



АЛЬФАПОЛ ВК(и) гсм: ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

СМЕСЬ СУХАЯ РАСТВОРНАЯ ЦЕМЕНТНАЯ НАПОЛЬНАЯ САМОВЫРАВНИВАЮЩАЯСЯ ИСКРОЗАЩИТНАЯ МАСЛОБЕНЗОСТОЙКАЯ В30 F300 W8 Pk5

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сухая цементная смесь **АЛЬФАПОЛ ВК(и) гсм** предназначена для устройства износостойчивых высокопрочных маслобензостойких покрытий промышленного пола. Применяется для быстрого технологичного строительства на объектах производственно- складского и гражданского назначения со значительной интенсивностью статических нагрузок и механических воздействий, где требования по безыскровости и пожаробезопасности являются определяющими при выборе покрытия пола:

- производственные комплексы ВПК
- хранилища вооружения, военной техники и ГСМ
- складские терминалы, в том числе холодильные
- объекты электроэнергетики
- предприятия электронной промышленности
- полиграфические производства
- испытательные центры
- крытые паркинги и др

СВОЙСТВА

- для быстрого технологичного строительства больших площадей
- маслобензостойкий;
- используется без покрытия или с запечатывающим слоем из лакокрасочных материалов для усиления водонепроницаемости и устойчивости к загрязнениям;
- безыскровость;
- пожаробезопасность (категория НГ);
- низкая истираемость;
- водонепроницаемость, морозостойкость;
- быстрое твердение и набор прочности;
- хорошая адгезия к основанию;
- высокая растекаемость;
- толщина слоя от 2 до 25 мм.
- машинное или ручное нанесение;
- не декоративный;
- поставляется в базовом или колерованном исполнении;
- экологическая безопасность.

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

При работе необходимо соблюдать требования СП 29.13330.2011 актуализированной редакции СНиП 2.03.13-88 «Полы» и СП 71.13330.2017 актуализированной редакции СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия», раздел 4 «Устройство полов».

Толщина покрытия назначается проектом. Производитель рекомендует предусматривать минимальную толщину слоя покрытия более 6 мм. Основание должно обеспечивать восприятие без трещинообразования всех видов нагрузок и силовых воздействий, которые могут иметь место в процессе эксплуатации. Бетонное основание должно иметь следующие характеристики:

- «возраст» бетонного основания, не менее: 1-3 месяца
- «возраст» цементно-песчаной стяжки, не менее: 28 суток
- прочность на сжатие, не менее: 20 МПа
- влажность основания, не более: 5%
- температура основания: от +10 до +25°C
- влажность воздуха, не более: 80%

Уменьшение температуры основания и воздуха в помещении способствуют замедлению процесса набора прочности покрытием.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Поверхность тщательно очистить от веществ, снижающих адгезию выравнивающей смеси: удалить абразивно-нестойкие и рыхлые участки основания, «цементное молочко». Отфрезеровать и очистить от пыли промышленным пылесосом. По примыканиям к стенам и колоннам, а также в местах прохода коммуникаций установить прокладки из демфирующих материалов толщиной не менее 5мм.

За 3 – 4 часа до укладки покрытия заделать трещины и большие выбоины в основании пола (предварительно расшитые и огрунтованные) этим же строительным раствором.

Выступающие из основания металлические фрагменты очистить от коррозии и обработать грунтовкой по металлу.

Подготовленную поверхность тщательно загрунтовать праймером «АЛЬФАГРУНТ М концентрат» 2-3 раза. Каждый слой грунтовки должен впитаться в основание и полимеризоваться в течение 2-4 часов при нормальных условиях (температуре +20°C и относительной влажности 60%).

После второго грунтования (по полностью высохшему грунтовочному слою) провести тест на впитываемость основания с помощью разливания небольшого количества воды в нескольких местах. Если вода в течение приблизительно получаса не впитается в основание, грунтование считается законченным.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Для приготовления строительного раствора **АЛЬФАПОЛ ВК (и) гсм** потребуются чистая пластиковая ёмкость 30-100л. и строительный миксер с числом оборотов от 400 до 600. Не использовать для приготовления смеси бетономешалки.

Перед замешиванием чистая вода и сухая смесь должны иметь температуру не менее +10°C.

В чистую ёмкость вылить воду, засыпать сухую смесь и перемешать до однородности. Пропорция смешивания: 4,5л воды на мешок 25кг (точное количество воды указано в штампе на мешке сухой смеси).

Выдержать технологическую паузу 3 мин. для созревания смеси. Повторно перемешать смесь до полной однородности.

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Промышленное покрытие **АЛЬФАПОЛ ВК (и) гсм** может укладываться вручную или механически при помощи растворонасоса.

Инструменты: ракля; игольчатый валик с длиной иглы больше толщины укладываемого слоя.

Строительный раствор вылить на подготовленное основание, разровнять с помощью ракли, обеспечивая требуемую толщину слоя, и прокатать игольчатым валиком.

После разлива очередных порций смеси, места стыков и всю поверхность свежей заливки сразу же разравнивать раклей и прокатывать игольчатым валиком для удаления воздушных пузырьков.

Во избежание дефектов покрытия, смесь выливать избегая перерывов.

Время работы со строительным раствором: 10-15 мин. Растворная масса начинает твердеть через 20-40 минут от момента затворения при температуре воздуха 20°C и относительной влажности воздуха 60%, в зависимости от партии материала.

В местах, где возможно ускоренное «схватывание» растворной смеси (пристенные зоны, зоны обогреваемых полов, зоны в непосредственной близости от горячего оборудования и греющих приборов) возможно появление микрократеров и волосных трещин, без нарушения адгезии к основанию.

Деформационные и усадочные швы, существующие в основании, необходимо повторить в готовом покрытии **АЛЬФАПОЛ ВК(и) гсм**. При отсутствии швов в основании применить проектное решение по данному объекту (швы не нарезать или произвести нарезку швов в покрытии с шагом ориентировочно 6*6м). Нарезку швов необходимо произвести в промежутке времени от 24 до 48 часов с момента заливки покрытия пола.

Швы герметично заполнить полиуретановым герметиком, предварительно расчистив и обеспылив, в сроки от 7 до 15 суток.

Расход сухой смеси составляет 17,5 кг на 1м² поверхности при толщине слоя 10 мм.

При заливке пола в одном помещении (на одной захватке) рекомендуется использовать сухую смесь одной партии (одной даты изготовления).

При температуре выше 25°C рекомендуется производить работы в ночное или утреннее время.

Производитель рекомендует проводить пробную укладку смеси (1 мешок) для уточнения количества воды в смеси, лучшего соответствия существующему основанию, грунтованию, температуре, влажности и другим условиям. При видимом расслоении смеси рекомендуется снизить количество воды для затворения на 5-10%.

УСЛОВИЯ НАБОРА ПРОЧНОСТИ

При работе и в первые часы твердения покрытия избегать сквозняков и местного перегрева отдельных участков пола (включая нагрев солнечным светом через окна, витражи, или отопительными приборами). Технологический проход по покрытию возможен через 10-12 часов при температуре воздуха 20°C и относительной влажности 60%. При температуре воздуха в помещении более 25°C рекомендуется предохранять покрытие от пересыхания дополнительным увлажнением и укрытием полиэтиленовой плёнкой (мероприятия проводятся после достижения покрытием состояния технологического прохода). Цвет готового покрытия пола может варьироваться в пределах основного тона и может меняться от партии к партии. Это объясняется содержанием в сухой смеси большого количества минеральных природных компонентов и температурно-влажностными условиями набора прочности покрытием. Цветовая неоднородность не является браком и не отражается на заявленных технических характеристиках материала.

Через 3 суток материал набирает 30-50% марочной прочности, через 7 суток 50-80% марочной прочности. Через 28 суток эксплуатация покрытия возможна без ограничений.

Влажная уборка пола допускается не ранее 7 суток после заливки.

НАНЕСЕНИЕ ПОСЛЕДУЮЩИХ ПОКРЫТИЙ

При необходимости придания покрытию повышенной химической стойкости, создания благоприятных условий для набора прочностных характеристик и декоративности нанести на свежее уложенное покрытие **АЛЬФАПОЛ® ВК(и) гсм** (через 18-24 часа после укладки) эпоксидный вододисперсионный матовый лак АЛЬФАПОЛ®ЭП-ЗВМ, вододисперсионную краску АЛЬФАПОЛ® ЭП-ЗВ или полиуретановую вододисперсионную краску АЛЬФАПОЛ® ПУ-ЗВ в один-два слоя. Методики нанесения лако-красочных покрытий отражены в технических описаниях на конкретные покрытия. После набора прочности промышленным покрытием (через 12-15 суток) нанесение других чистовых покрытий или полимеров выполнять, руководствуясь Техническими описаниями на эти покрытия, контролируя влажность и прочность промышленного пола **АЛЬФАПОЛ® ВК(и) гсм**, а образовавшееся на поверхности цементное «молочко» перед нанесением

покрытий удалить механическим способом.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При работе соблюдать обычные меры безопасности по защите от пыли (респиратор). Цементный раствор имеет щелочную реакцию и смывается с открытых участков тела водой. При попадании цементного раствора или сухой смеси в глаза промыть их большим количеством чистой воды и, при необходимости, обратиться за медицинской помощью.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Сухая смесь **АЛЬФАПОЛ ВК(и) гсм** поставляется в полипропиленовых мешках массой 25кг.

Хранить в ненарушенной заводской упаковке в сухих помещениях на поддонах, не допуская увлажнения материала. Гарантийный срок хранения сухой смеси в нормальных условиях 6 месяцев с момента изготовления.

Транспортировка возможна всеми видами ТС, предохраняя сухую смесь от намокания.

ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, за несоблюдение технологии при работе с материалом, а также за его применение не по назначению.

При сомнениях в правильности применения материала необходимо произвести его самостоятельное испытание (см. положение настоящей инструкции о пробной укладке) или обратиться за консультацией к производителю, ООО «АЛЬФАПОЛ». Не подтвержденные письменно рекомендации не могут служить основанием для безоговорочной ответственности производителя материала.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Толщина одного слоя: от 2 до 25 мм

Расход материала на слой 10 мм: 17,5 кг на 1м²

Количество воды затворения на мешок 25кг: 4,5л

Время пригодности раствора к использованию: 20 мин

Температура применения: от +10°C до +25°C

Возможность технологического прохода: 10-12 часов

Нанесение финишных покрытий при нормальных условиях, не ранее: 7 суток

Марка растворной смеси по подвижности, не менее: Pк5

Прочность на сжатие в возрасте 28 сут., не менее: 35 МПа

Прочность на растяжение при изгибе, 28 сут., не менее: 7 МПа

Прочность сцепления с бетоном, не менее: 1,2 МПа

Теплопроводность: 0,96 Вт/м°C

Водонепроницаемость, марка: W8

Морозостойкость, марка: F300

Истираемость, не более: 0,7 г/см²

Категория горючести, ГОСТ 30244-94: НГ

Фракция, максимально: 0,63 мм

Хранение, с даты изготовления: 6 месяцев

Дата актуализации: февраль 2024г.

ТУ 5745-011-82166262-2012. СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ № РОСС RU.АЖ40.Н00427. ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НЕ ПОДЛЕЖИТ. НЕ СОДЕРЖИТСЯ В «ПЕРЕЧНЕ ПРОДУКЦИИ, ПОДЛЕЖАЩЕЙ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ». ПРЕДПРИЯТИЕ ИМЕЕТ ПРАВО КОРРЕКТИРОВАТЬ ОТДЕЛЬНЫЕ ПУНКТЫ ИНСТРУКЦИИ, НАНЕСЕННЫХ ТИПОГРАФСКИМ СПОСОБОМ НА МЕШКАХ.