



АЛЬФАПОЛ ВБ МРАМОРНЫЙ (ГРАНИТНЫЙ): ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

СМЕСЬ СУХАЯ БЕТОННАЯ ЦЕМЕНТНАЯ НАПОЛЬНАЯ ВЫРАВНИВАЕМАЯ МОЗАИЧНАЯ В35 F400 W16 ПЗ-П4

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Высокопрочный мелкозернистый мозаичный бетон **АЛЬФАПОЛ ВБ МРАМОРНЫЙ (ГРАНИТНЫЙ)** предназначен для устройства финишных декоративных несущих износостойчивых покрытий пола и ремонта бетонных конструкций. Применяется на объектах производственного и гражданского назначения со значительной интенсивностью статических нагрузок и механических воздействий, с повышенными требованиями к прочности и пылеотделению, значительной интенсивностью воздействия жидкостей: объекты производственного и складского назначения; транспортной инфраструктуры (порты, тоннели, мостовые конструкции и др.)

Толщина покрытия определяется проектом.

СВОЙСТВА

- покрытие пола **АЛЬФАПОЛ ВБ МРАМОРНЫЙ (ГРАНИТНЫЙ)** может использоваться в качестве окончательного несущего слоя без покрытия;
- применяется на объектах со значительной интенсивностью воздействия жидкостей;
- износостойчивость, устойчивость к воздействию значительных сосредоточенных механических нагрузок;
- пожаробезопасность (категория горючести НГ);
- морозостойкость;
- придание декоративности шлифованием;
- экологическая безопасность;
- укладывается механизированным и ручным способом;
- для внутренних и наружных работ;
- материал доступен в базовом цвете (серый) или колеруется
- цвет готового покрытия пола может варьироваться в пределах основного тона.

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

При работе соблюдать требования СП 29.13330.2017 актуализированной редакции СНиП 2.03.13-88 «Полы» и СП 71.13330.2017 актуализированной редакции СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия», раздел 4 «Устройство полов». Толщина покрытия определяется проектом. Основание должно обеспечивать восприятие без трещинообразования всех видов нагрузок и силовых воздействий, которые могут иметь место в процессе эксплуатации.

Бетонное основание должно иметь следующие характеристики:

- «возраст» бетонного основания, не менее: 1-3 месяца
- «возраст» цементно-песчаной стяжки, не менее: 28 суток
- прочность на сжатие, не менее: 20 МПа
- влажность основания, не более: 5%
- температура основания, не менее: +5°C

Относительная влажность воздуха: 70%-80% на весь период выполнения работ.

Поверхность подстилающего слоя должна быть чистой, без «цементного молочка», пыли, масел, краски и других веществ, снижающих адгезию смеси. Нельзя проводить работы по укладке покрытия пола поверх свежеложенного цементного пола или на замороженное основание.

В случае самостоятельной поставки гранитного (мраморного) щебня заказчиком, производитель рекомендует применять щебень по ГОСТ 8267 и ГОСТ 26633 фракции 5-10 мм сортов 1-2.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Поверхность основания тщательно очистить от веществ, снижающих адгезию: удалить абразивно-нестойкие, рыхлые участки. Основание подвергнуть фрезерованию и обеспылить с помощью промышленного пылесоса. По примыканиям к стенам и колоннам, а также в местах прохода коммуникаций установить прокладки из демпфирующих материалов толщиной 3-5мм.

За 3 – 4 часа до укладки бетонной смеси **АЛЬФАПОЛ ВБ МРАМОРНЫЙ (ГРАНИТНЫЙ)** заделать трещины и большие выбоины в основании пола (предварительно расшитые и огрунтованные) этим же раствором. Выступающие из основания металлические фрагменты очистить от коррозии и обработать грунтовкой по металлу.

Подготовленную поверхность тщательно загрунтовать праймером **АЛЬФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ** или аналогичным 1-2 раза. Каждый слой грунтовки должен впитаться в основание и полимеризоваться в течение 2-4 часов при нормальных условиях (температуре +20°C и относительной влажности 60%).

После второго грунтования (по полностью высохшему грунтовочному слою) провести тест на впитываемость основания с помощью разливания небольшого количества воды в нескольких местах. Если вода в течение приблизительно получаса не впитается в основание, грунтование считается законченным.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Материал состоит из двух заводских компонентов и воды:

- сухая смесь **АЛЬФАПОЛ ВБ МРАМОРНЫЙ (ГРАНИТНЫЙ)**
- наполнитель – мраморный (гранитный) щебень фракции 5-10 мм
- чистая вода.

Для приготовления 1 м³ бетонной массы требуется:

1150 кг. сухой смеси **АЛЬФАПОЛ ВБ МРАМОРНЫЙ (ГРАНИТНЫЙ)**
1150 кг. мраморного (гранитного) щебня (см. рекомендацию в п. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ)
160-180 л. воды.

В бетономешалку вылить воду в количестве, указанном в штампе на мешке сухой смеси **АЛЬФАПОЛ ВБ МРАМОРНЫЙ (ГРАНИТНЫЙ)**, засыпать содержимое мешков сухой смеси и щебня и перемешивать до состояния однородности.

Выдержать технологическую паузу 3 мин. для созревания бетонной массы и повторно перемешать смесь до полной однородности.

! Не превышать количество воды для затворения ССС, регламентированное производителем материала – это может привести к растрескиванию созревшего бетонного покрытия. Допускается снижение количества воды для затворения на 5-10% от нормы в зависимости от температурно-влажностных условий проведения работ на конкретном объекте и времени хранения ССС в рамках определённого производителем срока хранения. Рекомендуется проводить пробную укладку бетонной смеси (1 комплект) для уточнения количества воды в смеси, лучшего соответствия существующему основанию, грунтованию, температуре, влажности и другим условиям.

! Перед смешиванием все компоненты должны иметь температуру не менее +10°C: вода, сухая смесь и наполнитель (гранитный щебень).

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

При устройстве пола в одном помещении (на одной захватке) рекомендуется использовать сухую смесь одной партии (одной даты изготовления).

Ширина полос укладки зависит от конкретных условий: габаритов помещения, длины правила или виброрейки.

Укладка бетонной массы производится полосами по заранее установленным направляющим требуемой высоты.

Бетонная масса выкладывается на подготовленное основание и разравнивается правилом и виброрейкой до получения ровной поверхности без борозд и пустот.

В местах стыков полос во время заглаживания своевременно зачищать наплывы свежего раствора на ранее уложенной полосе.

Направляющие вынимаются из раствора до его окончательного затвердевания, пустоты заделываются свежим раствором. После «готовности» бетонного покрытия (при надавливании рукой со средним усилием на поверхности остаются небольшие углубления) производится его заглаживание бетоноотделочной машиной («вертолёт» или вручную).

При заглаживании покрытия бетоноотделочной машиной оптимальная толщина слоя покрытия более 30 мм. Твердение покрытия может происходить, как в сухих, так и во влажных условиях.

Производитель рекомендует проводить пробную укладку бетонной смеси (1 комплект) для уточнения количества воды в смеси, лучшего соответствия существующему основанию, грунтованию, температуре, влажности и другим условиям.

К шлифовке покрытия можно приступать не ранее 5 суток (при 20°C и относительной влажности воздуха 60%) после укладки бетонной смеси. Первое шлифование производится алмазными сегментами «по сухому» для обнажения текстуры гранул заполнителя. Второй этап – шлифовка абразивными камнями «по мокрому» для дополнительного выравнивания и заполнения мелких пор покрытия. Третий этап (при необходимости) – полировка покрытия. Деформационные и усадочные швы, существующие в основании, необходимо повторить в готовом покрытии **АЛЬФАПОЛ ВБ МРАМОРНЫЙ (ГРАНИТНЫЙ)**. При отсутствии швов в бетонном основании необходимо прорезать швы в покрытии с шагом не более 6*6 м.пог. в интервале времени 24-48 часов. Швы герметично заполнить полиуретановым герметиком через 7-10 суток, предварительно расчистив и обеспылить.

Расход сухой смеси: 23 кг. на 1м² поверхности при толщине слоя 10 мм. Покрытие **АЛЬФАПОЛ ВБ МРАМОРНЫЙ (ГРАНИТНЫЙ)** начинает загустевать ориентировочно через 40 мин. от начала смешивания при температуре воздуха 20°C и относительной влажности 60%. Не рекомендуется более 20 мин. держать бетонную массу в бетономешалке во избежание загустевания смеси.

УСЛОВИЯ НАБОРА ПРОЧНОСТИ

Технологический проход возможен через 10-12 часов при температуре воздуха 20°C и относительной влажности 60%.

В первые часы твердения необходимо избегать сквозняков и местного перегрева отдельных участков пола (включая нагрев отдельных участков солнечным светом через окна). В жаркое время года рекомендуется предохранять покрытие от пересыхания.

Через 3 суток покрытие пола набирает 30-50% марочной прочности, через 7 суток - 50-80% марочной прочности.

Влажная уборка пола допускается не ранее 7 суток после укладки. Полы допускается многократно мыть и обрабатывать дезинфицирующими составами.

НАНЕСЕНИЕ ПОСЛЕДУЮЩИХ ПОКРЫТИЙ

Устройство полимерных покрытий, в том числе грунтование и окрашивание выполняется согласно Инструкциями на покрытия, не ранее 12-15 суток после укладки бетонного пола, контролируя показатель прочности и влажности основания.

Перед нанесением чистовых покрытий цементное «молочко» с

поверхности удалить механическим способом.

Возможно проявление цветовой неоднородности покрытия пола. Данный случай не является дефектом и не отражается на заявленных свойствах покрытия.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При работе соблюдать обычные меры безопасности по защите от пыли (респиратор). Цементный раствор имеет щелочную реакцию и смывается с открытых участков тела водой. При попадании цементного раствора или сухой смеси в глаза промыть их большим количеством чистой воды, при необходимости обратиться за медицинской помощью.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Сухая смесь **АЛЬФАПОЛ ВБ МРАМОРНЫЙ (ГРАНИТНЫЙ)** поставляется в мешках по 25кг в комплекте со щебнем или без него. Мраморный (гранитный) щебень, фракции 5-10 мм поставляется в полипропиленовых мешках по 25кг.

Сухую смесь хранить в ненарушенной заводской упаковке в сухих помещениях на поддонах при температуре не ниже +5°C., не допуская увлажнения материала.

Транспортировка возможна всеми видами ТС, предохраняя сухую смесь от намокания.

Гарантийный срок хранения сухой смеси в нормальных условиях в ненарушенной заводской упаковке составляет 6 месяцев с момента изготовления.

ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, за несоблюдение технологии при работе с материалом, а также за его применение не по назначению.

При сомнениях в правильности применения материала необходимо произвести его самостоятельное испытание (см. положение настоящей инструкции о пробной укладке) и обратиться за консультацией к производителю, ООО «АЛЬФАПОЛ». Не подтвержденные письменно рекомендации не могут служить основанием для безоговорочной ответственности производителя материала.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Толщина одного слоя: от 25 до 100 мм

Расход материала на слой 10 мм: 23 кг на 1м²

Время пригодности раствора к использованию: 40 мин

Возможность технологического прохода: 10-12 часов

Нанесение финишных покрытий при нормальных условиях, не ранее: 12-15 суток

Температура применения: от +5°C до +25°C

Температура эксплуатации: от -50 до +50°C

Прочность на сжатие в возрасте 28 сут., не менее: 45 МПа

Прочность на растяжение при изгибе, 28 сут., не менее: 8 МПа

Прочность сцепления с бетоном, не менее: 0,8 МПа

Истираемость, не более: 0,9 г/см²

Водонепроницаемость, марка: W16

Морозостойкость, марка: F400

Категория горючести, ГОСТ 30244-94: НГ

Фракция, максимально: 10 мм

Срок хранения: 6 месяцев

ТУ 5745-009-82166262-2009. СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ № РОСС RU.АД38.Н00631. ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НЕ ПОДЛЕЖИТ. НЕ СОДЕРЖИТСЯ В «ПЕРЕЧНЕ ПРОДУКЦИИ, ПОДЛЕЖАЩЕЙ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ». ПРЕДПРИЯТИЕ ИМЕЕТ ПРАВО КОРРЕКТИРОВКИ ОТДЕЛЬНЫХ ПУНКТОВ ИНСТРУКЦИИ, НАНЕСЕННЫХ ТИПОГРАФСКИМ СПОСОБОМ НА МЕШКАХ.