

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Самонивелирующий ровнитель **АЛФАПОЛ К** предназначен для устройства износостойчивых высокопрочных абразивостойких коррозионно-стойких наливных тонкослойных покрытий промышленного пола. Применяется на объектах производственно-складского и гражданского назначения. Используется в качестве финишного лицевого несущего покрытия, для выравнивания или ремонта бетонных оснований. Толщина слоя от 5 до 25 мм.

СВОЙСТВА

- может использоваться в качестве окончательного несущего слоя без покрытия;
- применяется на объектах со средней интенсивностью воздействия жидкостей;
- высокая износостойчивость;
- устойчивость к воздействию значительных сосредоточенных механических нагрузок;
- пожаробезопасность (категория НГ);
- не разрушается при длительном воздействии бензина, минеральных масел, органических растворителей;
- безусадочность;
- экологическая безопасность;
- работы по устройству покрытия производятся по наливной технологии, заглаживание не требуется;
- укладывается механизированным и ручным способом;
- для внутренних и наружных работ под навесом;
- материал доступен в базовом цвете (серый) или колеруется;
- цвет готового покрытия пола может варьироваться в пределах основного тона.

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

При работе необходимо соблюдать требования СП 29.13330.2017 актуализированной редакции СНиП 2.03.13-88 «Полы» и СП 71.13330.2017 актуализированной редакции СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия», раздел 4 «Устройство полов». Толщина покрытия определяется проектом. Производитель рекомендует предусматривать минимальную толщину слоя промышленного покрытия **АЛФАПОЛ К** более 6 мм.

Основание должно обеспечивать восприятие без трещинообразования всех видов нагрузок и силовых воздействий, которые могут иметь место в процессе эксплуатации. Бетонное основание должно иметь следующие характеристики:

- «возраст» бетонного основания, не менее: 1-3 месяца
- «возраст» цементно-песчаной стяжки, не менее: 28 суток
- прочность на сжатие, не менее: 20 МПа
- влажность основания, не более: 5%
- температура основания от +10°C до +25°C

Относительная влажность воздуха в помещении на весь период выполнения работ - 60%. Уменьшение температуры основания и воздуха, также как и повышение влажности воздуха в помещении способствуют замедлению процесса "схватывания" смеси.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Поверхность тщательно очистить от веществ, снижающих адгезию выравнивающей смеси, удалить абразивно-нестойкие и рыхлые участки основания, отфрезеровать его и обеспылить. По примыканиям к стенам и колоннам, а также в местах прохода коммуникаций установить прокладки из демпфирующих материалов толщиной 3-5мм.

За 3 – 4 часа до укладки наливного покрытия пола **АЛФАПОЛ К** заделать трещины и большие выбоины в основании пола (предварительно расшитые и огрунтованные) этим же раствором. Выступающие из основания металлические фрагменты очистить от коррозии и обработать грунтовкой по металлу.

Подготовленную поверхность тщательно загрунтовать составом **АЛФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ** или аналогичным 2-3 раза. Каждый слой грунтовки должен впитаться в основание и заполимеризоваться в течение 2-4 часов при нормальных условиях (температуре +20°C и относительной влажности 60%). После второго грунтования (по полностью высохшему грунтовочному слою) провести тест на впитываемость основания с помощью разливания небольшого количества воды в нескольких местах. Если вода в течение приблизительно получаса не впитается в основание, грунтование считается законченным.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Материал состоит из двух заводских компонентов и воды:

Сухая смесь **АЛФАПОЛ К** в мешках по 25 кг.

Затворитель (бишофит природный) - в бочках или канистрах.

Чистая вода.

Для приготовления строительного раствора **АЛФАПОЛ К** потребуются инструменты и тара:

1. строительный миксер с числом оборотов от 400 до 600.
2. чистая ёмкость для приготовления раствора затворителя.
3. растворонасос или ёмкость для приготовления строительного раствора. Не использовать для приготовления смеси бетономешалки!

Приготовление раствора затворителя.

В ёмкости смешать бишофит и чистую воду. Точная пропорция смешивания указана в штампе на мешке сухой смеси **АЛФАПОЛ К**. Плотность раствора затворителя рекомендуется контролировать с помощью ареометра: показатель должен быть в интервале 1,18-1,19 кг/л при температуре раствора 20°C.

Приготовление строительного раствора.

В чистую ёмкость вылить раствор затворителя, засыпать сухую смесь и перемешать до однородности в течение 2-3 минут. Точная пропорция смешивания сухой смеси и раствора затворителя указана в штампе на мешке сухой смеси **АЛФАПОЛ К**.

Перед замешиванием раствор затворителя и сухая смесь должны иметь температуру не менее +10°C.

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Промышленный ровнитель **АЛФАПОЛ К** может укладываться вручную или механически при помощи растворонасоса.

Инструменты: ракли; игольчатый валик с длиной иглы больше толщины укладываемого слоя.

Готовую смесь (строительный раствор) после приготовления без промедления вылить на подготовленное основание, разровнять с помощью ракли, обеспечивая требуемую толщину слоя и сразу же прокатать игольчатым валиком.

Прокатка смеси должна быть произведена в течение 10-15 минут от момента затворения! Операция, произведенная позже указанного времени, может привести к появлению на поверхности готового покрытия следов от игольчатого валика.

После разлива очередных порций смеси, места стыков и всю поверхность свежей заливки сразу же разровнять раклей и прокатывать игольчатым валиком для удаления воздушных пузырьков.

Во избежание дефектов покрытия, смесь выливать непрерывным способом, избегая перерывов.

Открытое время работы со строительным раствором: 10-15 мин.

Растворная масса начинает твердеть через 20-40 минут от момента затворения при температуре воздуха 20°C и относительной влажности воздуха 60%, в зависимости от партии материала.

Рекомендуется при заливке пола в одном помещении (на одной захватке) использовать сухую смесь одной партии (одной даты изготовления).

Деформационные и усадочные швы, существующие в основании, необходимо повторить в готовом покрытии **АЛЬФАПОЛ К**. При отсутствии швов в основании необходимо произвести нарезку швов в покрытии **АЛЬФАПОЛ К** с шагом ориентировочно 6*6м. Нарезку швов необходимо произвести в промежутке времени от 24 до 48 часов с момента заливки покрытия пола **АЛЬФАПОЛ К**.

Рекомендуем проводить пробную укладку материала (1 мешок) для уточнения количества жидкости в строительном растворе, лучшего соответствия существующему основанию, грунтованию, температуре, влажности и другим условиям. При видимом расслоении смеси рекомендуем снизить количество раствора затворителя (бишофит + вода) на 5-10%.

При температурах выше 25°C рекомендуется производить работы в ночное или утреннее время.

УСЛОВИЯ НАБОРА ПРОЧНОСТИ

Технологический проход по покрытию возможен через 10-12 часов при температуре воздуха 20°C и относительной влажности 60%. В первые часы твердения избегать сквозняков и местного перегрева отдельных участков пола (включая нагрев отдельных участков пола солнечным светом через окна, витражи).

Увлажнение покрытия во время твердения не допускается.

Через 3 суток материал набирает 30-50% марочной прочности, через 7 суток материал набирает 50-70% марочной прочности.

Через 28 суток эксплуатация покрытия возможна без ограничений.

Влажная уборка пола допускается не ранее 7 суток после заливки.

Полы допускается многократно мыть и обрабатывать дезинфицирующими составами.

НАНЕСЕНИЕ ПОСЛЕДУЮЩИХ ПОКРЫТИЙ

Устройство чистовых покрытий, нанесение полимерных покрытий, а также покраску (пропитку) выполнять, руководствуясь Инструкциями на эти покрытия, но не ранее 5-7 суток после заливки пола, контролируя влажность и прочность магнезиального промышленного пола **АЛЬФАПОЛ К**.

Образовавшееся на поверхности магнезиальное «молоко» перед нанесением покрытий удалить механическим способом.

Герметичное заполнение швов производится через 7 суток после заливки покрытия пола, после обязательной предварительной расчистки и обеспыливания швов полиуретановым герметиком.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При работе соблюдать обычные меры безопасности по защите от пыли (респиратор). Раствор бишофита смывается с открытых участков тела водой. При попадании бишофита или сухой смеси в глаза промыть их большим количеством чистой воды и, при необходимости, обратиться за медицинской помощью.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Сухая смесь **АЛЬФАПОЛ К** поставляется в комплекте с затворителем – природным бишофитом.

Гарантийный срок хранения сухой смеси составляет 6 месяцев от даты производства при условии хранения в оригинальной, неповрежденной упаковке в сухом помещении на поддонах при температуре от +5°C до +30°C. Не допускать увлажнения материала.

Транспортировка возможна всеми видами ТС, предохраняя мешки с сухой смесью от намокания.

ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, за несоблюдение технологии при работе с материалом, а также за его применение не по назначению.

При сомнениях в правильности применения материала необходимо произвести его самостоятельное испытание (см. положение настоящей инструкции о пробной укладке) или обратиться за консультацией к производителю, ООО «АЛЬФАПОЛ». Не подтвержденные письменно рекомендации не могут служить основанием для безоговорочной ответственности производителя материала.

Цвет готового покрытия пола может варьироваться в пределах основного тона, т.к. цвет вяжущего компонента (магнезита) не постоянен, и меняется от партии к партии. Цветовая неоднородность не отражается на заявленных технических характеристиках материала.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Толщина одного слоя: от 5 до 25 мм

Расход материала на слой 10 мм: 15,5кг на 1м²

Время пригодности строительного раствора к использованию: 10 мин

Температура применения: от +10°C до +25°C

Возможность технологического прохода: 10-12 часов

Марка растворной смеси по подвижности, не менее: Рк5

Прочность на сжатие в возрасте 28 сут., не менее: 50 МПа

Прочность на растяжение при изгибе, 28 сут., не менее: 8 МПа

Прочность сцепления с бетоном, не менее: 2 МПа

Истираемость, не более: 0,7 г/см²

Коррозионная стойкость, ГОСТ 27677-88: бензин, мин. масло

Норма радиационной безопасности (НРБ-99/2009): 1 класс

Категория горючести, ГОСТ 30244-94: НГ

Фракция, максимально: 0,63мм

Хранение, с даты изготовления: 6 месяцев.

ТУ 5745-001-82166262-2001. ПАТЕНТ НА ИЗОБРЕТЕНИЕ № 2233255. ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НЕ ПОДЛЕЖИТ. НЕ СОДЕРЖИТСЯ В «ПЕРЕЧНЕ ПРОДУКЦИИ, ПОДЛЕЖАЩЕЙ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ». ПРЕДПРИЯТИЕ ИМЕЕТ ПРАВО КОРРЕКТИРОВКИ ОТДЕЛЬНЫХ ПУНКТОВ ИНСТРУКЦИИ, НАНЕСЕННЫХ ТИПОГРАФСКИМ СПОСОБОМ НА МЕШКАХ.