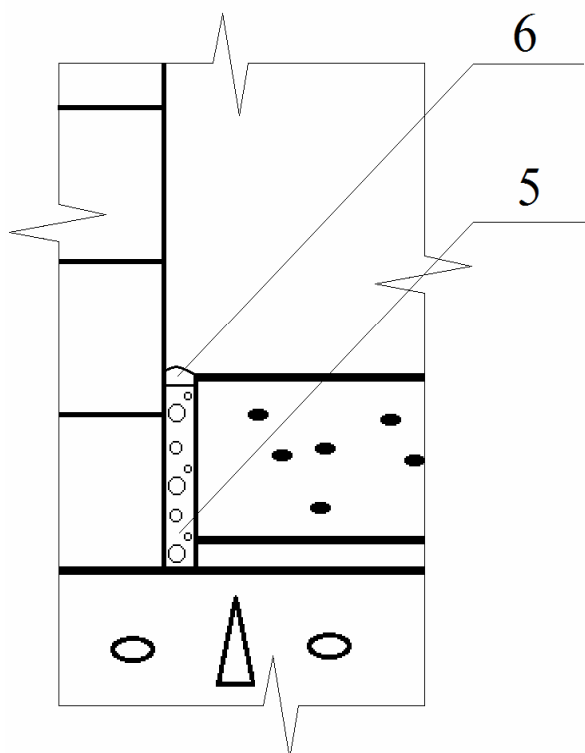
Поз	Наименование	Расход	Примечание
1	АЛЬФАПОЛ Шуба-2.5	3,5-4,5кг/м ²	Цементная тонкослойная декоративная штукатурка под окраску В7.5 F100 Пк1-Пк2, толщина слоя 2,5мм с фактурой "шуба"
	АЛЬФАПОЛ Короед-2.5	3,5-4,5кг/м ²	Цементная тонкослойная декоративная штукатурка под окраску В7.5 F100 Пк1-Пк2, толщина слоя 2,5мм с фактурой "короед"
	АЛЬФАПОЛ ВШТ-Барит	1,9кг/м ² /мм	Цементно-баритовая штукатурка В7.5 F35 Пк1-Пк2 для защиты от рентгеновских излучений, толщина слоя 5-30мм. Для внутренних работ
	АЛЬФАПОЛ ВШТ2-Барит	1,9кг/м ² /мм	Цементно-баритовая штукатурка В7.5 F35 Пк1-Пк2 для защиты от рентгеновских излучений, толщина слоя 8-30мм. Для внутренних работ
2	АЛЬФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ	0,15- 0,20л/м ²	Водная акрилатная грунтовка-концентрат, разводится водой в соотношении 1:3, применяется по впитывающим и не впитывающим основаниям

	АЛЬФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ М	0,15- 0,20л/м ²	Водная акрилатная грунтовка-концентрат зимняя формула, разводится водой в соотношении 1:3, применяется по впитывающим и не впитывающим основаниям
3	Фасадная стекловолоконная сетка	1,15- 1,20м ² /м ²	Стекловолоконная фасадная сетка с ячейкой 5*5мм, должна находиться в толще (примерно в середине) базового армирующего слоя
4	АЛЬФАПОЛ АРМОФАСАД	6-7кг/м ²	Монтажный клей В5 F100 Пк2, применяется для организации базового армирующего слоя: слой клея-армирующая сетка-слой клея
5	Утеплитель	1,10- 1,20м ² /м ²	Фасадные минераловатные или пенополистирольные плиты (плотность и толщина определяются проектом), дополнительно крепятся фасадными дюбелями
6	АЛЬФАПОЛ АРМОФАСАД	6-7кг/м ²	Монтажный клей В5 F100 Пк2, применяется для приклеивания утеплителя (мин.вата, пенополистирол) - полоса по периметру плиты с разрывами, с отступом от края порядка 20мм и несколько лепёшек посередине плиты утеплителя (6-8 штук)
7	АЛЬФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ	0,15- 0,20л/м ²	Водная акрилатная грунтовка-концентрат, разводится водой в соотношении 1:3, применяется по впитывающим и не впитывающим основаниям
	АЛЬФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ М	0,15- 0,20л/м ²	Водная акрилатная грунтовка-концентрат зимняя формула, разводится водой в соотношении 1:3, применяется по впитывающим и не впитывающим основаниям
8	Стеновая конструкция	-	Кирпич, бетон, блоки из ячеистого бетона (плотность не менее D600)
9	АЛЬФАПОЛ Z7	1,6кг/м ² /мм	Кладочный клей В5 F100 Пк2 для газобетона, может применяться при температурах до -15°С с добавлением противоморозной добавки

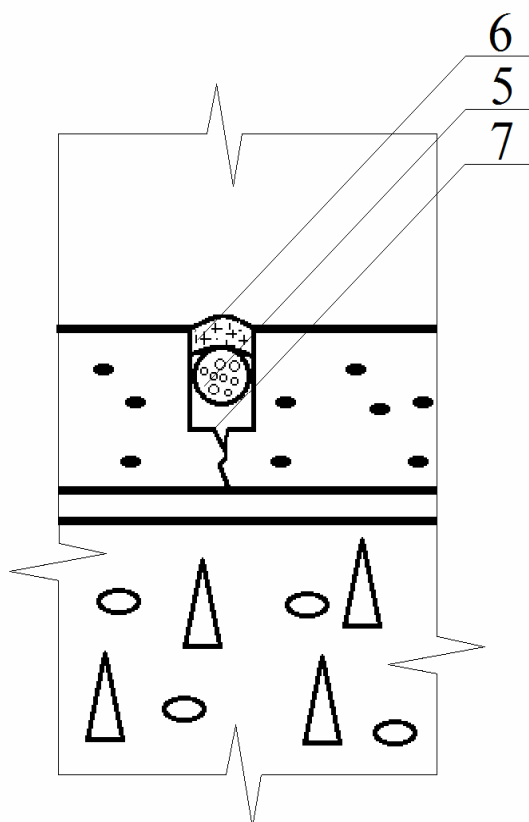
Рис. 2.17 Узлы примыкания минеральных промышленных полов к несущим конструкциям здания (стенам, колоннам, фундаментам под технологическое оборудование) и оформление усадочных (деформационных) швов шириной до 10мм



Узел А



Узел Б



Поз	Наименование	Примечание
1	Все минеральные промышленные полы торговой марки "АЛЬФАПОЛ"	Магнезиальные, цементные, самонивелирующиеся, бетонные, из упрочнённого бетона
2	АЛЬФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ, АЛЬФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ М, АЛЬФАГРУНТ ИК	Водная акрилатная грунтовка-концентрат, разводится водой в соотношении 1:3, применяется по впитывающим и невпитывающим основаниям. Грунтовка с ингибитором коррозии, применяется по металлическим (черного металла) основаниям в один слой без разбавления водой
3	Бетонное основание класса не менее В15	-
4	Стеновая конструкция, несущая колонна, фундамент	Монолитное бетонное, кирпичное, каменное, из блоков ячеистого бетона основание
5	Прокладочный материал	Листовой или формованный материал толщиной 3-5мм из вспененного полиэтилена (или иного полимерного материала): изолон, вилатерм и т.п.
6	Герметик, шовная лента	Полиуретановый (ПУ) герметик предпочтителен с магнезиальными промышленными полами, для герметичной закупорки швов от проникновения воды; шовная лента наряду с ПУ герметиком применима в цементных системах
7	Усадочный (деформационный) шов шириной до 10мм	При толщине покрытия 6-12мм шов прорезается на всю толщину покрытия; при толщине покрытия 12-18мм шов прорезается на половину толщины покрытия; при толщине покрытия более 18мм шов прорезается на 1/3 толщины покрытия

7. Рекомендации по применению материалов «АЛЬФАПОЛ™»

Расходы минеральных ССС торговой марки «АЛЬФАПОЛ» измеряются в кг/м²/мм толщины слоя по сухой строительной смеси без учёта воды или раствора бишофита для затворения.

При проектировании толщины промышленного пола необходимо учитывать рабочие нагрузки на поверхность пола и допустимые перепады бетонного основания до 4мм под двухметровой рейкой. Исходя из этого для самонивелирующихся минеральных (магнезиальных и цементных) промышленных покрытий необходимо рекомендовать среднюю толщину слоя от 7мм; для бетонных минеральных промышленных покрытий – от 23мм; для мозаичных промышленных покрытий – от 30мм (учитывая, что 4-6мм готового покрытия будет сточено при шлифовании).

При учёте разрешённого температурного режима производства работ, необходимо ориентироваться как на температуру окружающего воздуха, так и на температуру ниже лежащего основания.

Необходимо обратить внимание на то, что воду, активно используемую при затирке и заглаживании материалов на портландцементе, нельзя применять с магнезиальными составами.

При сложных условиях производства работ на открытом воздухе (высокой влажности воздуха и ниже лежащего основания) для выравниваемых материалов на портландцементе операцию грунтования можно заменить обильным смачиванием основания до насыщения. Данную технологию не рекомендуется использовать с самовыравнивающимися материалами, поскольку велик риск появления на готовой поверхности покрытия кратеров от выхода пузырьков воздуха.

Водоэмульгированные паропроницаемые окрасочные составы АЛЬФАПОЛ ПУ-3В, АЛЬФАПОЛ ПУ-3ВМ, АЛЬФАПОЛ ЭП-3В рекомендуется применять по свежееуложенным минеральным покрытиям (магнезиальным и на портландцементе) сроком 18-24 часа для улучшения условий гидратации вяжущих, снижения возможности появления высолов, придания декоративного внешнего вида минеральным промышленным покрытиям. Критерием готовности свежееуложенного основания к нанесению краски является отсутствие воды на поверхности и набор прочности не менее 15 МПа.

Однокомпонентные полиуретановые составы АЛЬФАПОЛ™ (АЛЬФАПОЛ ПУ-1, ПУ-1АС, ПУ-3) не рекомендуется наносить толстыми слоями (более 200гр/м²) за один проход. При таком нанесении возможно вспенивание материала при контакте с влажным воздухом и порча покрытия (см. инструкции по применению соответствующих материалов).

В производственной деятельности заводу ООО «АЛЬФАПОЛ» приходится применять сырьё разных производителей, дорабатывать и оптимизировать свойства выпускаемых материалов. По этой причине не всегда удаётся сохранять абсолютно одинаковые технические характеристики материалов как минеральной, так и полимерной группы. Наше предприятие сохраняет за собой право вносить изменения в технические параметры материалов без уведомления партнёров и потребителей нашей продукции. На официальном сайте нашей организации «alfapol.ru» можно всегда найти актуальные инструкции по применению материалов, с точными техническими характеристиками, или связаться с нашими техническими специалистами, для уточнения любых вопросов по возможностям и ограничениям применения материалов торговой марки «АЛЬФАПОЛ».

8. Заключение по результатам испытаний материалов «АЛЬФАПОЛ™»

Производственная лаборатория ООО «АЛЬФАПОЛ» имеет «Свидетельство об аттестации испытательной (аналитической) лаборатории» №SP 01.01.506.022. Специалистами лаборатории на регулярной систематической основе проводятся испытания ССС для промышленных полов и защитных штукатурок для стен и потолков.

Сравнительные испытания проводятся по следующим параметрам: подвижность и растекаемость растворов смесей, прочность растворов на сжатие, на растяжение при изгибе, прочность сцепления с бетонной плитой в 28-суточном возрасте, на водонепроницаемость и водостойкость.

В сторонних испытательных центрах заказываются исследования по искрообразованию напольных ССС, на определение объёмного и поверхностного сопротивления антистатических материалов. Для композиционных материалов на магниевой основе проводятся испытания по эффективности блокирования электромагнитных и ионизирующих излучений, по степени пропускания вредных и радиоактивных газов (радона), на стойкость к органическим растворителям и нефтепродуктам.

Анализ результатов испытаний показывает стабильность свойств минеральных ССС на магниевой и цементной основе, а также характеристик полимерных напольных материалов «АЛЬФАПОЛ™». Основные параметры материалов приведены в разделе 5 «Технические характеристики материалов» в таблицах № 1.1 – 1.10. Регулярные испытания материалов торговой марки «АЛЬФАПОЛ» подтверждаются паспортами качества, прилагаемыми к каждой партии производимой продукции, сертификатами соответствия. Копии протоколов испытаний на безыскровость и электрические сопротивления покрытий, радонозащиту, радиационную защиту, электромагнитную защиту, а также видеоматериалы и научные статьи представлены на сайте www.alfapol.ru или предоставляются по запросу. По согласованию с заинтересованными организациями проводятся презентации и конференции по возможностям системного применения материалов «АЛЬФАПОЛ™» в промышленном и гражданском строительстве. Представленная информация основана на опыте и знаниях наших технических специалистов. За дополнительной информацией обращайтесь к местным торговым представителям. Технологическая служба предприятия «АЛЬФАПОЛ» периодически дорабатывает и совершенствует рецептуры производимых материалов. Компания оставляет за собой право изменять технические описания своей продукции без уведомления клиентов. С введением новой инструкции по применению старая утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас актуальной, на данный момент, инструкции по применению.

9. Нормативные ссылки

СП 29.13330.2017 актуализированная редакция СНиП 2.03.13.88 Полы

СП 71.13330.2017 актуализированная редакция СНиП 3.04.01.87 Изоляционные и отделочные покрытия

Рекомендации по устройству полов (В развитие СНиП 3.04.01-87 “Изоляционные и отделочные покрытия”)

МДС 31-1.98 Рекомендации по проектированию полов (в развитие СНиП 2.03.13-88 «Полы»)

СанПин 2.6.1.2523-09 Нормы радиационной безопасности (НРБ-99/2009)

ГОСТ 12.4.124-83 Средства защиты от статического электричества.

ГОСТ 12730.0-78 Бетоны. Общие технические требования.

ГОСТ 13015.0-83 Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные

ГОСТ 13087-81 Бетоны. Методы определения истираемости

ГОСТ 26633-91 Бетоны тяжёлые и мелкозернистые

ГОСТ 27677-88 Бетоны. Защита от коррозии в строительстве

ГОСТ 30244-94 Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть

ГОСТ 30402-96 Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость

ГОСТ 31358-2019 Смеси сухие строительные на цементном вяжущем. Общие технические условия